



JUSTIFICATIVA DE PREÇO

Trata-se da comprovação da vantajosidade da Adesão a Ata de Registro de Preços nº 060/2021/PVH, decorrente do Pregão Eletrônico nº 133/2021/SML/PVH da Superintendência Municipal de Gestão dos Gastos Públicos - SGP, Prefeitura do Município de Porto Velho-RO, para o "Registro de Preços para eventual e futura aquisição de equipamentos mobiliários (Mesas, Cadeiras, Armários, Estantes e Outros), visando atender as necessidades da Administração Pública Direta e Indireta do Município de Porto Velho, notadamente a Secretaria Municipal de Saúde - SEMUSA, conforme descrição e preços constantes no Edital do Pregão Eletrônico N. 133/2021/SML/PVH", assim como determina o inciso XIII do anexo I do Decreto 2.257/2019 para aquelas adesões externas realizadas após 90 (noventas) da Ata ou do último preço registrado.

Como o último preço registrado da ARP nº 060/2021/PVH foi em 22/04/2022 (Diário Oficial dos Municípios do Estado de Rondônia) e, em busca da ratificação da vantajosidade da Adesão a Ata de registro de Preços, cujo critério do tipo de Licitação foi o de menor preço, realizamos pesquisa mercadológica e verificamos os seguintes valores ofertados pelas empresas listadas abaixo:

LOTE 1

				MFSUL COMÉRCIO DE MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA		RA OFFICE REPRESENTAÇÕES		WL REPRESENTAÇÕES E SERVIÇOS DE MOVEIS EIRELI - ME	
ITEM	DESCRIÇÃO	UND.	QUANT.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)
LOTE 1 ITEM 1	ARMÁRIO MÉDIO. DIMENSÕES: 800 X 470 X 1060 MM (LXPXH	UND.	53	1.580,00	83.740,00	1.500,40	79.521,20	1.640,00	86.920,00
LOTE 1 ITEM 3	GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS E 01 GAVETA ARQUIVO. DIMENSÕES: 400 X 470 X 620 (LXPXH).	UND.	21	925,00	19.425,00	875,60	18.387,60	960,00	20.160,00
LOTE 1 ITEM 5	MESA RETA, DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM(LXPXH). MESA RETA, DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM (LXPXH)	UND.	72	890,00	64.080,00	840,00	60.480,00	924,00	66.528,00
LOTE 1 ITEM 6	MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM(LXPXH). 06 MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH).	UND.	40	950,00	38.000,00	902,00	36.080,00	984,00	39.360,00





SECO	ETARIA DA EDI	
/ FL	386	7
12-	D.	
A REPORT OF	PARIMONE TO	
	MINICIPAL	1

LOTE	MESA DE REUNIÃO REDONDA. DIMENSÕES: 1200 X 740 MM					WINICIPAL			
LOTE 1 ITEM 9	(LXPXLXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos).	UND.	14	1.220,00	17.080,00	1.170,00	16.380,00	1.268,00	17.752,00

LOTE 2

	1			MÓVEIS COI	OMÉRCIO DE RPORATIVOS E RES LTDA	REPRESENTAÇÕES		WL REPRESENTAÇÕES E SERVIÇOS DE MOVEIS EIRELI - ME		
TTEM	DESCRIÇÃO	UND.	QUANT.	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	VALOR UNITÁRIO (R\$)	VALOR TOTAL (R\$)	
LOTE 2 ITEM 2	I TIDERATIONIAL TOMABBATION I	UND.	50	1.495,00	74.750,00	1.430,00	71.500,00	1.554,00	77.700,00	
LOTE 2 ITEM 6		UND.	125	925,00	115.625,00	890,00	111.250,00	970,00	121.250,00	

As empresas GRATITUDE COMÉRCIO E SERVIÇOS EM MÓVEIS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 26.237.728/0001-25 e HOME OFFICE CADEIRAS LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 26.242.393/0001-33, detentoras da Ata de Registro de Preços Nº 060/2021, referente ao Pregão Eletrônico Nº 133/2021, têm registrado o valor global para todos os itens aderidos de R\$ 356.754,75 (trezentos e cinquenta e seis mil setecentos e cinquenta e quatro reais e setenta e cinco centavos). Dessa forma, podemos comprovar que a adesão a ARP em epígrafe é mais vantajosa para a administração, pois apresenta valores menores do que os cotados por esta Coordenação e praticados no mercado.

Rochele Cássia Teixeira Bastos

Coordenadora Administrativa





Erechim, 05 de agosto de 2022.

A PREFEITURA DE SOBRAL Secretaria da Educação do Município de Sobral

PROPOSTA COMERCIAL

Razão Social: MFSUL Comércio de Móveis Corporativos e Escolares Ltda Endereço: Rua Rubio Brasiliano, nº 84, Bairro José Bonifácio Erechim/RS CEP 99701-660CNPJ: 35.173.456/0001-38 Fone/Fax: 54 3712 2587

	ARMÁRIO MÉDIO. DIMENSÕES: 800 X 470 X 1060 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDP de 25 mm de				
1	MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema	UNIDADE	53	R\$ 1.580,00	R\$ 83.740,00
	holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida				





PAG 388 CO

laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas de correr em trilhos em poliestireno injetado de alto impacto. Fechadura com travamento superior Puxadores embutidos em ABS. Internamente 01 divisão vertical e 02 prateleira regulável de cada lado, constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta nylon em injetado. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que 0 mobiliário

atende o disposto na



		("	
norma NBR		1	
13961/2010;		\	\ /
Comprovação de			
madeira utilizada (FSC			
/ CERFLOR) em nome			
do fabricante do			
material a ser			
entregue. Certificado			
1			
	 	1	
Cadastro Técnico Federal do Instituto		İ	
1			
Ambiente e dos			ļ
Recursos Naturais			
Renováveis – IBAMA –	ł		
para Atividades	 		
Potencialmente			
Poluidoras e			
Utilizadoras dos			
Recursos Ambientais			
em nome do			
fabricante. Certificado			
de Conformidade			
emitido pela ABNT, ou	ļ		
outra certificadora	•		
acreditada pelo			
inmetro, comprovando	1		
que o fabricante tem			
seu processo de			
preparação e pintura	ļ		
de superfícies			
metálicas certificado			
conforme a PE-289,			İ
garantindo o	1		
atendimento e			
conformidade às			
normas NORMAS ABNT			i
NBR 14951, ABNT NBR			
14847, ABNT NBR			
15156, ABNT NBR			
15185, ABNT NBR ISO			
4628-3, ABNT NBR	İ	·	
9209, ABNT NBR			
15158, ABNT NBR			
8094, ABNT NBR 8095,			
ABNT NBR 8096, ABNT			
NBR			
10545, ABNT NBR	1		ļ
10443, ABNT NBR	.		
11003 Catálogo			
técnico de cada			
produto cotado, nos		-	
quais necessariamente	l		
constarão imagens e	1		
desenhos com cotas	· ,		



						. 1 _ 2
	para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.					
	GAVETEIRO VOLANTE COM 2 GAVETAS E 01 GAVETA ARQUIVO. DIMENSÕES: 400 X 470 X 620 (LXPXH).					
2	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e	UNIDADE	21	R\$ 925,00	R\$ 19.425,00	



posterior acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. **Bordas** transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. constituído MDF/MDP de 18 mm espessura, đe revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60)de mm) espessura (mínimo), dobrada e soldada através eletrode fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço, uma gaveta com corrediças telescópicas, para armazenar pasta suspenas. Frente das gavetas em madeira MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130mm de

comprimento.

FJ.M.



EREUR MUNICIPAL O

			*	12	PAG DIOC
	Acabamento das	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1 10	<u> </u>
	bordas em fita de PVC			\	
	colada a quente pelo				1
	sistema holt melt.			`	
	Fechadura com			:	
	fechamento				
	1				
	gavetas, com 02				
	chaves dobráveis. Com				
	04 rodízios. O licitante	·			
	deverá apresentar				
	junto com a proposta				
	comercial: Certificado				
	de Conformidade				
	emitido pela ABNT ou				
	outra certificadora	-			
	acreditada pelo				
	inmetro, comprovando				
	que o mobiliário				
	atende o disposto na				
	norma NBR			ĺ	
	13961/2010;				
	Comprovação de			1	January Newson
	madeira utilizada (FSC				
	/ CERFLOR) em nome				
	do fabricante do				
	material a ser				
	entregue. Certificado				
	de Regularidade no				
	Cadastro Técnico				
	Federal do Instituto				
	Brasileiro do Meio				
	Ambiente e dos				
	Recursos Naturais				
	Renováveis - IBAMA -				
	para Atividades				
	Potencialmente				
	Poluidoras e				
	Utilizadoras dos				
ď	Recursos Ambientais	i		,	
	em nome do				
	fabricante. Certificado		* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	and the production of the	· 在中华美国 - 2017年11月25日
	de Conformidade				
	emitido pela ABNT, ou				
	outra certificadora				
	acreditada pelo				
	inmetro, comprovando				
	que o fabricante tem				
	seu processo de		:		
	preparação e pintura	f			
	de superfícies				
	metálicas certificado				
	conforme a PE-289,				
	garantindo o				
	atendimento e				



_	
	conformidade às
	normas NORMAS ABNT
	NBR 14951, ABNT NBR
İ	14847, ABNT NBR
	14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO
	15185, ABNT NBR ISO
	4628-3. ABNT NBR
	9209. ABNT NBR
	4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR
i	8094, ABNT NBR 8095,
	ABNT NBR 8096, ABNT
	NBR 10545, ABNT NBR
	10443, ABNT NBR
	11003 Técnico de cada
	produto cotado, nos
1	quais necessariamente
i	
1	constarão imagens e
ı	desenhos com cotas
ı	para todos os itens do
١	lote, comprovando que
1	os itens ofertados
ı	fazem parte de sua
ſ	linha de fabricação.
1	Esta condição será de
١	extrema relevância
1	para a avaliação dos
	mesmos, assim como
	os seguintes fatores:
1	conformidade com as
١	especificações,
١	características técnicas
	e certificados de
1	conformidade
١	apresentados,
١	qualidade,
١	durabilidade,
١	acabamento, estética,
I	ergonomia e
	funcionalidade. A não
1	apresentação
İ	acarretará
ı	desclassificação do
١	licitante. Declaração
١	de garantia emitida
l	exclusivamente pelo
i	fabricante, assinada
	por pessoa
	devidamente
	acreditada e com firma
1	reconhecida, onde o
1	período mínimo de
1	garantia seja de 05
	anos.
1	unos.



				<u> </u>	
	MESA RETA, DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM (LXPXH).				
	(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com				
	acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de				
3	espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.	UNIDADE	72	R\$ 890,00	R\$ 64.080,00
	Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.				



PAG 395 CO

	·			
	Uma calha estrutural			
	para passagem de			
	fiação sob o tampo,			
	permitindo o acesso a			
	todo cabeamento de			1
	energia, lógico e			
	telefônico, em chapa			ļ
	de aço #16 de			1
	espessura, com quatro			Ĭ
	pontos para instalação			
	de tomadas de energia		,	
	(conforme novo			
	padrão brasileiro de			
	plugues e tomadas) e			
	1 -			
	quatro pontos para instalação de tomadas			
				1
	tipo RJ e um divisor de cabos. Dois nés	·		
	laterais em aço, cada			1
	pé composto de: Duas			
	colunas verticais em			
	chapa de aço #18	•		
	medindo			1
	668,5x62x40, R20 na			
	parte externa da			
	coluna. Uma pata			
	inferior estampada em			
	chapa de aço #16			
	medindo 580x73x25			
	mm com suporte para			
	sapatas niveladoras			
	com rosca M8. Entre as			
	colunas verticais			
	deverá haver duas		4	
	tampas sacáveis em			
	aço chapa #20,			
	medindo			•
	635x118x20mm.			
	Ambas tampas			
	sacáveis deverão	İ		
	proporcionar na parte			
	inferior e superior			
į	passagem para subida			
	e decida de cabos. A			
	parte superior da		:	
	estrutura será em			
	chapa de aço #14,			
	formato "U" medindo			
	480x43x15mm. Todas			
Ì	as peças deverão			
	receber tratamento de	i		
	fostização (fosfato de	ļ		
	zinco) por imersão, a	ļ	İ	
ļ	pintura será no		•	
٤	sistema de			

FJA



								Z2
	eletrotástico epóxi. O						· \	49
	licitante deverá						/	
	apresentar junto com a				ļ		`	_
	proposta comercial:							
	Certificado de							-
	Conformidade emitido							
	pela ABNT ou outra			Ĺ				
	certificadora							
	acreditada pelo							
	inmetro, comprovando			1				
	que o mobiliário							
	atende o disposto na							
	norma NBR							
	13966/2008;			Ì				
	Comprovação de							
	madeira utilizada (FSC			1				
	/ CERFLOR) em nome							
	do fabricante do			-				
	material a ser			!				
	entregue. Certificado							
	de Regularidade no						į	
	Cadastro Técnico							
	Federal do Instituto							
	Brasileiro do Meio							
	Ambiente e dos							
	Recursos Naturais Renováveis – IBAMA –							
	para Atividades Potencialmente							
	Poluidoras e Utilizadoras dos							
	Recursos Ambientais							
	em nome do							
	fabricante. Certificado							
	de Conformidade							•
	emitido pela ABNT, ou							
	outra certificadora							
	acreditada pelo							
٠	inmetro, comprovando							
	que o fabricante tem							•
	seu processo de				-]	
	preparação e pintura						1	
	de superfícies							
	metálicas certificado						- 1	
ı	conforme a PE-289,							
ı	garantindo o	•	•					
	atendimento e							
-	conformidade às		:					
	normas NORMAS ABNT							
	NBR 14951, ABNT NBR							
	14847, ABNT NBR					÷		
	15156, ABNT NBR							
	15185, ABNT NBR ISO						1	
	4628-3, ABNT NBR	•						
	9209, ABNT NBR			<u> </u>				



ARRIAMUNICIPAL CARES

				1 €	
	15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095,				
	ABNT NBR 8096, ABNT NBR				
	10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR				
	11003. Catálogo				
	técnico de cada				
	produto cotado, nos quais necessariamente				
	constarão imagens e				
	desenhos com cotas				
	para todos os itens do				
	lote, comprovando que os itens ofertados		ł		
	fazem parte de sua				
	linha de fabricação.]	
	Esta condição será de				
	extrema relevância para a avaliação dos				
	mesmos, assim como				
	os seguintes fatores:				
	conformidade com as			·	
	especificações, características técnicas				
-	e certificados de				
	conformidade	÷			
	apresentados,				
	qualidade, durabilidade,				
	acabamento, estética,				
	ergonomia e				
	funcionalidade. A não				
	apresentação				
	acarretará desclassificação do				
	licitante. Declaração				
·	de garantia emitida				
	exclusivamente pelo				
	fabricante, assinada por pessoa				
	por pessoa devidamente				
	acreditada e com firma				
	reconhecida, onde o				
	período mínimo de				
	garantia seja de 05 anos.				
	MESA RETA,				
	DIMENSÕES: 1200 X				
	600 X 740 MM		4.5	B + 0=0 05	D+ 20 000 00
4	(LXPXH).	UNIDADE	40	R\$ 950,00	R\$ 38.000,00
	(Variação máxima de				
	5% nas medidas para				

FJA



mais ou para Menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da através rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural passagem de para fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico telefônico, em chapa

FJA



				/		- 00
	de aço #16 de			``		
	espessura, com quatro					
	pontos para instalação				`	
	de tomadas de energia					
	(conforme novo					
	padrão brasileiro de					
	plugues e tomadas) e					•
	quatro pontos para		ļ			
	instalação de tomadas		1			
	tipo RJ e um divisor de			•		
	cabos. Dois pés					
	laterais em aço, cada					
	pé composto de: Duas					
	colunas verticais em					
	chapa de aço #18			•		
	medindo					
	668,5x62x40, R20 na					
	parte externa da					
	coluna. Uma pata					
	inferior estampada em				*	
	chapa de aço #16				1	
	medindo 580x73x25					÷
	mm com suporte para					
l	sapatas niveladoras]		İ	
	com rosca M8. Entre as					
	colunas verticais					
	deverá haver duas				1	
	tampas sacáveis em					
ļ	aço chapa #20,					
	medindo					
	635x118x20mm.					
	Ambas tampas					
	sacáveis deverão					
ı	proporcionar na parte		ļ			
	inferior e superior			İ		
	passagem para subida			ĺ		
	e decida de cabos. A					
	parte superior da				1	
	estrutura será em					
	chapa de aço #14,		*			
ļ	formato "U" medindo					
١	480x43x15mm. Todas		j			
	as peças deverão					
ŀ	receber tratamento de					
	fostização (fosfato de					
	zinco) por imersão, a					
	pintura será no sistema de l					
	eletrotástico epóxi. O				1	
	licitante deverá	•			1	
	apresentar junto com a		<u> </u>		1	
	proposta comercial:					
	Certificado de					
1	Conformidade emitido					
	pela ABNT ou outra					
	<u> </u>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	L		



certificadora pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renovávels – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluídoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo a tendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14947, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 195156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 195158, ABNT NBR 195158, ABNT NBR 195158, ABNT NBR 1951, ABN							
inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15156		certificadora				1	
que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante, Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15155, ABNT NBR NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR 15155,		acreditada pelo				1	
que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante, Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15155, ABNT NBR NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR NBR 15155, ABNT NBR 15155,		inmetro, comprovando				\	
atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA - para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo a tendimento e conformidade à sonormas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 18909, ABNT NBR 8099, ABNT NBR 8099, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8							
norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR SO 94, ABNT NBR NBR SO 94, ABNT NBR NBR SO 94, ABNT NBR RO 95, ABNT NB							
Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora certificadora que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 1990, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT							
Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora certificadora que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 1990, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT 8095, ABNT		13966/2008:					
madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue, Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15043, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10546, ABNT NBR 10546, ABNT NBR 10547, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10546, ABNT NBR 10546, ABNT NBR 10547, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10546							
do fabricante do material a ser entregue, Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renovávels - IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superficies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14847, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8995, ABNT NBR 8995, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT			:				
do fabricante do material a ser entregue, Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABMT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8095, AB							
material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renovávels – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 1999, ABNT NBR 1909, ABNT NBR 1909, ABNT NBR 1909, ABNT NBR 8099, ABNT NBR 8099, ABNT NBR 8099, ABNT NBR 8099, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 1003. Catálogo							
entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 1543, ABNT NBR 1543, ABNT NBR 15443, ABNT NBR 15454, ABNT NBR 1546, ABNT NBR 1547, ABNT NBR 1545, ABNT NBR 1548, ABNT NBR							
de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15155, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR 15168, ABNT NBR						i	
Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Melo Ambiente e dos Recursos Naturais Renovávels – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 151558, ABNT NBR 151558, ABNT NBR 151558, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095,							
Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR			·				
Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 19209, ABNT NBR 19044, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo					ŀ		
Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR		1	•				
Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR							
Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR							
para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR							
Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR					i	2	
Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15186, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR							
Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 1003. Catálogo		Poluidoras e					
em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 1003. Catálogo		Utilizadoras dos					
fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15186, ABNT NBR 15187, ABNT NBR 15188, ABNT NBR 15189, ABNT NBR		Recursos Ambientais		:		l	
de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 10448, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR		em nome do					
emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14951, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 809443, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 104600.		fabricante. Certificado					
outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 10048, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR		de Conformidade				1	•
acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR							
inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15188, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 100443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 10443, ABNT NBR		outra certificadora				ŀ	
que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15188, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 1628-3, ABNT NBR 1638-3, ABNT NBR 1638-4, ABNT NBR 1638-5, ABNT NBR 1638							
seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15186, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 104443, ABNT NBR 104443, ABNT NBR 104443, ABNT NBR 104443, ABNT NBR 104443, ABNT NBR 1044443, ABNT N							
preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR		• •					
de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15188, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 16209, ABNT NBR 1630							
metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 150 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo							
conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo						•	
garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 19209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 1003. Catálogo	- 1						·
atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo	ı						
conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo	ĺ				•	1	
normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo							
NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo	Ī		İ				
14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo	ļ		İ				
15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo		·				- 1	
15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo		•					
4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo							
9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo						- 1	4
15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo	- 1						
8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo						-	
ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo						ĺ	
NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo							
10443, ABNT NBR 11003. Catálogo							
11003. Catálogo			1			ļ	
			•]			- 1	
		técnico de cada	· .	·			



				13	PAG 401 G
	produto cotado, nos			1 5	
	quais necessariamente			\	7
ĺ	constarão imagens e			\	1
	desenhos com cotas			\	
	para todos os itens do				
	lote, comprovando que			İ	
	os itens ofertados		1		
	fazem parte de sua				
	linha de fabricação.				
	Esta condição será de				
	extrema relevância			İ	
	para a avaliação dos			ļ	
	mesmos, assim como				
	os seguintes fatores:				
	conformidade com as				
	especificações,				
	características técnicas				
	e certificados de			1	,
	conformidade				
	apresentados,				
	qualidade,				
ŀ	durabilidade,				
	acabamento, estética,				
	ergonomia e				
	funcionalidade. A não				
	apresentação				
1	acarretará	-		•	
	desclassificação do				
	licitante. Declaração				
	de garantia emitida				
	exclusivamente pelo				
	fabricante assinada				
	por pessoa				
	devidamente		:		•
	acreditada e com firma				
	reconhecida, onde o				
	período mínimo de				
	garantia seja de 05				
	anos.				
	MESA DE REUNIÃO				
	REDONDA.				
	DIMENSÕES: 1200 X				
	740 MM				•
	(LXPXLXPXH).				
	0.4				
_	(Variação máxima de			D# 1 220 02	D# 17 000 00
5	5% nas medidas para	UNIDADE	14	R\$ 1.220,00	R\$ 17.080,00
	mais ou para menos).				
	01 - Tampo constituído				
	em MDP de 25 mm de				
	espessura, revestida				
	em laminado				
	melamínico de baixa				
	pressão texturizado		L	l	<u> </u>



FRAG 402

		·
	em ambas as faces,	
	borda com	
	acabamento em fita de	
	PVC de 3 mm de	
	espessura, colada a	
	quente pelo sistema	
	holt-melt em todo seu	
	perímetro, com raio	
	mínimo de 2,5 mm.	
	Estrutura de	
	sustentação da mesa	
	com tubo metálico	
	central de 4" de	
	diâmetro com tampas	
	soldadas nas	
	extremidades do tubo,	
i	em chapa de aço #14,	,
	formato "U" medindo	
	380x43x15mm,	
	soldadas a partir do	
	tubo central, com	
	ventosas para fixação	
į.	do tampo, pé dotado	
	de 4 patas pé	
	estampado em chapa	
	de aço #16 medindo	
	380x73x25mm com	
	suporte para sapatas	
	niveladoras com rosca	
	M8, soldadas a partir	
	do tubo central. Todas	
	as peças de aço	
	deverão receber	
	tratamento de	
	fostização (fosfato de	
	zinco) por imersão, a	
	pintura será no	
	sistema de	
	eletrostático epóxi. O	
	licitante deverá	
	apresentar junto com a	
	proposta comercial:	
	Certificado de	
	Conformidade emitido	
	pela ABNT ou outra	
	certificadora	
	acreditada pelo	
	inmetro, comprovando	
	que o mobiliário	
	atende o disposto na	
	norma NBR	
i	13966/2008;	
	Comprovação de	
	madeira utilizada (FSC	
	/ CERFLOR) em nome	



PAG PAG

	•			
do fabricante do			1	
material a ser			./	
entregue. Certificado			\	· ·
de Regularidade no				
Cadastro Técnico				
Federal do Instituto				
			, r	
Brasileiro do Meio				
Ambiente e dos				
Recursos Naturais				
Renováveis – IBAMA –				
para Atividades				
Potencialmente				
Poluidoras e			,	
Utilizadoras dos	!			
Recursos Ambientais				
em nome do		÷	·	
fabricante. Certificado		•		
de Conformidade		÷.		
emitido pela ABNT, ou				
outra certificadora				
acreditada pelo				
inmetro, comprovando				
que o fabricante tem			,	
seu processo de				
preparação e pintura				
de superfícies metálicas certificado				
conforme a PE-289,				
garantindo o				
atendimento e				
conformidade às				
normas NORMAS ABNT				
NBR 14951, ABNT NBR				
14847, ABNT NBR	•			
15156, ABNT NBR			•	
15185, ABNT NBR ISO				
4628-3, ABNT NBR				
9209, ABNT NBR				,
15158, ABNT NBR				:
8094, ABNT NBR 8095,				
ABNT NBR 8096, ABNT			,	
NBR 10545, ABNT NBR				
10443, ABNT NBR				
11003 Catálogo	•			
técnico de cada				
produto cotado, nos				
quais necessariamente				
constarão imagens e				
desenhos com cotas				
para todos os itens do				
lote, comprovando que				
os itens ofertados				
fazem parte de sua				
linha de fabricação.				
Esta condição será de				
				L



				\int_{0}^{∞}	
	extrema relevância				
	para a avaliação dos				. /
	mesmos, assim como				
	os seguintes fatores:				
	conformidade com as				
	especificações,				
	características técnicas				
	e certificados de				
	conformidade		İ		
	apresentados,			•	
	qualidade,				
	durabilidade,				
	acabamento, estética,				
	ergonomia e				
	funcionalidade. A não]
	apresentação		<u> </u>		
	acarretará				
	desclassificação do				ŀ
	licitante. Declaração				
	de garantia emitida				
	exclusivamente pelo				
	fabricante, assinada		1]
	por pessoa			,	
	devidamente				
	acreditada e com firma		1		
	reconhecida, onde o		1		
	período mínimo de		1		
	garantia seja de 05				
	anos.				
	CADEIRA				
	GIRATÓRIA				
	OPERACIONAL, COM				
	BRAÇOS				
	REGULÁVEIS.				
					·
	Encosto estruturado				
	em chassi de				
	polipropileno injetado				
	com aletas de reforços				
	estruturais,				
	estofamento em				
6	espuma flexível de	UNIDADE	50	R\$ 1.495,00	R\$ 74.750,00
	poliuretano injetada				
1	moldada com				
	espessura média				
]	predominante de, no				
	mínimo, 50 mm e				
	dotado de carenagem				
	para contracapa do				
.	encosto injetada em				•
	polipropileno que deixe				
	inacessível e não				
	aparente os pontos de		}	:	
	fixação do extensor de				



ETHENA MUNICIPAL OFFICE OF PAGE 405

encosto no chassi do
espaldar e que cubra o
mesmo extensor, não
deixando- o aparente
deixando- o aparente
durante o curso operacional de ajuste
operacional de ajuste
vertical. Largura mínima do encosto de
mínima do encosto de
460 mm, extensão
vertical mínima do
encosto de 410 mm
ajuste de altura do
encosto de 410 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo
E nontos sem sumos
5 pontos, com curso
vertical mínimo de
ajuste de 60 mm.
Assento estruturado
Assento estruturado em chassi de
polipropileno injetado
com aletas de reforços
estruturais ou em
compensado
multilaminado
anatômico de espessura mínima de
10 mm, estofamento
em espuma flexível de
poliuretano injetada moldada com 50 mm
moldada com 50 mm
de espessura mínima
média predominante
com contracapa para o
assento injetada em
assento injetada em
polipropileno que proteja todo o contra
proteja todo o contra
assento e bordos.
assento e bordos. Fixação dos elementos
ao chassi de assento
através de parafusos e
porcas garras com
rosca métrica. Não
será tolerado o uso de
perfil de bordos de PVC
para acabamento e ou
fixação da contracapa
de assento.
Revestimento do
assento e do encosto
em tecido tipo crepe,
em poliéster, ou em
laminado sintético
malha em cor a definir
1
de acordo com a
de acordo com a cartela do fabricante.

FIM



Largura profundidade superfície mínimas de 460 mm. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si, com curso inclinação mínimo de 25 graus, curso de ajuste de altura do encosto mínimo de 60 Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro polipropileno com fibra de vidro ou mesmo em com pintura eletrostática а ρó, apresenta carenagem injetada em polipropileno, bem como o apoia braços superior, que deve ter arestas, quinas cantos arredondados, livre de rebarbas, arestas cortantes ou pontas perfurantes. Dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm comprimento para o apoia, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 6 pontos de parada e 60 mm de curso. Coluna para ajuste de altura e giro de 360º



do assento a gás, com classificação qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550 ou Norma posterior correlata, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio acabamento proteção da coluna. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou ainda quadrada, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de solda MIG ou eletrofusão a dois anéis centrais, um inferior е outro superior, total para estabilização das patas. Pintura eletrostática a pó de preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da Fixação base. dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos Rodízios de pinos. duplo giro do tipo com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica οu solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas

duplas.

FJ.M.



				8
	F			
CADEIRA FI				
MÉDIA SEM BRAÇO	XA OS			
espuma flexível poliuretano injeta moldada co espessura mé predominante de, mínimo, 50 mm dotado de carenage para contracapa encosto injetada polipropileno que de inacessível e r aparente os pontos fixação do extensor encosto no chassi espaldar e que cubra mesmo extensor, r deixando- o aparer durante o cur operacional de ajur vertical. Largu mínima do encosto 460 mm, extens vertical mínima encosto de 410 m ajuste de altura encosto em no mínir 5 pontos, com cur vertical mínimo ajuste de 60 m Assento estrutura em chassi polipropileno injeta com aletas de reforce	de ado gos em de ada om dia no e em do em ixe hão de de do a o hão nte rso ste ura de são do m, do mo rso de m. ado de ad	125	R\$ 925,90	R\$ 115.737,50



em espuma flexível de poliuretano inietada moldada com 50 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno aue proteja todo o contra bordos. assento е Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com métrica. rosca Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir acordo com cartela do fabricante. Largura profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Estrutura fixa contínua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro 25,40 de mm espessura de parede de 2,25 Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/ MAG executada em chapa de aço estampada com espessura de 2,25 mm com oferta de furação, mínimo, mais no conforme espaçada



S PAG PAG

padrão nacional (160 x	l
200 mm). Para atrito	l
com a superfície do	
piso, a estrutura	1
deverá ser provida de,	ļ
no mínimo, 04 sapatas	
injetadas em material	ŀ
termoplástico	
(polipropileno ou	
similar). Os elementos	
metálicos da estrutura	
devem apresentar	
tratamento de	
superfície por meio de	
pintura eletrostática à	
pó, com tratamento	
anti ferruginoso e	
posterior cura e	
polimerização em	
estufa. Haste tubular	
de estruturação do	
encosto manufaturada	ŀ
tubular de seção	ł
em aço carbono tubular de seção elíptica, cujas medidas	ļ
externas são de 20 x	
44 mm, no mínimo, e	
cuja espessura de	
parede é de 1,90 mm,	
possuindo alma de	
reforço interno de em	
aço carbono tubular de	
diâmetro externo	
mínimo de 15,00 mm e	
parede mínima de 1,90	
mm. Haste tubular do	
encosto provida de	
capa injetada em	
termoplástico	
copolímero, formada à	
partir de duas partes	
(dianteira e traseira),	
encaixadas	
perfeitamente sob	
pressão, com	
acabamento por	
textura leve ou rugosa,	
não sendo entretanto,	
o seu aspecto	
corrugado e	
interligando a estética	
entre o assento e o	
encosto de modo a	
deixar abertura na	
porção inferior do	

FJA





encosto,		entre	0
conjunto	de	capas	do
suporte e	ас	ontraca	ара
do enco	sto	de,	no
máximo,	20	mm	de
lado.			

Valor R\$ 412.812,50 (Quatrocentos e Doze Mil e Oitocentos e Doze Reais e Cinquenta Centavos)

Condições Comerciais

- Prazo de entrega: 30 dias
- Pagamento: 30 dias a contar da emissão da nota fiscal. (Mediante aprovação de crédito)
- Faturamento mínimo: R\$ 5.000,00.
- Garantia: 05 anos contra defeitos de fabricação, a contar da emissão da nota fiscal.
- IPI: Incluso
- Frete: CIF
- Montagem: Inclusa.
- Validade da Proposta: 90 días

Colocamo-nos à disposição para esclarecer eventuais dúvidas ou negociar alguma das condições acima.

RÓDRIGO MAROSTICA CHE 76625133000 MESUL COMÉRCIO DE MÓVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA Rua Rubio Brasiliano, nº 84 - Bairro José Bonifácio - Erachim/RS CEP: 99701-660 CMPI 35,173,456/0001-38

OB





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

PAG 412

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 35.173.456/0001-38 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSC CADAS		DATA DE ABERTURA 14/10/2019
NOME EMPRESARIAL MFSUL COMERCIO DE M	IOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLAR	RES LTDA	
TITULO DO ESTABELECIMENTO MFSUL MOVEIS	(NOME DE FANTASIA)		PORTE DEMAIS
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVI 47.54-7-01 - Comércio va			
47.42-3-00 - Comércio va 47.44-0-01 - Comércio va 47.44-0-99 - Comércio va 47.52-1-00 - Comércio va 47.52-1-00 - Comércio va 47.53-9-00 - Comércio va 47.57-1-00 - Comércio va 47.57-1-00 - Comércio va 47.59-8-99 - Comércio va 47.61-0-03 - Comércio va 47.89-0-07 - Comércio va 47.89-0-07 - Comércio va	tes comerciais e agentes do comérci rejista de material elétrico rejista de ferragens e ferramentas rejista de materiais de construção en rejista especializado de equipamento rejista especializado de eletrodomési rejista especializado de instrumentos rejista especializado de peças e aces nática e comunicação rejista de outros artigos de uso pesso rejista de artigos de papelaria rejista de brinquedos e artigos recrea rejista de equipamentos para escritós e intermediação e agenciamento de s	n geral ps e suprimentos de informática ps de telefonia e comunicação ticos e equipamentos de áudio s musicais e acessórios esórios para aparelhos eletroeie oal e doméstico não especificad ativos	e vídeo etrônicos para uso dos anteriormente
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATU 206-2 - Sociedade Empre			
LOGRADOURO R RUBIO BRASILIANO		NÚMERO COMPLEMENTO	
	BAIRRO/DISTRITO JOSE BONIFACIO	MUNICIPIO ERECHIM	UF RS
ENDEREÇO ELETRÔNICO		TELEFONE (54) 3520-3410	٠.
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁV	EL (EFR)		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA			A DA SITUAÇÃO CADASTRAL 10/2019
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTR	AL		

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 10/08/2022 às 08:26:46 (data e hora de Brasília).

SITUAÇÃO ESPECIAL

Página: 1/1

DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL



ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu,sobral.ce.gov.br>

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA COMERCIAL - MOBILIÁRIO

3 mensagens

ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br> Para: Licitações | MFSUL Móveis <licitacoes@mfsulmoveis.com.br> /

21 de julho de 2022

Boa tarde!

A Secretaria de Educação do município de Sobral, vem por meio deste solicitar a esta tão bem conceituada empresa e contar com vossa graciosa contribuição, para que nos seja encaminhado a cotação dos itens, conforme descrição no arquivo em anexo. Segue arquivos com os modelos dos materiais, para facilitar a elaboração do orçamento. Por gentileza, pedimos que todas as páginas sejam rubricadas.

Em caso de dúvida estaremos à disposição para quaisquer esclarecimentos.

Agradecemos desde já sua valiosa contribuição e atenção.



Assírio Lotif Sousa Ferreira Administrador Gerente de Logística - Coordenação Administrativa - SME

Prefeitura de Sobral Secretaria Municipal da Educação R. Viriato de Medeiros, 1250 - Centro CEP.: 62.011.060 - Sobral - GE (88) 3677-1100 www.sobral.ce.g

Pesquisa de preço - mobiliario .docx 16K

Rodrigo | MFSUL Móveis < rodrigo@mfsulmoveis.com.br> Para: Assírio Lotif Sousa Ferreira <assirio@edu.sobral.ce.gov.br> 3 de agosto de 2022 19:51

Boa noite, segue anexo solicitação, duvidas estou a disposição.

Em 21 de jul. de 2022, à(s) 15:48, Comercial comercial@mfsulmoveis.com.br escreveu:

assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

PROPOSTA MFSUL.pdf 239K

ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br> Para: Rodrigo | MFSUL Móveis < rodrigo@mfsulmoveis.com.br>

3 de agosto de 2022 21:02

Prezado boa noite, poderia rubricar todas as páginas? Agradeço.

Em qua., 3 de ago. de 2022 19:51, Rodrigo | MFSUL Móveis <rodrigo@mfsulmoveis.com.br> escreveu: Boa noite, segue anexo solicitação, duvidas estou a disposição.

Em 21 de jul. de 2022, à(s) 15:48, Comercial <comercial@mfsulmoveis.com.br> escreveu:

assirio@edu.sobral.ce.gov.br>





ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

Proposta comercial

2 mensagens

Rodrigo | MFSUL Móveis < rodrigo@mfsulmoveis.com.br>

Para: assirio@edu.sobral.ce.gov.br

Enviado do meu iPhone

PROPOSTA MFSUL[14717] SEDUC SOBRAL.pdf 203K

ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br> Para: Rodrigo | MFSUL Móveis < rodrigo@mfsulmoveis.com.br>

6 de agosto de 2022 07:25

Bom dia prezado, confirmo o recebimento, grato.

Em sáb., 6 de ago. de 2022 05:47, Rodrigo [MFSUL Móveis <rodrigo@mfsulmoveis.com.br> escreveu:

Enviado do meu iPhone



PAG 416 CA

Teresina, 03 de agosto de 2022.

A
Prefeitura Municipal de Sobral
Secretaria da Educação
Rua Viriato de Medeiros, 1.250 – CEP: 62.011-000
Centro, Sobral - CE

em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico

Atenção: Setor de Compras

Atendendo vossa solicitação, apresentamos-lhes a seguir nossa proposta para fornecimento de móveis e cadeiras, conforme solicitado.

ARMÁRIO MÉDIO. DIMENSÕES: \$00 X 470 X 1060 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt/em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fifa de PVC de 1 UNIDADE mm de espessura colada a quente 53 R\$ 1.500,40 R\$ 79.521,20 pelo sistema holf-melt em todo seu perimetro. Corpo e portas: constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVG de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Rortas de correr em trilhos em poliestireno injetado de alto impacto. Fechadura com travamento superior Puxadores embutidos em ABS. Internamente 01 divisão vertical e 02 prateleira regulável de cada lado, constituído,



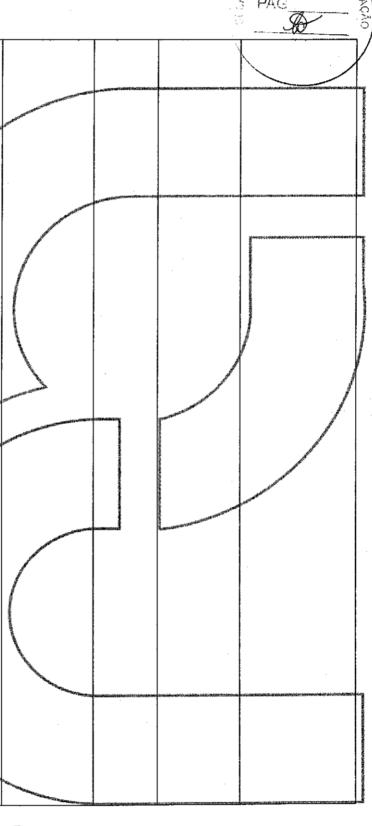






PAG PAG

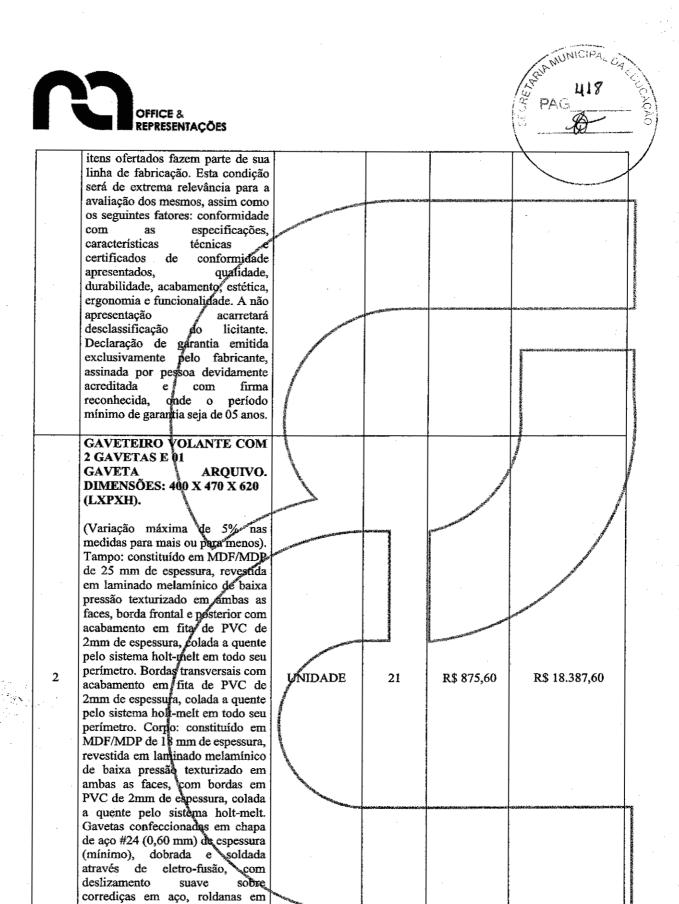
de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado em estufa com sapatas reguladoras /de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. O licitante deverá apresentar junto com a proposta Certificado comercial: Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado đe Regularidade no Cadastro Técniço Federal do Instituto Brasilejro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pinfura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003 Catálogo temico de cada produto cotado, nos quais necessariamente constarão imagêns e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os













nylon e eixos em aço, uma gaveta

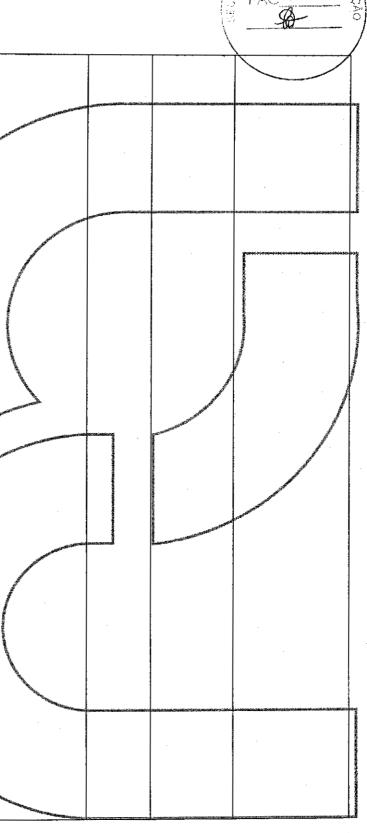


munomnete e balmail com.bi 7 reurlampeta e gmail.cum



PAG HIP

com corrediças telescópicas, para armazenar pasta suspenas. Frente das gavetas em madeira MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com ferma côncava com aproximadamente 130mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente/pelo sistema Fechadura melt. com fechamento sinfultâneo gavetas, com 02 ghaves dobráveis. Com 04 rodízios. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: **Certificado** Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a entregue. Certificado "de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do Certificado fabricante. Conformidade emifido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e piritura de superficies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003 Técnico de cada produto cotado, quais necessariamente constarão imagens e desenhos com













cotas para todos os itens do lote, comprovando que os ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade especificações, com características técnicas certificados conformidade apresentados. qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Declaração de garantia emitida exclusivamente | pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.

MESA RETA, DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM (LXPXH).

(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, golada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com rato mínimo de 2,5 mm. Bordas fransversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através UNIDADE 72 R\$ 840,00 R\$ 60.480,00



📞 - (96) 28929 924 1 1 (86) 9980k 331.2 / (86) 3224-0343



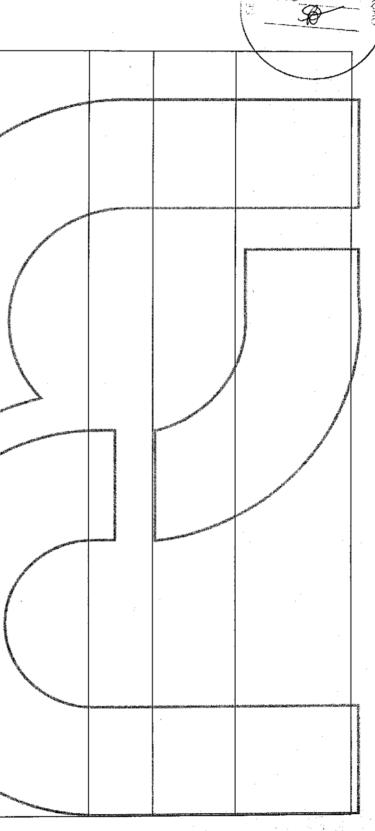
AVENIDA JORNALISTA JOSÍPIO LUSTOSA







de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e um divisor de cabos. Dois pés laterais em /aço, cada pé composto de: /Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5 \$62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 mediado 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14, "U" medindo formato 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na 13966/2008; NBR} norma Comprovação delmadeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do





📞 - poet 200, 9-9 km - poet 9 20 k (2007), poet 3204 (2040



AVENIDA JORNALISTA JOSIPIO LUSTOSA

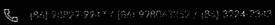






PAG H22

					,
fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme de PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 15185, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 1003. Catálogo técnico de cada produto dotado, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema retevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, quandade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida, node o período mínimo de garantia seja de 05 anos.					THE PROPERTY AND A CONTRACT OF THE PROPERTY OF
MESA RETA DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM (LXPXH).					
(Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3	UNIDADE	40	R\$ 902,00	R\$ 36.080,00	



AVENIDA JORNALISTA JOSIPIO LUSTOSA QUI ADRIA, ROLLASA DEL ELER LIDARE EL Y CIFERRA RELISADA

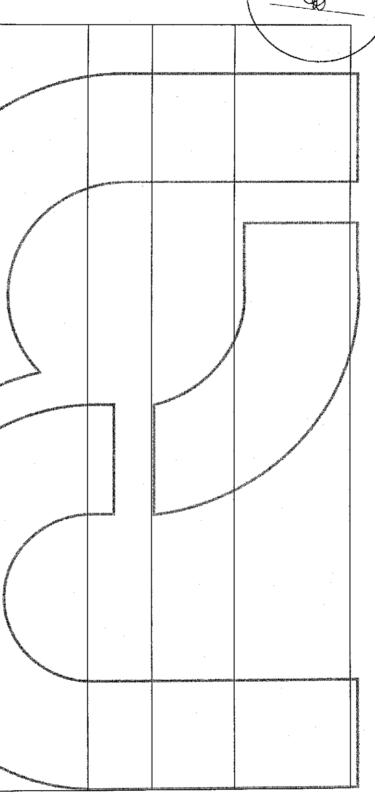






Thrus PAG 423

mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2.5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo ser perimetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão fexturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holf-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e aço e buchas parafusos de metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e um divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacávěis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14, "U" formato medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por





AVENIDA JORNALISTA JOSIPIO LUSTOSA



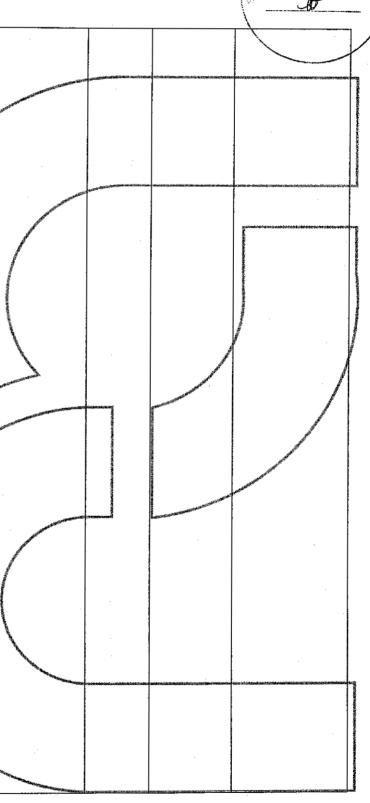
modernes to a bullious combits musbers etals greaturer





PAG 424

imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma **NBR** 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente le dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, con provando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT MBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT MBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT/NBR 8094, ABNT NBR 8095 ABNT NBR 8096, ABNT NBM 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo técnico de cada produto cotado, nos quals necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade especificações, com as características téchicas certificados conformidade de qualidade, apresentados, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não acarretará apresentação













desclassificação licitante. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos!

MESA DE REJINIÃO REDONDA. DIMENSÕÉS: 1200 X 740 MM (LXPXLXPXH).

(Variação máxima/ de 5% nas medidas para mais ou para menos). 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt em todo seu perimetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Estrutura de sustentação da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas extremidades do tubo, em chapa de aço #14, formato "U" medindo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central, com ventosas para fixação do tampo, pé dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm para com suporte sapatas niveladoras com/ rosca soldadas a partir do tubo central. Todas as peças/de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinço) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático egóxi. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende à disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material entregue. Certificado Regularidade no Cadastro Técnico

Federal do Instituto Brasileiro do

R\$ 1.170,00 **16.380,00** UNIDADE



📞 - paki 2000-0247 - jaki 42006-062 - 186j 3224 (1843



AVENIDA JORNALISTA JOSÍPIO LUSTOSA



🔀 - menlemneta « harmalt...ambr / mc/lemneta v graditabr





6

	ALF RESERVIAÇÕES				
	Meio Ambiente e dos Recursos	T		I .	
	Naturais Renováveis – IBAMA –			<u> </u>	
	para Atividades Potencialmente			1	
	Poluidoras e Utilizadoras dos		an and an artist section of the contract of th	annationment en monte et attende total de la company	estimati desilan aktiota etilamia aktiota talamia aktioni atta aktioni atto desimber akt
	Recursos Ambientais em nome do	Chi Carle Chillege Ch			
	fabricante. Certificado de	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH			
	Conformidade emitido pela ABNE	PARKET.	·		1
	ou outra certificadora acreditada				1
	pelo inmetro, comprovando que o				1 8
	fabricante tem seu processo de]
	preparação e pintura de superficies				
			and the second s	alaniemas makinistististististäänäksi viettiin. 1966 toimiside on mine	gradient de la company de la c
	metálicas certificado conforme a	adding the state of		į	İ
	PE-289, garantindo d'atendimento e	A profession in the second			
	conformidade às normas NORMAS	September 1			Bream-small commentatives and all
	ABNT NBR 14951, ABNT NBR	and the second			[
	14847, ABNT NBR 15156, ABNT				
	NBR 15185, ABNT NBR ISO	1			
	4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT				
	NBR 15158, ABNT NBR 8094,				
	ABNT NBR 8095, ABNT NBR	į į			
	8096, ABNT NBR 10545, ABNT	§			11
	NBR 10443, ABNT NBR 11003	*			V II
	Catálogo técnico de cada produto	1		1	ľ
	cotado, nos quais necessariamente	N		Append to the same of the same	A
	constarão imagens e desenhos com	- warenament		A STATE OF THE STA	
	cotas para todos os itens do lote,	and the same of th		N. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S. S.	
	comprovando que os itens	and the second s	-eccennosaspicinas y	Contract Contract	
	ofertados fazem parte de sua linha	AND THE PROPERTY OF THE PARTY O	Marcon Co.		
	de fabricação. Esta condição será de-	ARTACLE .	. 9		pa ^{de}
	extrema relevância para a avaljação		Ŧ.		
	dos mesmos, assim como os				All parties
	seguintes fatores: conformidade		g g		Market Land
- 1	com as especificações,		100 April 1	garage and a second	Market Ma
-	características técnicas e		# # P	The state of the s	
-	certificados de conformidade	department	**CONTONENTS	The same and the s	·
1	apresentados, qualidade,	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR]
	durabilidade, acabamento, estética,	A STATE OF THE STA		!	
-	ergonomia e funçionalidade. A não	1]	
	apresentação acarretará	/			· .
	desclassificação do licitante.	1			·
1	Declaração de garantia emitida	4			
	exclusivamente pelo fabricante,			1	.
	assinada por pessoa devidamente	1			
- 1	acreditada e com firma	1			
- 1		N		1	
-		Who have			
	mínimo de garantia seja de 05 anos.	Salar Marian Marian	king diskolomadisk bisasir biskolomat (bisko	ananan anan anan kataban kan kan anan kan anan kan anan kan anan kan anan kan anan kan anan kan anan kan anan	CONSTRUCTION OF THE PROPERTY O
					
ļ	CADEIRA ĞIRATÓRIA				· \$
1	OPERACIONAL, COM				
-	BRAÇOS		_		
	REGULÁVEIS.	UNIDADE	50	R\$ 1.430,00	R\$ 71.500,00
	The state of the s				
	Encosto estruturado em chassi de	"NAMES AND ASSESSED.			'
	polipropileno injetado com aletas	The state of the s	NACANONA REPORT DE LA CONTRACTOR DE LA C		
_					



📞 - (86) 98829 9947 / 1861 998063352 / 186) 3224-2342



O AVENIDA JORNALISTA JOSÉPIO LUSTOSA CHADRA RE CASA 21 - TERESTIA PLA CER 640 FC 840



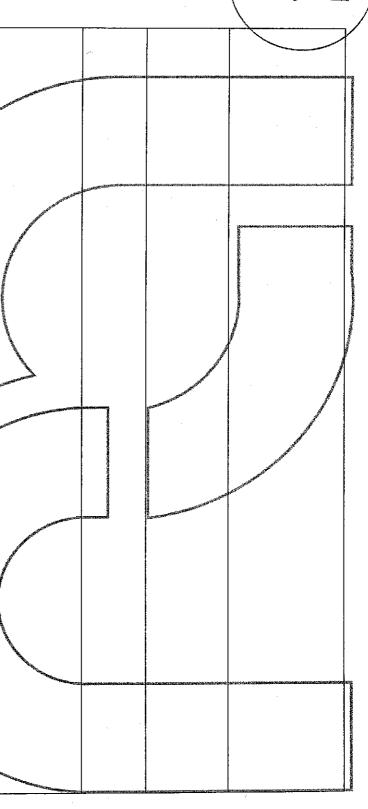
🔀 i multipartis to s'hodra abstant pri 2 de, a omnota significa pa





PAG 427

de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, mínimo, 50 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra/o mesmo extensor, não deixando- o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 460 mm, extensão vertical mínima do encosto de 410 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento estruturado em chassi de polipropilero injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 50 mm\de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e pórcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em teciño tipo crepe, em poliéster, ou em la minado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superficie mírtimas de 460 mm. Mecanismo operacional do tipo contato permanente possibilite,no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inôlinação do encosto, de maneira independente entre si, com curso de inclinação mínimo de 25 graus, curso de ajuste de altura do encosto mínimo de 60 mm. Braços com regulagem de









AVENIDA JORNALISTA JOSÍPIO LUSTOSA OHADRA 26. CASA 21. TERESINA 217 CLEPA40 II. 34



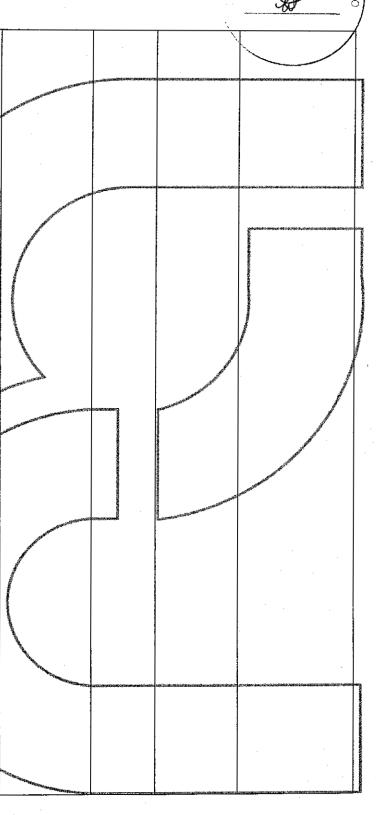
m, managle i polimali zam w 7 m. Aeranelo i garell com





PAG PAG

altura. com estrutural vertical manufaturado em resina engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou mesmo em aço com pintura eletrostática a pó, apresenta carenagem injetada polipropileno, bem como o apoia braços superior, que deve ter arestas, quinas e a cantos arredondados, livre de rebarbas, arestas cortantes /оц pontas perfurantes. Dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento para/o apoia, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no minimo, 6 pontos de parada e 60 mm de curso. Coluna para ajuste de alfura e giro de 360° do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550 ou Norma posterior correlata, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retafigular ou semi oblonga ou ainda quadrada, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por/meio de solda MIG ou eletrofusão a dois anéis centrais, um inferior e outro superior, para total estabilização das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fikação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios de duplo giro do tipo com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.











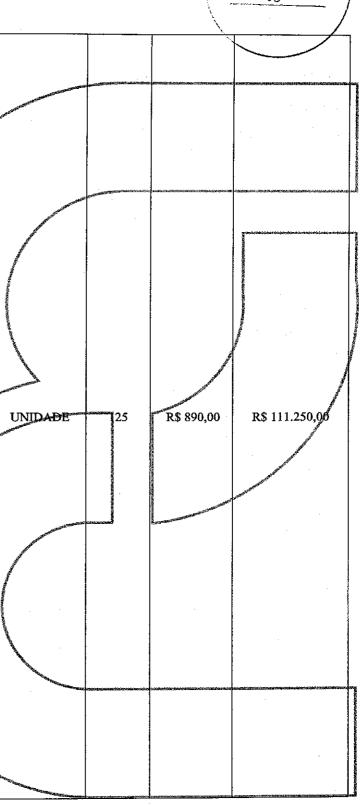


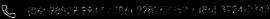
PAG 429

CADEIRA FIXA MÉDIA SEM BRAÇOS

Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, mínimo, 50 mm e dotado de carenagem para confracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando- o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 460 mm, extensão vertical mínima do encosto de 410 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pentos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em můltiláminado compensado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 50 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno qué proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superficie mínimas de 460 mm. Estrutura fixa contínua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com

7











diâmetro de 25,40 mm e espessura de parede de 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/ MAG executada em chapa de aço estampada com espessura de 2,25 mm com ofertal furação, no mínimo mais espaçada conforme padrão pacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superficie do piso, d estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos da dev∉m estrutura apresentar tratamento de superficie por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Haste tubular estruturação encosto manufaturada em aço carbono tubular de seção elíptica, cujas medidas externas são de 20 x 44 mm, no mínimo, e cuija espessura de parede é de 1,90 mm, possurindo alma de reforço interno de em aço carbono tubular de diâmetro externo mínimo de 15,00 mm e parede mínima de 1,90 mm. Haste tubular do encosto provigiá de capa injetada em tefmoplástico copolimero, formada à partir de duas partes (dianteira e traseira), perféitamente encaixadas pressão, com acabamento por textura leve ou fugosa, não sendo entretanto, o seu aspecto corrugado e interligando a estética entre o assento e o encosto de modo a deixar abertura na porção inferior do encosto, entre o conjunto de capas do suporte e a contracapa do encosto de, no maximo, 20 mm de lado.

393.598,80 VALOR TOTAL DA PROPOSTA



📞 (86) 98929-9947 (186) 978041.9577 (84) 3724-2343



AVENIDA JORNALISTA JOSÍPIO LUSTOSA







PAG 431

Valor da Proposta R\$ 393.598,80 (Trezentos e noventa e três mil e quinhentos e noventa e oito reais e oitenta centavos).

Validade da Proposta: 90 (noventa) dias.

Prazo de Entrega: 60 (Sessenta) dias, após recebimento da ordem de compra e/ou nota de empenho.

Garantia: 05 (cinco) anos, contra eventuais defeitos de fabricação.

Assistência técnica: Permanente e local no prazo de garantia do produto.

Pagamento: 30 (trinta) dias após atestado da nota fiscal conforme nota de empenho.

Impostos e demais tributos: Inclusos nos preços apresentados.

R.A OFFICE REPREȘENTAÇÕES

CNPJ: 26.7*32*,62/2/0001-0

Murilo Meneses de Amorim Neto

Diretor Comercial

& (5A) 20829-9947 (18A) 998063052 (186) 3024-2343

AVENIDA JORNALISTA JOSÍPIO LUSTOSA
 CHADRA DE CANA DE HERESTNA PLA CEP

mar ultra consider à les tempet in consider d'appropriété à la matéria d'ar



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

PAG 43

432

A-

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

26.732.622/0001-06 MATRIZ	COMPROVANTE	DE INSCRIÇÃO E DE CADASTRAL	SITUAÇÃO	DATA DE ABERTUR 19/12/2016	A
NOME EMPRESARIAL MARIA LUCIANA MAIA A	AMORIM				
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO	(NOME DE CANTACIA)				
R. A. OFFICE E REPRES					PORTE
codigo e descrição da ativ 17.54-7-01 - Comércio va	VIDADE ECONÔMICA PRINCIPAL arejista de móveis				
	IVIDADES ECONÔMICAS SECUNDÁR montagem de móveis de qu				
6.15-0-00 - Representa:	ntes comerciais e agentes de	o comércio de eletrodomés	sticos, móveis	e artigos de uso	o doméstic
6.47-8-01 - Comércio a:	lacadista de artigos de escri	tório e de papelaria			
6.49-4-04 - Comercio at	tacadista de aparelhos eletró tacadista de móveis e artigo	onicos de uso pessoai é do s de colchoaria	mestico		
6.49-4-05 - Comércio at	acadista de artigos de tapeç	aria; persianas e cortinas			
6.5 ⁻ -6-02 - Comércio at	acadista de suprimentos pa	ra informática			
	acadista de materiais de con				
7.44-0-99 - Comercio va 7.51-2-01 - Comércio va	arejista de materiais de cons arejista especializado de equ	strução em gerai Jinamentos e su ntimentos	de informática		
7.53-9-00 - Comércio va	arejista especializado de ele	tradamásticas a seriesera	ntes de áudio		
		trodomesticos e equipanie	nios de audio i	ε νιαεο	
7.59-8-01 - Comércio va	arejista de artigos de tapeça	ria, cortinas e persianas	ntos de audio i	e video	
7.59-8-01 - Comércio va		ria, cortinas e persianas	ntos de audio	e video	
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela	ria, cortinas e persianas	ntos de audio	e video	
7.59-8-01 - Comércio va	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA	ria, cortinas e persianas	mos de audio	e video	
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va código e descrição da NATI 113-5 - Empresário (Indi	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA	ria, cortinas e persianas ria	COMPLEMENTO	e video	
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va cobigo é DESCRIÇÃO DA NATI 13-5 - Empresário (Indiventados)	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA Vidual)	ria, cortinas e persianas ria	COMPLEMENTO	ASA 21 SETOR	c
7.59-8-01 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va ODIGO E DESCRIÇÃO DA NATI 13-5 - Empresário (India OGRADOURO MOCAMBINHO - SETO	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA Vidual)	ria, cortinas e persianas ria	COMPLEMENTO		UF
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATI	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA Vidual)	ria, cortinas e persianas ria NÚMERO 21	COMPLEMENTO		
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va cobigo e descrição da nati 113-5 - Empresário (India OGRADOURO Q MOCAMBINHO - SETC	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURA VIDURA DR C BAIRRO/DISTRITO MOCAMBINHO	ria, cortinas e persianas ria NÚMERO 21	COMPLEMENTO		UF
7.59-8-01 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va ODIGO É DESCRIÇÃO DA NATI 13-5 - Empresário (Indiventor of AMOCAMBINHO - SETO EP 4.010-340	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA BAIRRO/DISTRITO MOCAMBINHO	nia, cortinas e persianas ria NÚMERO 21 MUNICÍPIO TERESINA TELEFONE	COMPLEMENTO		UF
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va 17.61-0-0 - Empresário (Indiversario Quant	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA BAIRRO/DISTRITO MOCAMBINHO	nia, cortinas e persianas ria NÚMERO 21 MUNICÍPIO TERESINA TELEFONE	COMPLEMENTO		UF
7.59-8-01 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 13-5 - Empresário (Indivogradouro MOCAMBINHO - SETO EP 4.010-340 - NDEREÇO ELETRÓNICO MURILOMNETO@HOTM.	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA BAIRRO/DISTRITO MOCAMBINHO	nia, cortinas e persianas ria NÚMERO 21 MUNICÍPIO TERESINA TELEFONE	COMPLEMENTO QUADRA26 CA	ASA 21 SETOR	UF PI
7.59-8-01 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 0DIGO E DESCRIÇÃO DA NATI 13-5 - Empresário (Indi 0GRADOURO 0 MOCAMBINHO - SETO EP 4.010-340 NDEREÇO ELETRÔNICO IURIL.OMNETO@HOTM	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA VIDURIDICA BAIRRO/DISTRITO MOCAMBINHO	nia, cortinas e persianas ria NÚMERO 21 MUNICÍPIO TERESINA TELEFONE	COMPLEMENTO QUADRA26 CA		UF PI
7.59-8-01 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 7.61-0-03 - Comércio va 0DIGO E DESCRIÇÃO DA NATI 13-5 - Empresário (Indiv 0GRADOURO 1 MOCAMBINHO - SETO EP 4.0:10-340 NDEREÇO ELETRÔNICO IURIL.OMNETO@HOTM. NTE FEDERATIVO RESPONSÁV **** TUAÇÃO CADASTRAL TI'A	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURIDICA VI	nia, cortinas e persianas ria NÚMERO 21 MUNICÍPIO TERESINA TELEFONE	COMPLEMENTO QUADRA26 CA	ASA 21 SETOR (UF PI
17.59-8-01 - Comércio va 17.61-0-03 - Comércio va 100160 É DESCRIÇÃO DA NATI 113-5 - Empresário (India 1006RADOURO 1000 MOCAMBINHO - SETO EP 4.010-340	arejista de artigos de tapeça arejista de artigos de papela UREZA JURÍDICA VIDURIDICA VI	nia, cortinas e persianas ria NÚMERO 21 MUNICÍPIO TERESINA TELEFONE	COMPLEMENTO QUADRA26 CA	ASA 21 SETOR (UF PI

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 30/08/2022 às 15:26:47 (data e hora de Brasília).

Página: 1/1



ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA COMERCIAL - MOBILIÁRIO

3 mensagens

ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>
Para: murilomneto@gmail.com, Murilo Neto <murilomneto@hotmail.com>

PAG 433

21 de julho de 2022 15:57

Boa tarde!

A Secretaria de Educação do município de Sobral, vem por meio deste solicitar a esta tão bem conceituada empresa e contar com vossa graciosa contribuição, para que nos seja encaminhado a cotação dos itens, conforme descrição no arquivo em anexo. Segue arquivos com os modelos dos materiais, para facilitar a elaboração do orçamento. **Por gentileza, pedimos que todas as páginas sejam rubricadas.**

Em caso de dúvida estaremos à disposição para quaisquer esclarecimentos.

Agradecemos desde já sua valiosa contribuição e atenção.



Assírio Lotif Sousa Ferreira Administrador Gerente de Logística - Coordenação Administrativa - SME

(00) A A330 E376

Prefeitura de Sobral
Secretaria Municipal de Educação
R. Viriato de Medeiros, 1250, Centro
CEP: 62.011.060 - Sobral - GE
(88) 3677-1100
www.sobral.ce.gov.br

Pesquisa de preço - mobiliarlo .docx

Murilo Neto <murilomneto@hotmail.com>
Para: "ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA ." <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

3 de agosto de 2022 16:57

Boa tarde

Conforme solicitação segue nossa proposta comercial.

Favor acusar o recebimento.

Murilo Meneses de Amorim Neto R.A OFFICE E REPRESENTAÇÕES

Avenida Jornalista Josípio Lustosa / Quadra 26 casa 21 Teresina-PI (86) 3224-2343,9 8829-9947/9 8121-6876

De: ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

Enviado: quinta-feira, 21 de julho de 2022 16:57

Para: murilomneto@gmail.com <murilomneto@gmail.com>; Murilo Neto <murilomneto@hotmail.com>

Assunto: SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA COMERCIAL - MOBILIÁRIO

[Texto das mensagens anteriores oculto]

Orçamento prefeitura de sobral - seduc mobiliário - cadeiras_R.pdf

ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>
Para: Murilo Neto <murilomneto@hotmail.com>

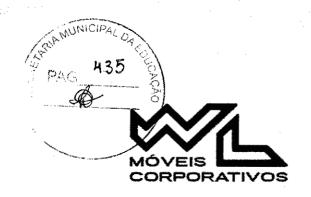
3 de agosto de 2022 17:29

and manus resis and morniotographic

Boa tarde, grato pela atenção e retorno.

[Texto das mensagens anteriores oculto]





Fortaleza, 03 de agosto de 2022.

Prefeitura de Sobral - Secretaria Municipal da Educação. Rua Viriato de Medeiros, nº 1.250 | CEP 62.011.060. Centro | Sobral - CEARÁ.

Atenção: Coordenadoria Administrativa - Gerência de Logística.

A Empresa WL Representações e Serviços de Móveis EIRELLI - ME, inscrita no de CNPJ/MF 26.682.318/0001-93, sediada na Avenida Dom Luís, nº 807, Sala 21, CEP 60.160-230, Bairro Meirelles - Fortaleza - Ceará, com expertise em Móveis Corporativos, atua no mercado de soluções para ambientes públicos e privados, comprometida em ofertar com excelência a prestação de seus serviços e fornecimento customizado do portfólio de suas representações.

Para o orçamento em destaque, objetivando, o fornecimento de móveis corporativos, conforme observações e descritivo a seguir:

1	ARMÁRIO MÉDIO. DIMENSÕES: 800 X 470 X 1060 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas	UNIDADE	53	R\$ 1.640,00	R\$ 86.920,00

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682,318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas de correr em trilhos em poliestireno injetado de alto impacto. Fechadura travamento superior Puxadores em embutidos Internamente 01 divisão vertical e 02 prateleiras regulável de cada lado, constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado sapatas emi estufa com reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933 atendimento@wlmoveiscorporativos.com



norma NBR 13961/2010: Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e Recursos **Naturais** Renováveis - IBAMA - para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003 Catálogo técnico de cada produto cotado, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNP): 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



	mesmos, assim como os				
	seguintes fatores: conformidade				
	com as especificações,				
	características técnicas e				•
	certificados de conformidade				
1	apresentados, qualidade.				
	durabilidade, acabamento.	,			i
	estética, ergonomia e				,
1	funcionalidade. A não				
	apresentação acarretará				
	desclassificação do licitante.				
	Declaração de garantia emitida	٠			
	exclusivamente pelo fabricante,				
	assinada por pessoa				
	devidamente acreditada e com				
	firma reconhecida, onde o		·		
1	período mínimo de garantia seja		:		
	de 05 anos.				
	GAVETEIRO VOLANTE COM 2				
	GAVETAS E 01 GAVETA				
	ARQUIVO. DIMENSÕES: 400 X				
1	470 X 620 (LXPXH).				
	(Variação máxima de 5% nas				
	medidas para mais ou para				
	menos). Tampo: constituído em				
	MDF/MDP de 25 mm de				
	espessura, revestida em				
	laminado melamínico de baixa				
	pressão texturizado em ambas as				
1 2	faces, borda frontal e posterior	UNIDADE	21	R\$ 960,00	R\$ 20.160,00
'	com acabamento em fita de PVC	CNIDADE	21	11.5 300,00	πφ 20/100/00
	de 2mm de espessura, colada a				
	quente pelo sistema holt-melt				
	em todo seu perímetro. Bordas				
1	transversais com acabamento				
	em fita de PVC de 2mm de]
	espessura, colada a quente pelo				
	sistema holt-melt em todo seu				·
	perímetro. Corpo: constituído em MDF/MDP de 18 mm de				
<u> </u>	espessura, revestida em	:			

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com

wimoveiscorp.com

is fine at of win



laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço, uma gaveta com corrediças telescópicas, para armazenar pasta suspenas. Frente das gavetas em madeira MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt melt. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 chaves gavetas, com dobráveis. Com 04 rodízios. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010; Comprovação madeira de utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933 atendimento@wlmoveiscorporativos.com



Regularidade Cadastro no Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e Recursos **Naturais** Renováveis - IBAMA - para **Atividades Potencialmente** Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de emitido pela Conformidade ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003 Técnico de cada produto cotado, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade com especificações, características técnicas certificados de conformidade qualidade, apresentados,

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

· 一人工工學以際京西經典章

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



	durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.				
3	MESA RETA, DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento	UNIDADE	72	R\$ 924,00	R\$ 66.528,00

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e um divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aco #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14, formato "U" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmovelscorporativos.com



imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos **Naturais** Renováveis - IBAMA - para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, **ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR** 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo técnico de

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



	cada produto cotado, nos quais				
	necessariamente constarão				
	imagens e desenhos com cotas		1		
i .	para todos os itens do lote,				
1	comprovando que os itens		l	i	
	ofertados fazem parte de sua	·	[l .
l	linha de fabricação. Esta		ŀ		
1	condição será de extrema		İ		
ŀ	relevância para a avaliação dos				
l	mesmos, assim como os				
1	seguintes fatores: conformidade				
l	com as especificações,				
1	características técnicas e				
l	certificados de conformidade				
	apresentados, qualidade,				
	durabilidade, acabamento,	,			
1	estética, ergonomia e				:
	funcionalidade. A não		·		
	apresentação acarretará				
	desclassificação do licitante.				
i	Declaração de garantia emitida				
l	exclusivamente pelo fabricante,				
	assinada por pessoa				
i	devidamente acreditada e com			ł	
	firma reconhecida, onde o			·	
	período mínimo de garantia seja				
	de 05 anos.				
	MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X		·		
1	600 X 740 MM (LXPXH).			1	
	(Variação máxima de 5% nas			1	
	medidas para mais ou para				
	menos). Tampo constituído em			1	
	MDP de 25 mm de espessura,				
	revestida em laminado				
4	melamínico de baixa pressão	UNIDADE	40	R\$ 984,00	R\$ 39.360,00
	texturizado em ambas as faces.			ŀ	
]	borda frontal e posterior com				
	acabamento em fita de PVC de 3				
	mm de espessura, colada a				
	quente pelo sistema holt-melt				
	em todo seu perímetro, com raio				

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93

Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aco e parafusos de aco e buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e um divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14, formato "U" medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrotástico epóxi. O licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na NBR 13966/2008; norma Comprovação de madeira utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA - para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro. comprovando que o fabricante

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo técnico de cada produto cotado, necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos assim como mesmos, os seguintes fatores: conformidade com especificações, as características técnicas certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia funcionalidade. não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante assinada por pessoa dévidamente acreditada e com firma reconhecida, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com

wlmpveiscorp.com

William Pin de of vien



			······································		
5	MESA DE REUNIÃO REDONDA. DIMENSÕES: 1200 X 740 MM (LXPXLXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). 01 - Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Estrutura de sustentação da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo, em chapa de aço #14, formato "U" medindo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central, com ventosas para fixação do tampo, pé dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, soldadas a partir do tubo central. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. O	UNIDADE	14	R\$ 1.268,00	R\$ 17.752,00

WL Representações e Serviços de Móvels Eirell CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



licitante deverá apresentar junto com a proposta comercial: Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008; Comprovação madeira de utilizada (FSC / CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis - IBAMA - para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante. Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo inmetro. comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado conforme a PE-289, garantindo o atendimento e conformidade às normas NORMAS ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 15156, ABNT NBR 15185, ABNT NBR ISO 4628-3, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003 Catálogo técnico de cada produto cotado, necessariamente constarão

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



	_				
	imagens e desenhos com cotas para todos os itens do lote, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dos mesmos, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, assinada por pessoa devidamente acreditada e com firma reconhecida, onde o período mínimo de garantia seja de 05 anos.				
6	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL, COM BRAÇOS REGULÁVEIS. Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 50 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de	UNIDADE	50	R\$ 1.554,00	R\$ 77.700,00

WL Representações e Serviços de Móveis Eirell CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wimoveiscorporativos.com



encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando- o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 460 mm, extensão vertical mínima do encosto de 410 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano inietada moldada com 50 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933 atendimento@wlmoveiscorporativos.com



mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto. de maneira independente entre si, com curso de inclinação mínimo de 25 graus, curso de ajuste de altura do encosto mínimo de 60 mm. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou mesmo em aço com pintura eletrostática a pó, apresenta carenagem injetada em polipropileno, bem como o apoia braços superior, que deve ter arestas, quinas e cantos arredondados, livre de rebarbas, arestas cortantes ou pontas perfurantes. Dimensões mínimas de 70 mm de largura e 240 mm de comprimento para o apoia, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 6 pontos de parada e 60 mm de curso. Coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento a gás, com classificação qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma DIN 4550 ou Norma posterior correlata, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço carbono

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wimoveiscorporativos.com



		•			T
	tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi				
ŀ	oblonga ou ainda quadrada,				
	sendo a altura mínima da viga de				
	35 mm e soldadas por meio de				
	solda MIG ou eletrofusão a dois				
1	anéis centrais, um inferior e				
	outro superior, para total				
	estabilização das patas. Pintura				,
1	eletrostática a pó de cor preta.				
i	Capa piástica única injetada em				
1	PP de cor preta que recobre toda				·
	a porção superior das paras da				
	base. Fixação dos rodízios através				
	de estampagem das paredes dos				
	tubos das patas, sem utilização				0
	de bucha plástica ou solda para				
	fixação dos pinos. Rodízios de				
	duplo giro do tipo com eixo				
	vertical de, no mínimo, 10 mm,				
	com anel elástico metálico para				
	fixação do rodízio à base sem o				
	uso de bucha plástica ou solda,				
	diâmetro das rodas de, no				
	mínimo, 48 mm, com rodas				
	duplas.				
l .					
	CADEIRA FIXA MÉDIA SEM				
	BRAÇOS.				
	Encosto estruturado em chassi				,
	de polipropileno injetado com				
i	aletas de reforços estruturais,				,
	estofamento em espuma flexível				
,	de poliuretano injetada moldada	UNIDADE	125	R\$ 970,00	R\$ 121.250,00
Ι΄	com espessura média	UNIDADE	172	NO 570,00	11.7 121.230,00
ŀ	predominante de, no mínimo, 50				
	mm e dotado de carenagem para				
	contracapa do encosto injetada		}		
1	em polipropileno que deixe				
1	inacessível e não aparente os				
	pontos de fixação do extensor de				<u> </u>
	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wimoveiscorporativos.com



encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor. não deixando- o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 460 mm, extensão vertical mínima do encosto de 410 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 50 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Estrutura fixa contínua em formato de "C" ou em "S", onde o assento fixa

WL Representações e Serviços de Móvels Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de 25,40 mm e espessura de parede de 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/ MAG executada em chapa de aço estampada com espessura de 2,25 mm com oferta de furação, mínimo, mais nα espaçada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura deverá ser provida de, no mínimo, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno ou similar). Os elementos metálicos estrutura devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Haste tubular de estruturação do encosto manufaturada em aço carbono tubular de secão elíptica, cujas medidas externas são de 20 x 44 mm, no mínimo, e cuja espessura de parede é de 1,90 mm, possuindo alma de reforço interno de em aço carbono tubular de diâmetro externo mínimo de 15,00 mm e parede mínima de 1,90 mm. Haste tubular do encosto provida de capa injetada em termoplástico copolímero, formada à partir de duas partes

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933 atendimento@wlmoveiscorporativos.com



TOTAL DA PROPOSTA 429					
máximo, 20 mm de lado.	1.				
contracapa do encosto de, no	1 1				
conjunto de capas do suporte e a	1 1				
inferior do encosto, entre o					
deixar abertura na porção					
assento e o encosto de modo a					
interligando a estética entre o					
seu aspecto corrugado e	1 1 1				
rugosa, não sendo entretanto, o	1 1 1				
acabamento por textura leve ou	1 1 1				
perfeitamente sob pressão, com	1 1				
(dianteira e traseira), encaixadas					

Valor R\$ 429.670,00 (quatrocentos e vinte e nove mil e seiscentos e setenta reais)

Observação - 1.

Validade da proposta será de 90 (noventa) dias, após a data de sua apresentação.

Observação - 2.

Prazo de entrega será de 60 (sessenta) dias.

Observação - 3.

Declaramos para os devidos fins que todos os impostos e demais tributos, bem como custos diretos e indiretos encontram-se inclusos na presente proposta.

Observação - 4.

Declaramos ainda que a garantia integral dos produtos por nós representados e ofertados, possuem vigência de 5 (cinco) anos a partir da emissão da nota fiscal, assim como a assistência técnica será permanente e local sendo atendida em até 48 (quarenta e oito) hora após chamado durante a garantia.

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli

CNPJ: 26.682.318/0001-93

Avenida Dom Luis, 807, Sala 21

Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933

atendimento@wlmoveiscorporativos.com



Observação - 5.

Por fim, declaramos que o pagamento será conforme cronograma estipulado pela Prefeitura Municipal de Sobral.

Atenciosamente,

WL Representações e Serviços de Móveis Eireli - ME.

Waldinei Lima de Oliveira

Diretor

Waldinei Lima de Oliveira GPF: 873,383,193-91 Representante Legal 26,682.318/0001-93 WL REPRESENTAÇÕES E SERVIÇOS DE MOVEIS EIRELI - ME Av. Dom Lule, 807 St. 23 Meliteles CEP: 80,160-230

WL Representações e Serviços de Móvels Eireli CNPJ: 26.682.318/0001-93 Avenida Dom Luis, 807, Sala 21 Bairro Meireles - Fortaleza/CE - CEP: 60.160-230

+55 85 3402.8933 atendimento@wlmoveiscorporativos.com



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

PAG

458

458

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 26.682,318/0001-93 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSC CADA:	CRIÇÃO E DE SITUAÇÃO STRAL	DATA DE ABERTURA 08/12/2016
NOME EMPRESARIAL WL REPRESENTACOES	E SERVICOS DE MOVEIS EIRELI		
TÍTULO DO ESTABELECIMENTO WL MOVEIS CORPORAT	(NOME DE FANTASIA) (IVOS		PORTE MÉ
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA ATIVI 46.19-2-00 - Representar	/IDADE ECONÓMICA PRINCIPAL ntes comerciais e agentes do comérc	io de mercadorias em geral não	o especializado
33.29-5-01 - Serviços de 42.92-8-01 - Montagem d 43.21-5-00 - Instalação e 43.29-1-01 - Instalação d 43.29-1-01 - Instalação d 43.29-1-04 - Montagem e aeroportos 43.29-1-99 - Outras obras 43.30-4-02 - Instalação d 43.30-4-02 - Instalação d 43.99-1-02 - Montagem e 46.15-0-00 - Representan 46.16-8-00 - Representan 61.10-8-02 - Serviços de 61.90-6-99 - Outras ativido 71.19-7-02 - Atividades d	e manutenção elétrica e manutenção de sistemas centrais de le painéis publicitários e instalação de sistemas e equipamen s de instalação de sistemas e equipamen s de instalações em construções não le portas, janelas, tetos, divisórias e a pintura de edifícios em geral e desmontagem de andaimes e outras etes comerciais e agentes do comérci redes comerciais e agentes do comérci redes de transportes de telecomunicações não espe de estudos geológicos desenho técnico relacionados à arquie vendas irreto em publicidade	e ar condicionado, de ventilação o sinalização o especificadas anteriormente armários embutidos de qualque o estruturas temporárias cio de eletrodomésticos, móveis cio de têxteis, vestuário, calçado acções - SRTT ecificadas anteriormente	o em vias públicas, portos e er material s e artigos de uso doméstico
CÓDIGO E DESCRIÇÃO DA NATU 230-5 - Empresa Individu	UREZA JURÍDICA ual de Responsabilidade Limitada (de	Natureza Empresári	
LOGRADOURO AV DOM LUIS		NÚMERO COMPLEMENTO SALA 21	
	BAIRRO/DISTRITO MEIRELES	MUNICÍPIO FORTALEZA	UF CE
ENDEREÇO ELETRÓNICO		TELEFONE (85) 3257-1144	
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁV	/EL (EFR)		
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA			TA DA SITUAÇÃO CADASTRAL /12/2016
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTR	RAL		
SITUAÇÃO ESPECIÁL			TA DA SITUAÇÃO ESPECIAL

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 30/08/2022 às 16:22:47 (data e hora de Brasília).

Página: 1/2



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL

459 PAG

CADASTRO NACIONAL DA PESSOA JURÍDICA

NÚMERO DE INSCRIÇÃO 26.682.318/0001-93 MATRIZ	COMPROVANTE DE INSC CADAS		E SITUAÇÃO	DATA DE ABERTURA 08/12/2016			
NOME EMPRESARIAL WL REPRESENTACOES E	E SERVICOS DE MOVEIS EIRELI						
CODIGO E DESCRIÇÃO DAS ATIMIDADES ECONÓMICAS SECUNDARIAS 74.19-2-03 - Design de produto 74.19-2-09 - atividades de design não especificadas anteriormente 77.29-2-02 - Aluguel de móveis, utensílios e aparelhos de uso doméstico e pessoal; instrumentos musicais 77.39-0-03 - Aluguel de máquinas e equipamentos para escritórios 77.39-0-03 - Aluguel de palcos, coberturas e outras estruturas de uso temporário, exceto andaimes 79.90-2-00 - Serviços de reservas e outros serviços de turismo não especificados anteriormente 81.21-4-00 - Limpeza em prédios e em domicílios 81.29-0-00 - Atividades de limpeza não especificadas anteriormente 81.30-3-00 - Atividades paisagísticas 82.19-9-99 - Preparação de documentos e serviços especializados de apoio administrativo não especificados anteriormente 82.30-0-01 - Serviços de organização de feiras, congressos, exposições e festas 90.01-9-02 - Produção musical 90.01-9-05 - Produção musical 90.01-9-06 - Atividades de sonorização e de iluminação 90.02-7-02 - Restauração de obras-de-arte 91.01-5-00 - Atividades de bibliotecas e arquivos 91.02-3-01 - Atividades de museus e de exploração de lugares e prédios históricos e atrações similares 91.02-3-01 - Atividades de museus e de exploração de lugares e prédios históricos 91.02-3-02 - Restauração e conservação de lugares e prédios históricos 93.29-8-01 - Discotecas, danceterias, salões de dança e similares 95.29-1-05 - Reparação de artigos do mobiliário							
LOGRADOURÓ AV DOM LUIS		NÚMERO 807	COMPLEMENTO SALA 21				
1 1 1	AIRRO/DISTRITO MEIRELES	MUNICIPIO UF CE					
ENDEREÇO ELETRÓNICO	700 000 000 000 000 000 000 000 000 000	TELEFONE (85) 3257-1144					
ENTE FEDERATIVO RESPONSÁVEL	L (EFR)						
SITUAÇÃO CADASTRAL ATIVA				TA DA SITUAÇÃO CADASTRAL /12/2016			
MOTIVO DE SITUAÇÃO CADASTRAI	d.						

Aprovado pela Instrução Normativa RFB nº 1.863, de 27 de dezembro de 2018.

Emitido no dia 30/08/2022 às 16:22:47 (data e hora de Brasília).

SITUAÇÃO ESPECIAL

Página: 2/2

DATA DA SITUAÇÃO ESPECIAL



ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTA COMERCIAL - MOBILIÁRIO

3 mensagens

ASSIRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>
Para: Waldinei Lima <atendimento@wlmoveiscorporativos.com>

PAG 460 0

21 de julho de 2022/15:57

Boa tarde!

A Secretaria de Educação do município de Sobral, vem por meio deste solicitar a esta tão bem conceituada empresa e contar com vossa graciosa contribuição, para que nos seja encaminhado a cotação dos itens, conforme descrição no arquivo em anexo. Segue arquivos com os modelos dos materiais, para facilitar a elaboração do orçamento. Por gentileza, pedimos que todas as páginas sejam rubricadas.

Em caso de dúvida estaremos à disposição para quaisquer esclarecimentos.

Agradecemos desde já sua valiosa contribuição e atenção.



Assírio Lotif Sousa Ferreira Administrador Gerente de Logística - Coordenação Administrativa - SME

700\ 0 0000 E076

Prefeitura de Sobral
Secretaria Municipal da Educação
R. Viriato de Medeiros, 1250/. Centro
CEP.: 62.011.060 - Sobral - GE.
(88) 3677-1100
www.sobral.ce.gov.br

_Pesquisa de preço - mobiliario .docx 16K

Waldinei Lima <atendimento@wlmoveiscorporativos.com>
Para: "ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA ." <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>

3 de agosto de 2022 16:49

Boa Tarde!

Prezado Sr. Assírio.

Segue cotação dos itens conforme solicitado.

Dúvidas favor manter contato para maiores e melhores esclarecimentos. [Texto das mensagens anteriores oculto]

Waldinei Lima CEO +55 85 9 8734,9870





ACESSE: wimoveiscorp.com

||||<u>|</u>|////\\/\||\\\

Pesquisa de preço_wl_móveis_corporativos_mobiliários_agosto_2022.pdf 571K

ASSÍRIO LOTIF SOUSA FERREIRA . <assirio@edu.sobral.ce.gov.br>
Para: Waldinei Lima <atendimento@wlmoveiscorporativos.com>

4 de agosto de 2022 07:58

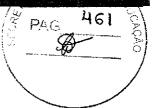
Bom dia prezado, grato pelo retorno.



Assírio Lotif Sousa Ferreira Administrador Gerente de Logística - Coordenação Administrativa - SME

Prefeitura de Sobral Secretaria Municipal da Educação R. Viriato de Medeiros, 1250, Centro CEP: 62.011.060 - Sobrai - GE (88) 3677-1100 www.sobral.ce.gov.b

[Texto das mensagens anteriores oculto]





Sistema de Compras - PMS

Usuário: Dayanna Karia Coelho Ximenes

Função: Coordenador

Email: dayannarodrigues@sobral.ce.gov.br

Mapa Comparativo

Processo: P210800/2022

Tipo de Cáculo: Média Aritimética

LOTE 1



Valor Estimado: R\$ 221.298,17		
Cod at the second of the secon	Otto	REVAILER VALOR
ARMÁRIO MEDIO. DIMENSÕES: 800 X 470 X 1060 MM (LXPXH). Complemento: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituido em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado. meiamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-	MFSUL COMERCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA 35.173.456/000138	R\$ 1.580,00
melt em todo seu perimetro. Corpo e portas, constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de balxa pressão texturizado em ambas.	MARIA LUCIANA MAIA 53,00 AMORIM - 26,732,622,0001-06	R\$ 1,500,40 - R\$.1,364,00
de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente peto sistema holt-melt. Base. Rodape em tubo de aço seção retangular de 50x30mm com espessura de 1,5mm, fosfatizado através de 09 banhos de imersão, pintado em epoxi pelo sistema eletrostático curado em estuta com sapatas reguladoras de nivel paratuso. M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon mjetado.	WL REPRESENTACIOES E SERVICOS DE MOVEIS EIRELI 26.682/318/0001-93	R\$. 1,640,00

GAVETEIRO VOLANTE.

Complemento: COM 2 GAVETAS E 01 GAVETA ARQUIVO. DIMENSÕES: 400 X 470 X 620 (LXPXH), (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos). Tampo: constituído em MDF/MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de UNIDADE 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com destizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço, uma gaveta com corrediças telescópicas, para armazenar pasta suspenas. Frente das gavetas em madeira MDF/MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130mm de comprimento, Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holtmelt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis. Com 04 rodízios.

MFSUL COMERCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA

35.173.456/0001-38

R\$*925,00 463

MARIA LUCIANA MAIA 21,00 AMORIM

26.732.622/0001-06

R\$ 875,60 R\$ 796,00

WL REPRESENTACOES E SERVICOS DE MOVEIS EIRELI

26.682.318/0001-93

R\$ 960.00

MESA RETA

Complemento: DIMENSÕES: 1000 X 600 X 740 MM (LXPXH). (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perimetro, com ralo minimo de 2,5 mm. Bordás transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura: colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perimetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno inietado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fità de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, emtodo seu perimetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de 98640 rebites de repuxo de aco e parafusos de aco e buchas metálicas. Uma catha estrutural. UNIDADE para passagem de flação sób o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia lógico e telefônico, em chapa de aco #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de pluques e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e um divisor de cabos. Dois pes laterais em aco. cada pé composto de Duas colunas verticais em chapa de aco #18 medindo 668.5x62x40; R20 na parte externa da coluna. Uma bata infenor estampada em chapa de aco #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacaveis em aco chapa #20, medindo 635x118x20mm, Ambas tampas sacaveis deverão proporcionar na parte infarior e superior passagem para subida é decida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aco:#14, formato:?U? medindo

480x43x15mm. Todas as pecas deverão receber tratamento de fostização (fosfato de

MFSUL COMERCIO DE MOVEIS CORPORATIVOS E ESCOLARES LTDA

35,173,456/0001-38-

R\$ 890 00

MARIA LUCIANA MAIA 72.00 AMORIM

26.732.622/0001-06

R\$ 840,00 R\$ 764.00

WL REPRESENTAÇÕES E SERVIÇOS DE MOVEIS EIRELI

26,682,318/0001-93

R\$ 924,00

Unitable Mara a Malletal Oil MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM, Complemento: (Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para Menos). Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado MOVEIS CORPORATIVOS E melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema **ESCOLARES LTDA** holt-melt em todo seu perimetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com 35.173,456/0001-38 acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aco e parafusos de aco e **MARIA LUCIANA MAIA** buchas metálicas. Uma calha estrutural para passagem de fiação sob o tampo, UNIDADE 40.00 AMORIM R\$ 902,00 R\$ 819,00 permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de 26.732.622/0001-06 aco #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conformenovo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e um divisor de cabos. Dois pés laterais em aco, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas níveladoras com rosca M8. Entre WL REPRESENTAÇÕES E as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aco chapa #20, medindo **SERVICOS DE MOVEIS** 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e R\$ 984.00 **EIRELI** superior passagem para subida e decida de cabos. A parte superior da estrutura será 26.682,318/0001-93 em chapa de aço #14, formato ?U? medindo 480x43x15mm. Todas as peças deverão receber tratamento de fostização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de ele[...] MESA DE REUNIÃO REDONDA. MFSUL COMERCIO DE Complemento: DIMENSÕES: 1200 X 740 MM (LXPXLXPXH): (Variação máxima de MOVEIS CORPORATIVOS E 5% nas médidas para mais ou para Menos). 01 - Tampo constituído em MDP de 25-ESCOLARES LTDA 1,220,00 mm de espessura, revestida em laminado melaminico de baixa pressão texturizado em 35.173,456/0001-38 ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perimetro, com raio mínimo de 2,5 MARIA LUCIANA MAIA 5.119771 mm. Estrutura de sustentação da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro. UNIDADE 14,00 AMORIM 1.170,00 com tampas soldadas nas extremidades do tubo, em chapa de aco #14, formato 2U? 26.732,622/0001-06 medingo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central, com ventosas para fixação WL REPRESENTACOES E do tampo, pé dotado de 4 patas pe estampado em chapa de aço #16 medindo SERVICOS DE MOVEIS 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, soldadas a pattir. 1.268.00 do tubo central. Todas as pecas de aço deverão receber tratamento de tostização EIRELI 26,682,318/0001-93 (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi.



Valor Estimado: R\$ 190.728,75

Con 20 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Unidade MarcalModele Cid	Proposite Registration
CADEIRA GIRATORIA OPERACIONAL. Complemento: COM BRAÇOS REGULÁVEIS. Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexivel de poliuretano injetada moldada com espessura media predominante de, no minimo, 50 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando- o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 460 mm, extensão vertical mínima do encosto em no mínimo 5 pontos, com purso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento	MFSUL COMER MOVEIS CORP ESCOLARES L 35:173.456/0001.30	ICIO DE CALLA 14 6 6 DRATIVOS E RS TDA 1.495,00
estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatómico de espessura mínima de 10 mm; estotamento em esquima flexivel de poliprotado injetado moldada com 50 mm de	MARIA LUCIAN UNIDADE 50,00 AMORIM 126.732.622/0001-00	1 430 00 R\$ 1,294,72
ou em laminado sintético espalmado sobremalha em cor a definir de acordo coma cartela do fabricante. Largura e profundidade de superficie minimas de 460 mm Mecanismo operacional do tipocontato permanente que possibilite no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si, com curso de inclinação mínimo de 25graus, curso de ajuste de altura do encosto mínimo de 60 mm. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manuraturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou mesmo em aço com pintura eletr[]	WL REPRESEN SERVICOS DE EIRELI 26,682,318/0001/93	MOVEIS R\$





UNIDADE

CADEIRA FIXA SEM BRAÇOS.

2 119431

Complemento: Encosto estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforcos estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano inietada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 50 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical, Largura mínima do encosto de 460 mm, extensão vertical mínima do encosto de 410 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforcos estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 50 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contracapa de assento. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe, em poliéster, ou em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Estrutura fixa contínua em formato de ?C? ou em ?S?, onde o assento fixa em suspensão e proporciona balanço. Fabricada em tubo de aco carbono de seção circular com diâmetro de 25,40 mm e espessura de parede de 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura

atrayés do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura de 2.25 mm com oferta de furação, no mínimo, mais espacada conforme padrão nacional (160 x 200 mm). Para atrito com a superfície do piso, a estrutura [...]

MFSUL COMERCIO DE **MOVEIS CORPORATIVOS É ESCOLARES LTDA**

35.173.456/0001-38

MARIA LUCIANA MAIA 125,00 AMORIM

26.732.622/0001-06

R\$ 890,00 R\$ 803,67

WL REPRESENTACOES E SERVICOS DE MOVEIS EIRELI

26.682,318/0001-93

R\$ 970.00

ROCHELE CASSIA TEIXEIRA BASTOS

(COORDENADORA ADMINISTRATIVA DA SME)

CPF: 858.819.533-04