



		<p>seu perímetro.</p> <p>Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
29	179	ARMÁRIO COM RODIZIO PARA LABORATORIO 800X600X740MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado)	829,12	148412,48



		<p>de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com 04 rodízios fixados a base do armário, sendo 02 com travas para bloqueio do deslizamento. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas devem receber prétratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Laudos/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
30	115	<p>ARMÁRIO SUSPENSO 1200X350X400 MM</p> <p>Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Armário suspenso com 01 porta basculante de abrir. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com</p>	822,70	94610,5



		<p>acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
31	121	<p>ARMÁRIO ALTO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES 800X478X2100 MM</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com</p>	1.763,33	213362,93



		<p>acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxa e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>04 gavetões localizadas na parte inferior do armário, sendo 02 gavetões do lado direito e 02 gavetões do lado esquerdo. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras localizadas na frente dos 02 gavetões superiores, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
32	202	<p>ARMÁRIO ALTO PARA LABORATORIO - 800X478X2100MM</p> <p>Tampo superior em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Tampo intermediário em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC</p>	1.537,37	310548,74

de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de

Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

02 portas de abrir com giro de 270º (03 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxa e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;
- b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento
- e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.
- f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.



33	237	<p>GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS</p> <p>Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	301,22	71389,14
34	269	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS</p> <p>Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p>Estruturas: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas.</p> <p>Gavetas: Confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP</p>	516,38	138906,22



		<p>(aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo quando mais de uma gaveta, com 02 chaves dobráveis.</p> <p>Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
35	178	<p>GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa.</p> <p>Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Gavetas: 02 Gavetas e 01 gavetão confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02</p>	650,45	115780,10



		<p>chaves dobráveis.</p> <p>Estrutura: Fundo e laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt. Rodapé com sapatas reguladoras de nível fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro.</p> <p>Montagem: Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
36	157	<p>ARMÁRIO MISTO 02 PORTAS. MEDIDAS: 800X500X1600MM</p> <p>Tampo superior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Tampo intermediário em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt</p>	943,67	148156,19



		<p>em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte inferior e 01 vão aberto na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
37	150	<p>ARMÁRIO 4 DIVISÕES SEM PORTAS. MEDIDAS: 800X2100MM</p> <p>Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de</p>	1.053,95	158092,50



		<p>espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior, 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
38	625	<p>MESA RETANGULAR 800X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo,</p>	575,50	359687,5



		<p>permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
39	319	<p>MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p>	623,52	198902,88

		<p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
40	331	<p>MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da</p>	643,53	213008,43

		<p>mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
41	287	<p>MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de</p>	713,80	204860,6

		<p>PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
42	40	<p>GUICHÊ PARA RECEPÇÃO 1300X1400X600X600X740 MM SUPERFÍCIE</p> <p>Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo</p>	1.512,33	60493,2

seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

PAINEL FRONTAL

Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.

PAINEL DIVISÓRIO LATERAL

Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Borda inferior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.

ESTRUTURA LATERAL (METÁLICA)

Estrutura vertical em tubo de aço com seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 100 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). O travamento superior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O travamento inferior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção retangular 30x50 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O acabamento dos tubos de aço nas partes visíveis deverá ser em ponteiros de polipropileno. No travamento inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

ESTRUTURA LATERAL (MDP)

Confeccionada em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Na borda inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

ESTRUTURA CENTRAL (METÁLICA)

Em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), dobrada, formando um canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Na estrutura inferior deverá ser colocado rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível.

PROTEÇÃO PARA MONITOR EM CHAPA DE AÇO PERFURADA

Proteção traseira em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), perfurada, calandrada, com 02 suportes para fixação na superfície da mesa.

GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS

Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestido em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm



de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.
- b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento
- e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;
- f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.
- g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.

43	33	<p>MESA DE CENTRO</p> <p>Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p>Pés - 04 estruturas verticais. Em tubo de aço industrial redondo de 3 ½" (88,9 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática e com deslizados em material plástico.</p>	571,17	18848,61
----	----	--	--------	----------

		<p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p>		
44	244	<p>MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM 1200X740MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	624,23	152312,12
45	34	<p>MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 3600X1200X740 MM. Superfície em dois módulos, sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p>	1.660,68	56463,12



		<p>06 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
46	71	<p>MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2400X1200X740 MM.</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p>	1.147,45	81468,95



		<p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
47	85	<p>MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2700X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxa e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante</p>	1.250,00	106250



		<p>devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
48	298	<p>MESA ORGÂNICA 1400X1400X600X600X740 MM</p> <p>Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante</p>	1.228,00	365944



		<p>acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
49	92	<p>MESA ORGÂNICA 1600X1600X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.</p> <p>02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por</p>	1.448,67	133277,64



		<p>profissional competente;</p> <p>f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
50	140	<p>ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL MEDINDO 800X600/800X750/1370 MM TAMPO</p> <p>Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Medidas aproximadas: Largura: 800mm, Profundidade: 600mm, Espessura: 25mm.</p> <p>PAINEL LATERAL</p> <p>Dois painéis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Borda posterior e base com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1370mm, Espessura: 25mm.</p> <p>PAINEL FRONTAL</p> <p>Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1220mm, Espessura: 25mm.</p> <p>MONTAGEM</p> <p>A superfície, os painéis laterais e o painel frontal deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>Em tubo de aço com seção quadrada de 25 x 25mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Altura: 1370 mm. Largura: 25 x 25mm</p> <p>Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Laudos/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Laudos de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por</p>	934,15	130781



		<p>profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
51	88	<p>MESA DIRETOR COM 2200X600X1000X740MM MESA DIRETORIA EXECUTIVA Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro, no mesmo padrão madeirado. Superfície com formato especial com lado reto de 600 mm de profundidade e lado curvo de raio de 600 mm. Superfície com detalhe em couro natural preto.</p> <p>Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura metálica em tubo de aço seção retangular 20x40 mm em chapa # 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), em formato de "C", com painel em madeira MDP (aglomerado) de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado, fixado na estrutura tubular com função estrutural. Na parte inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxa e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a YO/XO, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	2.056,92	181008,96
52	83	<p>ARMÁRIO DIRETOR, MEDIDAS 1600X478X740 MM ARMÁRIO DIRETOR Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p>	1.159,07	96202,81



		<p>Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (02 maiores e 02 menores) em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das laterais e das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>04 portas de abrir com giro mínimo de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro.</p> <p>As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro;</p> <p>b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
53	189	<p>CESTO COLETOR DE LIXO</p> <p>Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p>	95,03	17960,67



		<p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
54	84	<p>ARMÁRIO PRESIDENTE COM 04 PORTAS E 01 VÃO CENTRAL 2000X478X740</p> <p>Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro.</p> <p>Fundo, laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (sendo 02 maiores e 02 menores) em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.</p> <p>04 portas de abrir com giro mínimo de 270º (02 dobradiças em cada porta) e 01 vão central. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura simples com 02 chaves dobráveis. Puxadores em aço escovado com aproximadamente 150 mm de comprimento.</p> <p>As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60</p>	3.490,00	293160



		<p>(microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
55	64	<p>ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 2400X1400X740MM</p> <p>02 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície.</p> <p>Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:</p> <p>Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Laud/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;</p> <p>Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento</p> <p>Laud de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;</p> <p>Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.</p> <p>Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>	2.062,72	132014,08
56	31	<p>ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 3600X1400X740MM</p> <p>03 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu</p>	3456,67	107156,77



			<p>perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície.</p> <p>Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico.</p> <p>Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.</p>		
107	38	UN	<p>PORTAL E PORTA SIMPLES PARA PAINEL PISO TETO 800X80(35)X2100 MM</p> <p>PORTA</p> <p>Porta confeccionada em MDP em duas chapas de 18 mm de espessura cada, colada com cola branca universal e prensada uma chapa contra a outra. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura. Melamina é uma placa com uma película decorativa impregnadas com resinas melamínicas, o que lhe permite uma superfície totalmente fechada, livre de poros, dura e resistente ao desgaste superficial. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda a porta e revestida com fita de borda com espessura de 0,45 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt.</p> <p>PORTAL</p> <p>Perfil em chapa de aço #16 (1,50 mm de espessura), dobrado de forma que de encaixe da porta e sustentação das dobradiças. Dobradiça do tipo pivotante, composto por duas peças uma fixada na soleira do portal com arrebites e a outra parte fixada no chão com bucha de nylon e parafusos. Criando um eixo vertical com aproximadamente 110 mm da extremidade para parte interna da</p>	1560,62	59303,56



porta, dando movimento a ponta num eixo vertical descentralizado. Todas as peças metálicas recebem um pré-tratamento onde são desengraxadas e logo após passam pelo processo nanocerâmico, que dão a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação, e ajuda a maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

MONTAGEM

De fácil montagem com um sistema com montagem prática e ágil que, além de trazer flexibilidade, permite que o mobiliário seja desmontado e montado em outros ambientes com facilidade e rapidez, além do acabamento e resistência.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados; e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.

108

506

PAINEL PISO TETO MISTO COM QUADRO PARA VIDRO SIMPLES A PARTIR DE 1.100 MM DE ALTURA E COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²)

Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm de altura e com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP.

ESTRUTURA

Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

PLACAS DE FECHAMENTO

Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto.

QUADRO PARA VIDRO SIMPLES

Quadro para vidro simples com 02 vistas em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) e saque frontal. Vidro liso incolor com espessura de 4 mm para os quadros menores e de 5 mm para os quadros maiores. A acomodação do vidro junto às

798,00

403788,00



peças metálicas do quadro será executada através de fitas dupla face.

GUIAS

Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias.

COMPONENTES

METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxa e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.

109	458	<p>PAINEL PISO TETO CEGO COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²)</p> <p>Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto cego com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>PLACAS DE FECHAMENTO</p> <p>Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto.</p> <p>GUIAS</p> <p>Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias.</p>	771,67	353424,86
-----	-----	--	--------	-----------



COMPONENTES METÁLICOS
 Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.

R\$ 6.719.411,64

GRUPO 04 – CADEIRA ESCRITÓRIO

ITEM	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	R\$ Un	R\$ TOTAL
57	284		<p>CADEIRA COM TELA TIPO PRESIDENTE. Assento estofado, encosto revestido com tela e mecanismo possui mecanismo Synchron, base, cromada. Com regulagem de altura de encosto e com apoios de braço reguláveis e revestimento de tecido Facto Dunas. Encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 560mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliéster tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado a uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x1.1/4. A lâmina é montada no mecanismo por meio de 3 parafusos ¼"x1". A lâmina é fabricada em aço 1020 com 6mm de espessura e 75mm de largura e recebe pintura epóxi em pó, com regulagem de altura de encosto, a lâmina é produzida com chapa de 6,35mm de espessura e 80 mm de largura, com mecanismo de catraca para o ajuste da altura do encosto. Assento deve possuir estrutura em madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada com 50mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento são 485mm de largura e 465mm de profundidade. A altura do assento ao piso é regulável por meio de coluna a gás Classe 4, podendo variar de 420mm à 520mm. Os apoios de braço são fabricados em nylon texturizado e possuem faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 170mm à 240mm. O mecanismo Synchron é composto por chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura e cone de acoplamento ao pistão em alumínio fundido. Possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento do pistão e a outra libera e trava o movimento de reclinção de assento e encosto sincronizado. Além disso possui uma manopla para regulagem da tensão do movimento sincronizado que aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula este movimento. Esse mecanismo é fixado ao assento por parafusos flangeados ¼"x1". Base Stamp cromada com pernas em chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura estampada. Com carenagem central texturizada injetada em polipropileno e com rodízios de PU, diâmetro da base 690mm.</p>	956,33	271597,72