

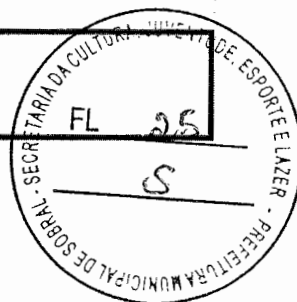
**DEMONSTRATIVO DE TAXA DE B.D.I.  
CONSTRUÇÃO DE EDIFÍCIOS**

SECRETARIA DA CULTURA, JUVENTUDE, ESPORTE E LAZER.

OBRA: REFORMA DAS PISCINAS DA VILA OLÍMPICA.

LOCAL: SOBRAL/CE

28/05/18



**I - PARCELAS INCIDENTES SOBRE O CUSTO INDIRETO**

1 - ADMINISTRAÇÃO CENTRAL (AC)	<b>3,00%</b>
--------------------------------	--------------

**II - PARCELAS INCIDENTES SOBRE O FATURAMENTO**

1 - IMPOSTOS (I)		
1.1 - COFINS	3,00%	
1.2 - PIS	0,65%	
1.3 - CPRB	4,50%	
1.4 - ISS (CONSIDERADO SOBRE 40% DO VALOR DA OBRA)	2,00%	<b>10,15%</b>
2 - LUCRO (L)		<b>6,16%</b>
3 - GARANTIA (G) + SEGURO (S)		<b>0,80%</b>
4 - RISCO (R)		<b>0,97%</b>
5 - DESPESAS FINANCEIRAS (DF)		<b>0,59%</b>

**III - CÁLCULO DO B.D.I.**

$$B D I = (((1 + (AC + S + R + G)) \times (1 + DF) \times (1 + L)) / (1 - I)) - 1 \times 100$$

**B D I = 24,52 %**

**Antonio Dias Lima Filho**  
ENGENHEIRO CIVIL  
RNP - 061726217-8