



SUPER TERRA

A
Prefeitura Municipal de Sobral/CE
Pregão Eletrônico nº 22003 - GCMS
Processo nº P196532/2022
Número Banco do Brasil: 937492

PROPOSTA DE PREÇOS REALINHADA

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA/MODELO/FABRICANTE	UNID	QUANT	V. UNIT	V. TOTAL
1	MOCHILA PARA NOTEBOOK, FABRICADA EM NYLON E POLIÉSTER. Descrição complementar: com no mínimo 01 (um) compartimento grande, 01(um) compartimento médio e bolso frontal, com fechamento em zíper. Com um bolso em cada lateral, com pegador acolchoado ou emborrachado com tira de silicone e cabo de aço interno; alças ajustáveis para as costas revestidas com espuma. Na cor preta. Dimensões mínimas: 47x38x16,5cm (altura x largura x profundidade). Gravação frontal na mochila, com a logo de aniversário de 25 anos da Guarda Civil Municipal em laser ou silk colorida. Medidas da logo: 12cmx12cm.	PRÓPRIA	und	500	R\$ 80,00	R\$ 40.000,00
VALOR TOTAL DA PROPOSTA						R\$ 40.000,00

Validade da proposta: 90 DIAS.

-As condições de pagamento são aquelas estabelecidas no ato convocatório do certame em epígrafe.

-Efetuaremos a entrega dos produtos em prazo não superior ao previsto no Termo de Referência, contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento ou instrumento equivalente.

Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus Anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no Termo de Referência.

Declaramos que nos preços cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, tais como gastos da empresa com suporte técnico e administrativo, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

terça-feira, 24 de maio de 2022



TODOS OS PRODUTOS SÃO DE ORIGEM NACIONAL (BRASIL)

Será responsável pela relação comercial de nossa empresa com o Município a pessoa do Senhor SAVIO MURILO SALUSTINO, RG nº4027402, CPF nº109.799.754-50, residente na Rua Coronel Aureliano nº23, 83 98727-7520

TODOS OS PRODUTOS SÃO DE ORIGEM NACIONAL (BRASIL)
ENDEREÇO: RUA PRESIDENTE ROOSEVELT, Nº 195, EXPEDICIONÁRIOS,
CEP: 58.040-730 – JOÃO PESSOA/PB
FONE: 83 98727-7520
EMAIL: superterracomercio@gmail.com

Sávio Murilo Salustino

SÁVIO MURILO SALUSTINO SUPER TERRA COMÉRCIO E
Representante Legal SERVIÇOS EIRELI
CPF:109.799.754-50
SUPER TERRA COMERCIO E SERVIÇOS CNPJ 27.616 844/0001-18
CNPJ:27.616.844/0001-18

S.P.