

ATO DE HOMOLOGAÇÃO

Depois de constatada a regularidade dos atos procedimentais, a autoridade competente **HOMOLOGA** o processo do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº PE 23015 - SME**: Registro de Preço para futuras e eventuais aquisições de Materiais Permanentes para compor os laboratórios FabLearn (Maker), que possibilitarão a execução de atividades para invenção, descoberta, investigação e aprendizagem dos alunos matriculados na Rede Pública Municipal de Ensino, conforme as especificações e quantitativos previstos no Anexo I - Termo de Referência deste Edital.

Itens	Vencedora	Unid.	Qtd.	Descrição	Marca/fabricante	Vr. Unitário licitado(R\$)	Vr. Estimado(R\$)	Vr. Licitado(R\$)	Diferença(R\$)	Economia (%)
1	FRACASSADO	Unidade	198	MESA TRAPÉZIO Especificação complementar: Tampo fabricado em MDF 18 mm de espessura, material estável e resistente, revestimento em laminado melamínico branco brilhante de alta pressão, borda em perfil "T" com acabamento em fita de bordo em PVC (5 mm) resistente, ponteira fixa altas, fabricadas em PVC (5 mm), estrutura metálica dos pés de apoio confeccionada em tubo de aço carbono com secção redonda 2' e o suporte de fixação do tampo em tubo secção retangular (40x20 mm). Sistema de soldagem MIG, livre de respingos, superfície lisa e homogênea, com nenhum elemento estrutural de fixação em contato com o usuário, sem rebarbas ou parte cortantes. Tratamento		-	108.900,00	-	108.900,00	0,00%

				antiferrugem, acabamento em pintura de pulverização eletrostática a pó, na cor cinza. Dimensões da mesa: Base maior 120 cm x Base menor 60 cm X Laterais 65 cm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.					
2	FRACASSADO	Unidade	66	<p>MESA TRAPÉZIO</p> <p>Especificação complementar: Tampo fabricado em MDF 18 mm de espessura, material estável e resistente, revestimento em laminado melamínico branco brilhante de alta pressão, borda em perfil "T" com acabamento em fita de bordo em PVC (5 mm) resistente, ponteira fixa altas, fabricadas em PVC (5 mm), estrutura metálica dos pés de apoio confeccionada em tubo de aço carbono com secção redonda 2' e o suporte de fixação do tampo em tubo secção retangular (40x20 mm). Sistema de soldagem MIG, livre de respingos, superfície lisa e homogênea, com nenhum elemento estrutural de fixação em contato com o usuário, sem rebarbas ou parte cortantes. Tratamento antiferrugem, acabamento em pintura de pulverização eletrostática a pó, na cor cinza. Dimensões da mesa: Base maior 120 cm x Base</p>	-	36.300,00	-	36.300,00	0,00%

				menor 60 cm X Laterais 65 cm. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.						
3	IDM SOLUCOES PUBLICAS LTDA	Unidade	396	CADEIRA ESCOLAR - TAMANHO ADULTO Especificação complementar: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço,	PLAX METAL	207,07	204.336,00	81.999,72	122.336,28	59,87%

				<p>sem nenhum tipo de ventilação ou abertura fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e recebem pintura epóxi em pó. Cores resinas das</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

				cadeiras: Amarelo, Azul, Aqua, Cereja e Laranja. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.						
4	IDM SOLUCOES PUBLICAS LTDA	Unidade	132	CADEIRA ESCOLAR - TAMANHO ADULTO Especificação complementar: A cadeira é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 420 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e montado à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário é provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do	PLAX METAL	207,07	68.112,00	27.333,24	40.778,76	59,87%

				<p>assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e é travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de secção redonda com \varnothing 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjuntos de banhos químicos, e</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

				recebem pintura epóxi em pó. Cores resinas das cadeiras: Amarelo, Azul, Aqua, Cereja e Laranja. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.						
5	FRACASSADO	Unidade	22	BANCADA PARA TRABALHO Especificação complementar: Madeira maciça, acabamento encerado, envernizada na cor cedro, travada, com no mínimo 2 morsas e 1 gaveta. Sendo uma morsa frontal (no tampo) e uma morsa lateral (nos pés). Mesa, medidas mínimas :1,80 m (C) x 0,55 M (L) x 0,90 M (A), tampo: 40 mm de espessura, pés: 90 x 35 mm, gaveta: 410 mm (L) X 95 mm (A), parafuso de madeira c/ 50 mm de espessura e rosca rápida, madeira ecologicamente correta. Capacidade de peso de mínimo 500kg. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.		-	52.506,74	-	52.506,74	0,00%
6	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	Unidade	75	MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM Especificação complementar: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH) variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo constituído em mdp de 25 mm de espessura,	GEBBWORK	706,66	95.874,75	52.999,50	42.875,25	44,72%

				<p>revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de pvc de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. bordas transversais com acabamento em fita de pvc de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira mdp de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de pvc de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de</p>						
--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--

				<p>espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo rj e um divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, r20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca m8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14, formato "u" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi.</p>					
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7	FRACASSADO	Unidade	25	<p>MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM Especificação complementar: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH) variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo constituído em mdp de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de pvc de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. bordas transversais com acabamento em fita de pvc de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira mdp de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de pvc de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais</p>	0,00	31.958,25	-	31.958,25	0,00%
---	------------	---------	----	--	------	-----------	---	-----------	-------

				<p>da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo rj e um divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, r20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca m8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14, formato "u" medindo 480x43x15mm. todas as peças deverão</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

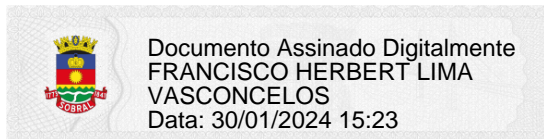
				receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi.						
						TOTAIS	597.987,74	162.332,46	435.655,28	

Sub-totais ----->
Vlr. não adquirido ----->

Vr. Estimado	Diferença entre Estimado e Fracassado / Deserto	Vr. Licitado	Diferença	
			R\$	%
597.987,74	368.322,75	162.332,46	205.990,29	55,93%
229.664,99				

HOMOLOGAÇÃO:

Aprovação total (X)



FRANCISCO HERBERT LIMA VASCONCELOS
Secretário Municipal da Educação