



**SOBRAL**  
**PREFEITURA**  
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO



**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

**Nº AD22 D25 - SME PROCESSO Nº P22 51841 2022**

A Comissão Interna de Licitação da Secretaria Municipal da Educação, no uso das atribuições legais atribuídas pela Portaria nº 055/2022 -SME, bem como na Instrução Normativa Conjunta nº 001/2019-SEGET/SEFIN/CELIC vem, mui respeitosamente, solicitar de V. Sra., que seja declarada a HOMOLOGAÇÃO DA ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 2022/14616 - SEDUC, decorrente do Pregão Eletrônico nº 20220074 - SEDUC da Secretaria da Educação do Estado do Ceará, cujo objeto é o "Registro de Preço, visando futuras e eventuais aquisições de Mobiliários de Sala de Aula", com o intuito de adquirirmos, nos termos, condições e especificações contidas na aludida Ata, tendo em vista atenderem às necessidades deste órgão, a saber:

| Item da Ata | Fornecedor                          | Descrição  | Qtd. Adesão | Valor Unitário | Valor Total  |
|-------------|-------------------------------------|--|-------------|----------------|--------------|
| 1           | MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA | <b>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-06 B, PADRÃO FNDE. DESCRIÇÃO:</b> MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjectadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior | 3.000       | 590,00         | 1.770.000,00 |



|  |   |  |  |  |
|--|---|--|--|--|
|  | <p>confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matériaprima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matériaprima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade, a critério da Comissão Técnica do FNDE. No molde do portallivros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);</li><li>- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</li></ul> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. <b>CADEIRA:</b> Assento e</p> |  |  |  |
|--|---|--|--|--|

*[Handwritten signature]*  
*[Handwritten mark]*



**SOBRAL**  
**PREFEITURA**  
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO



|   |                                     |  |     |        |            |
|---|-------------------------------------|--|-----|--------|------------|
|   |                                     | <p>encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m. COMPRASNET: UNIDADE = CONJUNTO.</p> |     |        |            |
| 2 | MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA | <p><b>CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP- 01, PADRÃO FNDE MESA.</b> Dimensões: 650 x 1200 x 760mm (L x C x H). Tampo em MDP de 18 mm, revestido na face superior em fórmica 0,8 mm de espessura e na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6 mm. Painel frontal em MDP com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura cinza: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de</p>  | 200 | 850,00 | 170.000,00 |



**SOBRAL**  
**PREFEITURA**  
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO



|   |   |  |  |  |
|---|---|--|--|--|
|   | <p>"C", com secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões Assento: 400 X 430mm (L X P) Encosto: 396 X 198mm (L x H). Estrutura cinza em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA. Altura do assento ao chão 460mm. COMPRASNET: UNIDADE = CONJUNTO.</p> |  |  |  |
| <p><b>Dotações Orçamentárias:</b> 06.01.12.365.0484.2.551.4.4.90.52.00.1.550.0000.00;<br/>06.01.12.365.0484.2.551.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.01.12.361.0485.2.553.4.4.90.52.00.1.550.0000.00;<br/>06.01.12.361.0485.2.553.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.01.12.366.0486.2.555.4.4.90.52.00.1.500.1001.00;<br/>06.01.12.368.0487.2.557.4.4.90.52.00.1.550.0000.00; 06.01.12.366.0487.2.557.4.4.90.52.00.1.500.1001.00;<br/>06.01.12.367.0487.2.561.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.01.12.368.0487.2.563.4.4.90.52.00.1.550.0000.00;<br/>06.01.12.368.0487.2.563.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.03.12.365.0484.2.543.4.4.90.52.00.1.542.0000.00;<br/>06.03.12.365.0484.2.543.4.4.90.52.00.1.540.0000.00; 06.03.12.361.0485.2.545.4.4.90.52.00.1.540.0000.00;<br/>06.03.12.366.0486.2.546.4.4.90.52.00.1.540.0000.00; 06.03.12.368.0487.2.548.4.4.90.52.00.1.542.0000.00;<br/>06.03.12.368.0487.2.548.4.4.90.52.00.1.540.0000.00; 06.03.12.368.0487.2.550.4.4.90.52.00.1.542.0000.00;<br/>06.03.12.368.0487.2.550.4.4.90.52.00.1.540.0000.00.</p> |   |  |  |  |

O Presente **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DE ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**, tem como fundamento os arts. 32 e 33 do Decreto Municipal nº 2.257/2019.

No concernente ao preço, o valor global correspondente para a citada contratação importa na quantia de **R\$ 1.940.000,00 (um milhão, novecentos e quarenta mil reais)**, conforme valores registrados e quantitativos solicitados.

Pelo exposto, submetemos o presente Termo de Homologação à apreciação do **Ilmo. Sr. Francisco Herbert Lima Vasconcelos – Secretário Municipal da Educação**, para o devido conhecimento e, verificada a oportunidade e conveniência para esta Administração Pública, **HOMOLOGAR** a presente **ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**.

Sobral/CE., 29 de NOVEMBRO de 2022.

*Francisco Ferreira Lopes Júnior*  
**Francisco Ferreira Lopes Júnior**  
Presidente da Comissão Interna de Licitação

*Jacyra Pimentel Gomes Sampaio Sales*      *Luzilene Carneiro Machado*  
**Jacyra Pimentel Gomes Sampaio Sales**      **Luzilene Carneiro Machado**  
Membro da Comissão Interna de Licitação      Membro da Comissão Interna de Licitação



**ATO DE HOMOLOGAÇÃO DE ADESÃO DE ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**

**Nº AD22 025 - SME PROCESSO Nº P225184 / 2022**

A Secretaria Municipal da Educação - SME, através de sua Autoridade Competente e no uso de suas atribuições legais, em obediência ao disposto no arts. 32 e 33 do Decreto Municipal nº 2.257 de 30 de agosto de 2019, torna público que aderiu aos itens 1 e 2, da Ata de Registro de Preços nº 2022/14616, decorrente do Pregão Eletrônico nº 20220074- SEDUC da Secretaria da Educação do Governo do Estado do Ceará, cujo objeto é o "Registro de Preço, visando futuras e eventuais aquisições de Mobiliários de Sala de Aula", conforme itens abaixo relacionados, que ora aderimos tendo em vista atenderem às necessidades deste órgão, a saber:

| Item da Ata | Fornecedor                          | Descrição  | Qtd Adesão | Valor Unitário | Valor Total  |
|-------------|-------------------------------------|--|------------|----------------|--------------|
| 1           | MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA | <b>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-06 B, PADRÃO FNDE. DESCRIÇÃO:</b> MESA Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL, dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjectadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com | 3.000      | 590,00         | 1.770.000,00 |



|  |   |  |  |  |
|--|---|--|--|--|
|  | <p>secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matériaprima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matériaprima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade, a critério da Comissão Técnica do FNDE. No molde do portallivros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);</li><li>- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.</li></ul> <p>Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA. <b>CADEIRA:</b> Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Nos</p> |  |  |  |
|--|---|--|--|--|



|   |                                     |  |     |        |            |
|---|-------------------------------------|--|-----|--------|------------|
|   |                                     | <p>moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDEFNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação. Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA. RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m. COMPRASNET: UNIDADE = CONJUNTO.</p> |     |        |            |
| 2 | MÓVEIS JB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA | <p><b>CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP- 01, PADRÃO FNDE MESA.</b> Dimensões: 650 x 1200 x 760mm (L x C x H). Tampo em MDP de 18 mm, revestido na face superior em fórmica 0,8 mm de espessura e na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6 mm. Pannel frontal em MDP com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura cinza: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de Ø = 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de</p>   | 200 | 850,00 | 170.000,00 |



**SOBRAL**  
**PREFEITURA**  
SECRETARIA DA EDUCAÇÃO



|  |   |  |  |  |
|--|---|--|--|--|
|  | <p> aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de Ø = 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões Assento: 400 X 430mm (L X P) Encosto: 396 X 198mm (L x H). Estrutura cinza em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, Ø 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA. Altura do assento ao chão 460mm. COMPRASNET: UNIDADE = CONJUNTO.</p> |  |  |  |
| <p><b>VALOR TOTAL: R\$ 1.940.000,00 (um milhão, novecentos e quarenta mil)</b></p>   |   |  |  |  |
| <p><b>Dotações Orçamentárias:</b> 06.01.12.365.0484.2.551.4.4.90.52.00.1.550.0000.00;<br/> 06.01.12.365.0484.2.551.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.01.12.361.0485.2.553.4.4.90.52.00.1.550.0000.00;<br/> 06.01.12.361.0485.2.553.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.01.12.366.0486.2.555.4.4.90.52.00.1.500.1001.00;<br/> 06.01.12.368.0487.2.557.4.4.90.52.00.1.550.0000.00; 06.01.12.366.0487.2.557.4.4.90.52.00.1.500.1001.00;<br/> 06.01.12.367.0487.2.561.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.01.12.368.0487.2.563.4.4.90.52.00.1.550.0000.00;<br/> 06.01.12.368.0487.2.563.4.4.90.52.00.1.500.1001.00; 06.03.12.365.0484.2.543.4.4.90.52.00.1.542.0000.00;<br/> 06.03.12.365.0484.2.543.4.4.90.52.00.1.540.0000.00; 06.03.12.361.0485.2.545.4.4.90.52.00.1.540.0000.00;<br/> 06.03.12.366.0486.2.546.4.4.90.52.00.1.540.0000.00; 06.03.12.368.0487.2.548.4.4.90.52.00.1.542.0000.00;<br/> 06.03.12.368.0487.2.548.4.4.90.52.00.1.540.0000.00; 06.03.12.368.0487.2.550.4.4.90.52.00.1.542.0000.00;<br/> 06.03.12.368.0487.2.550.4.4.90.52.00.1.540.0000.00.</p> |   |  |  |  |

Verificada a oportunidade e conveniência para esta Administração Pública e, considerando o Termo de Homologação emitido pela Comissão Interna de licitação, bem como, considerando o amparo legal dos fatos alegados no referido Termo, **HOMOLOGO** a presente adesão.

Efetue-se a devida publicação e a referida contratação.

Sobral/CE, 29 de NOVEMBRO de 2022.

FRANCISCO HERBERT LIMA  
VASCUNCELOS:87637197387  
Assinado de forma digital por FRANCISCO HERBERT LIMA  
VASCUNCELOS:87637197387  
Dados: 2022.11.29 11:20:41 -03'00'

**Francisco Herbert Lima Vasconcelos**  
Secretário Municipal da Educação





INÍCIO TERMOS DE USO F.A.Q.

## RELATÓRIO

▼ RELATÓRIO 1 - Arquivo de assinatura aprovado, em conformidade com MP 2.200-2/2001

**Data de verificação** 29/11/2022 11:23:10  
BRT

**Versão do software** 2.10

### ▼ Informações do arquivo

**Nome do arquivo** HOMOLOGAÇÃO.pdf  
4c3ccb5afe590fea9a31a25cc  
ed621db0491a2d80bea2e8d4d  
39fc9ae7b382cf

**Resumo SHA256 do arquivo**

**Tipo do arquivo** PDF

**Quantidade de assinaturas** 1

▼ Assinatura por CN=FRANCISCO HERBERT LIMA VASCONCELOS:\*\*\*371973\*\*, OU=(em branco), OU=RFB e-CPF A3, OU=Secretaria da Receita Federal do Brasil - RFB, OU=00679163000142, OU=Presencial, O=ICP-Brasil, C=BR

### ▼ Informações da assinatura

**Tipo de assinatura** Destacada

**Status da assinatura** Aprovado

**Caminho de certificação** Aprovado

**Estrutura da assinatura** Conformidade com o padrão (ISO 32000).

**Cifra assimétrica** Aprovada

**Resumo criptográfico** Correto

**Data da assinatura** November 2022 at 11:23:10 AM BRT

**Status dos atributos** Aprovados

AVALIE ESTE SERVIÇO

EXPANDIR ELEMENTOS

Modo escuro

- | | (▶ Informações do assinante
  - | | (▶ Caminho de certificação
  - | | (▶ Atributos
- 
- 



AVALIE ESTE SERVIÇO

EXPANDIR ELEMENTOS

Modo escuro