

densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço, espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼” cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;

Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais;

Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, secção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm;

Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com secção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com secção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos;

Cada pé possui duas sapatatas niveladoras sextavadas 1.1/4”x5/16”, fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16”;

Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apóia Braços:

Apóia-braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior;

Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo;

Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário;

Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de ¼”, parafusos com arruelas de pressão.

As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura.

ITEM 09 LONGARINA 02 LUGARES COM MESA LATERAL

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscarnite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço, espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼” cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;

Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais;

Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, secção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; deverá possuir em uma das suas extremidades um tampo com formato quadrado, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) medindo aproximadamente 400x400mm com espessura mínima de 25mm, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm;

Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com secção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com secção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos;

Cada pé possui duas sapatatas niveladoras sextavadas 1.1/4” x5/16”, fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16”;

Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de ¼” cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼”, parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apóia Braços:

Apóia-braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior;

Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo;

Estrutura interna em tubo de aço treilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário;

Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço treilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão.

As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura.

ITEM 10 LONGARINA 03 LUGARES COM MESA LATERAL

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço, espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;

Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais;

Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, seção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; deverá possuir em uma das suas extremidades um tampo com formato quadrado, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) medindo aproximadamente 400x400mm com espessura mínima de 25mm, Revestimento em laminado melaminico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm.

Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com seção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com seção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos;

Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16";

Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço estampado com rosca laminada de 1/4", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apóia Braços:

Apóia-braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior;

Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo;

Estrutura interna em tubo de aço treilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário;

Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço treilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão.

As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura;

ITEM 11 CADEIRA EM POLIPROPILENO BASE FIXA EMPILHAVEL

Assento:

Assento em polipropileno virgem estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV (solidez 8), resistente ao esforço mecânico de até 580Kg, no mínimo, por impulso vertical de queda, e moldado anatomicamente conforme Normas da ABNT;

Deverá conter respiradores quadrados medindo 12x12mm, formado uma fileira com no mínimo 08 furos distanciados entre si, no mínimo, 40mm, para melhor aeração e transpiração do usuário;

Fixado na estrutura por meio de 04 rebites de alumínio 3,8x21mm, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional;

Largura de 460 mm, profundidade de 410mm, no mínimo.

Encosto:

Encosto em polipropileno virgem estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV (solidez 8), resistente ao esforço mecânico de até 420 Kg. por impulso na diagonal de até 90° e moldado anatomicamente conforme Norma da ABNT;

Deverá conter respiradores quadrados medindo 12x12mm, na quantidade mínima de 08 por fileira e possuir no mínimo 04 fileiras, distância entre os furos deverá ser de no mínimo 40mm, para melhor aeração e transpiração do usuário.

A estrutura é encaixada nas laterais no encosto, que possui sistema de travamento por meio pino de trava;

Largura de 460mm, extensão vertical de 250 mm, no mínimo.

Estrutura:

Composta por 04 pés, confeccionada em tubo de aço carbono 1020, com formato oblongo medindo 16x30 mm, espessura da parede de 1,20 mm, utilizado na fabricação dos pés e estrutura do encosto;

A ligação e estruturação das peças em tubo oblongo serão confeccionadas em tubo de aço carbono ¾, espessura da parede de 1,50mm;

A estrutura de união do assento ao encosto possui na parte sob o assento seis furos com diâmetro de 7mm, três em cada lado. O primeiro furo distanciado 35 mm da parte frontal do tubo e os outros distanciados, respectivamente, 98mm e 88mm considerando o primeiro furo. Possui também dois furos com diâmetro de 8mm, um de cada lado, na parte superior da estrutura a 63mm da extremidade, para fixar o encosto;

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

ITEM 12 CARTEIRA EM POLIPROPILENO BASE FIXA TRAPEZOIDAL

Assento:

Assento em polipropileno virgem estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV (solidez 8), resistente ao esforço mecânico de até 580Kg, no mínimo, por impulso vertical de queda, e moldado anatomicamente conforme Normas da ABNT;

Deverá conter respiradores quadrados medindo 12x12mm, formado uma fileira com no mínimo 08 furos distanciados entre si, no mínimo, 40mm, para melhor aeração e transpiração do usuário;

Fixado na estrutura por meio de 04 rebites de alumínio 3,8x21mm, proporcionando maior resistência a qualquer tipo de esforço não convencional;

Largura de 460 mm, profundidade de 410mm, no mínimo.

Encosto:

Encosto em polipropileno virgem estruturado, com pigmento e aditivo anti-UV (solidez 8), resistente ao esforço mecânico de até 420 Kg. por impulso na diagonal de até 90° e moldado anatomicamente;

Devera conter respiradores quadrados medindo 12x12mm, na quantidade mínima de 08 por fileira e possuir no mínimo 04 fileiras, distância entre os furos deverá ser de no mínimo 40mm, para melhor aeração e transpiração do usuário.

A estrutura é encaixada nas laterais no encosto, que possui sistema de travamento por meio pino de trava;

Largura de 460mm, extensão vertical de 250 mm, no mínimo.

Estrutura: Suporte do encosto constituído por dois tubos de aço #16, com secção oval, medindo 16X30mm, soldados nas travessas superiores e encaixados nas laterais do encosto; Base fixa constituídas por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço com secção oval #18, medindo 16X30mm; Possui duas travessas inferiores e duas superiores unindo e travando as estruturas trapezoidais, impedindo a abertura da estrutura por movimento rígido. As travessas superiores são fechadas com ponteiras plásticas; As travessas superiores seguem formando peças contínuas que fazem a estruturação vertical, com ângulo de 90°, do suporte para a prancheta, auxiliado por um pedestal frontal soldado a 65° na diagonal, confeccionados em tubo de aço #16 com secção oval, medindo 30x16mm. O pedestal frontal terá um suporte confeccionado em chapa de aço, soldado, para apoiar sacolas ou bolsas;

Porta livros aramado, constituído por ferro trefilado 3/16", soldados na parte inferior das travessas, sendo no mínimo 5 vergalhões;

Na parte inferior da base deverá possuir 04 sapatas injetadas em polipropileno fixadas por rebites 4x19mm de alumínio;

A fixação do assento na base da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzida em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", fixadas na estrutura por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

Prancheta

Prancheta confeccionada em madeira multilaminada com espessura mínima de 15mm, med. Comprimento: 610 x largura maior: 370 x largura menor: 140mm, moldada anatomicamente a quente. Utilizando lâminas oriundas de florestas renováveis e/ou de projetos rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza, espessura máxima de 2 mm cada, intercaladas sempre em número ímpar com cola a base de uréia formol baixa emissão;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Fixada a base através de 03 parafusos PHILIPS tipo panela e buchas metálicas embutidas na madeira;

Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

ITEM 13 SOFANETE 01 LUGAR COM BRAÇOS CROMADO

Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5 cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em zíper. Apoiado sobre Pé-Braços/Pé-Intermediário cromados: Fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 x 1,50 mm, soldada com solda Mig, processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%; neutralizador contra ferrugem; polimento mecânico; desengraxe químico 100%; banho de níquel de 25 a 20 minutos, camada de 18 a 25 microns; cromo de 45 a 60 segundos, camada de 0,18 a 0,25 microns; água quente a 100°. Dimensões Aproximadas: por concha: Assento de 590 mm de largura por 520 de profundidade. Encosto de 590 de largura por 400mm de altura;

ITEM 14 SOFANETE 02 LUGARES COM BRAÇOS CROMADO

Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5 cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em zíper. Apoiado sobre Pé-Braços/Pé-Intermediário cromados: Fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 x 1,50 mm, soldada com solda Mig, processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%; neutralizador contra ferrugem; polimento mecânico; desengraxe químico 100%; banho de níquel de 25 a 20 minutos, camada de 18 a 25 microns; cromo de 45 a 60 segundos, camada de 0,18 a 0,25 microns; água quente a 100°. Dimensões Aproximadas: por concha: Assento de 590 mm de largura por 520 de profundidade. Encosto de 590 de largura por 400mm de altura

ITEM 15 SOFANETE 03 LUGARES COM BRAÇOS CROMADO

Sofanete, assento tipo "L": Fabricado com estrutura interna, em aço tubular, com diâmetro de 19,0 m/m x 2,0 m/m de parede soldada com solda Mig. Possui molas do tipo Percintas Elásticas. Injetado em Espuma Anatômica de Poliuretano Flexível de alta Resiliência, densidade de 60 Kg/m³, tipo ecológico, isento de C.F.C. com espessura de 6,5 cm, com revestimento em tecido 100% poliéster com fechamento em zíper. Apoiado sobre Pé-Braços/Pé-Intermediário cromados: Fabricados em tubo de aço elíptico 20 x 45 x 1,50 mm, soldada com solda Mig, processo de cromagem feito por decapagem ácido sulfúrico 10%; neutralizador contra ferrugem; polimento mecânico; desengraxe químico 100%; banho de níquel de 25 a 20 minutos, camada de 18 a 25 microns; cromo de 45 a 60 segundos, camada de 0,18 a 0,25 microns; água quente a 100°. Dimensões Aproximadas por concha: Assento de 590 mm de largura por 520 de profundidade. Encosto de 590 de largura por 400mm de altura

ITEM 16 CADEIRA ESPALDAR BAIXO BASE FIXA

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expander de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Baixo, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 390 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura e mecanismos:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço, espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;

Base fixa constituída por duas estruturas contínuas com formato trapezoidal, confeccionada em tubo de aço #18, no mínimo, com secção oval de 16x30mm, unidas por meio de solda MIG. As estruturas são unidas na parte superior por duas travessas que proporcionam o travamento preservando sua integridade;

As travessas são confeccionadas em tubo de aço #18, no mínimo, com secção oval de 16x30mm, soldadas às estruturas trapezoidais por meio de solda MIG;

O assento é fixado às travessas por meio de porcas garras de 1/4", cravadas na estrutura interna do assento, e por parafusos PHILIPS tipo panela e arruelas de pressão;

Na parte inferior das estruturas trapezoidais possuem sapatatas, injetadas em polipropileno, para tubo oval, fixadas por rebite 4x19 em alumínio, sendo duas para cada estrutura.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

ITEM 17 CADEIRA ESPALDAR MEDIO BASE FIXA

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura e mecanismos:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;

Base fixa constituída por uma estrutura contínua em balanço, confeccionada em tubo de aço #13, com secção circular diâmetro de 1". Fixada a flange por meio de solda MIG. A flange é estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, medindo 195x200mm;

A fixação do assento na estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço estampado com rosca laminada, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão;

Na parte inferior da estrutura em balanço contem quatro sapatatas injetadas em polipropileno para tubo circular, fixadas por rebite 4x19 em alumínio.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

ITEM 18 CADEIRA ESPALDAR BAIXO BASE GIRATORIA COM BRAÇOS

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Baixo, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 390 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura e mecanismos:

Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema "UP AND DOWN" com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipuladores, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado;

Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. O mecanismo é dotado de "contato

permanente” que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços;

Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi;

Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, conseqüentemente, tanto a função de proteção como a estética;

Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm;

Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apóia Braços:

Braços reguláveis em forma de "T", medindo 250x70x35mm aproximadamente;

Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo;

União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas;

Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão;

O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼", com tratamento antiferrugem.

ITEM 19 CADEIRA ESPALDAR BAIXO BASE GIRATORIA TIPO CAIXA

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e

espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo.

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Baixo, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 390 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura e mecanismos:

Suporte para encosto que permite a regulagem horizontal, confeccionado em tubo de aço perfilado, secção oval medindo 16x30mm e espessura da parede de 1,9 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Regulagem de altura do encosto por manipulo localizado na parte anterior do encosto e regulagem horizontal por manipulo na parte inferior do suporte. O suporte possui tampa injetada em polipropileno natural com acabamento texturizado e fole de acabamento soprado;

Mecanismo que permite a regulagem de altura do assento e inclinação de 3°, estampado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. O acionamento da regulagem por meio de alavanca posicionada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero;

Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi;

Aro regulável com diâmetro total de 478 mm, confeccionado em aço tubular de espessura mínima de 1,20 mm. A luva inteira é confeccionada em aço tubular, espessura mínima de 3 mm, com diâmetro interno de 51 mm e diâmetro total de 70mm. A caixa é confeccionada em chapa # 11 (espessura mínima 3 mm). Possui sistema de regulagem vertical por acionamento mecânico confeccionado em polipropileno. A bucha fixada internamente sobre a luva é confeccionada em polipropileno e contém acionamento de freios;

Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, conseqüentemente, tanto a função de proteção como a estética;

Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm;

Sapata injetada em polipropileno na cor preta, com altura útil de 63 mm. A base de apoio com diâmetro de 52 mm no mínimo. Possui haste de fixação com diâmetro de 11 mm e anel de aço com tratamento superficial zincado;

A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

ITEM 20 CADEIRA ESPALDAR MEDIO BASE GIRATORIA COM BRAÇOS

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente, com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis, com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm

Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura e mecanismos:

Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado, seção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto. Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema "UP AND DOWN" com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipuladores, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. O mecanismo é dotado de "contato permanente" que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços;

Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi;

Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética;

Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular, com seção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm;

Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo;

A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apóia Braços:

Braços reguláveis em forma de "T", medindo 250x70x35mm aproximadamente;

Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo;

União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas;

Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de 1/4" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão;

O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de 1/4", com tratamento antiferrugem.

ITEM 21 CADEIRA ESPALDAR ALTO BASE GIRATORIA COM BRAÇOS

Assento:

Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e projeto rodízios sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com coca coscamite a base de uréia formol baixa emissão;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 60 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Largura de 495 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Encosto:

Espaldar Alto, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 565 mm
Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm;

O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expander de água, alta resiliência, baixa flâmabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT;

Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos;

Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir.

Estrutura e mecanismos:

Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto. Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema "UP AND DOWN" com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manipuladores, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi. O mecanismo é dotado de "contato permanente" que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços;

Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com configuração 1° 26' 16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi;

Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprendam durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética;

Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm;

Rodízio duplo, com capas e rodas injetadas em resina de engenharia Poliamida 6. A haste é confeccionada em aço com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo;

A fixação do assento à estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo painel e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apoia Braços:

Braços reguláveis em forma de "T", medindo 250x70x35mm aproximadamente;

Apoia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo;

União entre o assento e apoia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas;

Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão;

O apoia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼", com tratamento antiferrugem.

MESAS, ARMARIOS, GAVETEIROS E ACESSORIOS

ITEM 22 - MESA DE TRABALHO EM L 1200X1200X600X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato em "L", em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa;

Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas.

Painel frontal:

02 Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pé Central:

A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível;

Possui, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura;

O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG;

Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16" onde será fixado a sapata niveladora; Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 23 MESA DE TRABALHO EM L 1400X1400X600X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato em "L", em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa;

Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas.

Painel frontal:

02 Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pé Central:

A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível;

Possui, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura;

O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes;

Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG;

Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16" onde será fixado a sapata niveladora;

Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça

com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora
Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 24 MESA DE TRABALHO EM L 1400X1600X600X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato em "L", em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa;

Deverá permitir a inserção de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas.

Painel frontal:

02 Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pé Central:

A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível;

Possui, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura;

O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG;

Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16" onde será fixado a sapata niveladora;

Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 25 MESA DE GERENCIA TIPO PENINSULA 1600X1800X600X800X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato em península, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;
Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa;

Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas.

Painel frontal:

02 Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;
As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pé Central:

A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando uma abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível;

Possui, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura;

O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes;

Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG;

Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa #14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16" onde será fixado a sapata niveladora;

Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa a alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 26 MESA DE GERENCIA TIPO GOTA 1600X2000X600X800X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato em "L" possuindo local para reunião acoplado. O lado com profundidade de 800mm possui em sua extremidade uma superfície de reunião com Ø 1000mm voltado para o lado do usuário (interno), em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa;

Deverá permitir a inscrição de um quadrado com medidas de profundidade e larguras mínimas.

Painel frontal:

02 Painéis frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas: laterais e central, interligada por calhas horizontais, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pé Central:

A estrutura central deverá ser em chapa #18 no mínimo, dobrada com formato retangular, sendo dois lados de 120mm e os outros dois com 40mm, ficando um abertura frontal de 110mm, formando um canal para passagem da fiação. Os lados de 40mm possuem 03 abas de 10mm cada, formando dobras ortogonais, a última aba de cada lado possui dois recortes medido 50x10mm para apoio da tampa removível;

Possui, próximo às extremidades superior e inferior, elementos de ligação medindo 96X20mm, confeccionado em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, para travamento evitando a abertura da estrutura;

O fechamento interno da estrutura central deverá ser feito através de uma tampa removível medindo 90x635mm (LxH), em chapa de aço # 22 (e=0,75mm), fixada na estrutura por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes; Na parte superior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa # 14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 8mm, para fixar ao tampo por meio de parafuso de aço zincado padrão M6, soldado pelo processo MIG;

Na parte inferior da estrutura central deverá conter um elemento soldado na estrutura (não deverá apresentar soldas aparentes), confeccionado em chapa # 14 no mínimo, com largura mínima de 40mm e furo com diâmetro de 12mm para alocação de rebite de repuxo padrão 5/16" onde será fixado a sapata niveladora;

Sapata niveladora em poliuretano injetado de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 15mm, soldada pelo processo MIG.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço # 14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir.

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 27 MESA DE TRABALHO RETANGULAR 1000X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Painel frontal:

Painel frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 28 MESA DE TRABALHO RETANGULAR 1200X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Painel frontal:

Painel frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico.

Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm.

Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora.

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 29 MESA DE TRABALHO RETANGULAR 1400X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Painel frontal:

Painel frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 30 MESA DE TRABALHO RETANGULAR 1600X600X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melaminico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm;

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Painel frontal:

Painel frontais em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento em laminado melaminico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho;

As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo; na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT.

A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

Componentes Metálicos:

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Pés Laterais:

As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH);

A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo;

As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG;

Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis;

Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação;

Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas;

A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm;

Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora

Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

Calhas metálicas:

Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm;

Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm;

As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação;

Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir;

Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários.

ITEM 31 MESA DIRETORIA 1800X900X740mm

Superfície de trabalho:

Superfície de trabalho principal sobreposta à estrutura, constituída por dois tampos, unidos por meio de parafusos rosca métrica, espessura total de 43 mm, formato predominante retangular, arqueado nas dimensões longitudinais, medindo 1800x900x740mm (LxPxH);

Tampo superior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento da parte superior do tampo e de suas bordas será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose, no padrão a definir;

Tampo inferior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 25 mm. Bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta do tampo superior. Revestimento da parte inferior do tampo e de suas bordas em laminado melamínico líquido na cor a definir;

A fixação da superfície de trabalho principal às estruturas laterais será através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Painel Frontal:

Painel frontal em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das duas faces e de suas bordas será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose, no mesmo padrão do tampo superior;

Calha de aço em chapa #18 no mínimo, com formato "U", para passagem de fiação, fixadas ao painel frontal. Com 02 suportes para fixação das tomadas.

Estrutura:

A sustentação da superfície de trabalho deverá ser por meio de pés painéis, localizados nas laterais, interligados pelo painel frontal, que deverá propiciar a estruturação da mesa. Cada pé painel é composto por duas peças unidas por meio de parafusos rosca métrica;

A peça externa de cada pé painel é confeccionada em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm e bordas retas em todo seu perímetro, protegida pelo mesmo material da peça externa. Revestimento da peça externa será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose, na mesma cor do tampo superior;

A peça interna de cada pé painel é confeccionada em MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 25 mm. Possui bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta da peça externa. Revestimento da peça interna em laminado melamínico líquido na mesma cor do tampo inferior.

Componentes Metálicos:

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir.

ITEM 32 MESA AUXILIAR DIRETORIA 1150X600X740mm

Superfície de trabalho auxiliar:

Superfície de trabalho auxiliar sobreposta à estrutura, constituída por dois tampos, unidos por meio de parafusos rosca métrica, espessura total de 43 mm, formato retangular medindo 1150x600x740mm (LxPxH);

Tampo superior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento da parte superior do tampo e de suas bordas será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose na parte superior, no padrão a definir;

Tampo inferior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 25 mm. Bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta do tampo superior. Revestimento da parte inferior do tampo e de suas bordas em laminado melamínico líquido na cor a definir;

Estrutura para mesa auxiliar:

A sustentação da mesa auxiliar será de um lado por meio de dois tubos de aço # 14 com diâmetro de 2", apoiado no tampo de um gaveteiro e parafusado na parte inferior do tampo inferior da mesa auxiliar;

Do outro lado a superfície auxiliar será fixada à superfície de trabalho da mesa principal por meio de chapa de aço # 14 e parafusos.

Tampo duplo sobreposto à estrutura, unidos por meio de parafusos rosca métrica, formato retangular;

Tampo superior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento da parte superior do tampo e de suas bordas será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose na parte superior, no mesmo padrão da mesa principal;

Tampo inferior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 25 mm. Bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta do tampo superior. Revestimento da parte inferior tampo e de suas bordas em laminado melamínico líquido na cor a definir;

Frete das gavetas, painéis laterais, fundo e base em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) de 18 mm de espessura no mínimo, revestidas com laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose em ambas as faces e de suas bordas será laminado madeirado com acabamento em nitro-celulose na parte superior, na cor a definir;

Corpo da gaveta em chapa de aço com espessura mínima de 0,75mm, com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm;

As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, tem um eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado;

As guias deverão ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro.

Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo;

Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre;

Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro;

Montagem do gaveteiro com utilização de buchas metálica, cavilhas e MINIFIX;

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm.

ITEM 33 ARMARIO BAIXO DIRETORIA 2000X500X740mm

Modulado composto por duas partes fechadas e uma parte aberta.

Tampo duplo:

Tampo constituído por duas peças unidas por meio de parafusos rosca métricas, com espessura total de 43 mm, formato retangular medindo 2000x500x740mm (LxPxH);

Tampo superior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm, possui bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento da parte superior do tampo e de suas bordas será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose na parte superior, no padrão a definir;

Tampo inferior em madeira MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 25 mm. Bordas arredondadas com raio de 25 mm, fazendo concordância com a borda reta do tampo superior. Revestimento da parte inferior do tampo e de suas bordas em laminado melamínico líquido na cor a definir;

Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

Portas:

Quatro portas de abrir confeccionadas em MDF (MEDIUM DENSITY FIBERBOARD) com espessura mínima de 18 mm possuem bordas retas em todo seu perímetro. Revestimento das faces e de suas bordas será laminado pré-composto de madeira com acabamento em nitro-celulose na parte superior, no padrão a definir;

Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças em ZAMAK, anodizado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, autoatarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm;

Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificadas, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada;

Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação;

Numa das portas contém uma chapa de aço para travamento, sem arestas cortantes e arredondada com raio de 10mm.

Fechadura:

Fechadura com mecanismo em aço cromado, tipo Cremona, com puxador;

Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de autodesempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos;

Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra;

Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos autoatarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm;

As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro;

Possui hastes em alumínio extrudado com formato plano convexo com diâmetro de 6mm. Numa das extremidades de cada haste contém um acessório de travamento com formato de gancho em sentido perpendicular à haste, com buchas em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixados por meio de parafusos autoarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm;

Nas hastes com comprimento maior que 500mm tem um suporte com uma bucha em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixado por meio de parafusos autoarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm;

Na ponta do cilindro tem um acabamento em aço repuxado com espessura mínima de 0,4mm, com revestimento cromado.

Prateleiras:

Três prateleiras reguláveis, uma em cada parte do armário;

Prateleiras confeccionadas em MDF (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD), em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura;

Revestimento em laminado madeirado com acabamento em nitro-celulose, em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Possui bordas retas protegidas com o mesmo material da prateleira;

Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem;

O travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate.

Base:

Base confeccionada em MDF (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD), em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura;

Revestimento em laminado madeirado com acabamento em nitro-celulose, em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Possui bordas retas protegidas com o mesmo material da base;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças;

Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.

Laterais:

Laterais confeccionadas em MDF (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD), em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura;

Revestimento em laminado madeirado com acabamento em nitro-celulose, em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Possui bordas retas protegidas com o mesmo material das laterais;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 32mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 32mm;

Fundo:

Fundo confeccionado em MDF (MEDIUN DENSITY FIBERBOARD), em chapa única com no mínimo 18 mm de espessura;

Revestimento em laminado madeirado com acabamento em nitro-celulose, em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado;

Contém três furos para fixação, por meio de parafusos autoarraxantes, zincados.

Montagem:

O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca autoarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção.

ITEM 34 ARMARIO EXTRA ALTO 800X500X2100mm

Modulados, composto de laterais, fundo, base, 05 prateleiras, portas e tampo, conforme especificações a seguir:

Tampo: em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo holt melt; possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

Possui fixado em seu lado inferior uma chapa de aço dobrada para apoio das portas e um pino de aço inoxidável para o travamento da fechadura.

Portas: duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo holt melt; cada porta possui, no mínimo, quatro dobradiças em zamak, anodizado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, autoarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificadas, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada, tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de poliacetal, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; numa das portas contém uma chapa de aço para travamento, sem arestas cortantes e arredondada com raio de 10mm; possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm.

fechadura: com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos autoarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; as chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro; possui hastes em alumínio extrudado com formato plano convexo com diâmetro de 6mm. Numa das extremidades de cada haste contém um acessório de travamento com formato de gancho em sentido perpendicular à haste, com buchas em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixados por meio de parafusos autoarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; nas hastes com comprimento maior que 500mm tem um suporte com uma bucha em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixado por meio de parafusos autoarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; na ponta do cilindro tem um acabamento em aço repuxado com espessura mínima de 0,4mm, com revestimento cromado.

Prateleiras: quatro prateleiras reguláveis, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo;

Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, coladas a quente por meio do processo hot melt; cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate.

Base: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento

do tampo, colados a quente por meio do processo hot melt; possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças; possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.

Laterais: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x2022mm (pxh); revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo hot melt; possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; no sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 32mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 32mm.

Fundo: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770x2028mm (lxh); revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; é embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55 mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado; contém três furos para fixação, por meio de parafusos autoatarrachantes, zincados.

Montagem: o travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão m6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em zamak e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em zamak, rosca padrão m6 na parte interna e rosca autoatarrachantes na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção.

ITEM 35 ARMARIO ALTO 800X500X1600mm

Modulados, composto de laterais, fundo, base, 03 prateleiras, portas e tampo, conforme especificações a seguir:

Tampo: em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; Possui fixado em seu lado inferior uma chapa de aço dobrada para apoio das portas e um pino de aço inoxidável para o travamento da fechadura.

Portas: Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;

Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, três dobradiças em ZAMAK, adonizado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, auto atarrachantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificado, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada;

Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; Numa das portas contém uma chapa de aço para travamento, sem arestas cortantes e arredondada com raio de 10mm; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm.

Fechadura: com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com

mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarrachantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro. Possui hastes em alumínio extrudado com formato plano convexo com diâmetro de 6mm. Numa das extremidades de cada haste contém um acessório de travamento com formato de gancho em sentido perpendicular à haste, com buchas em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixados por meio de parafusos auto atarrachantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; Nas hastes com comprimento maior que 500mm tem um suporte com uma bucha em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixado por meio de parafusos auto atarrachantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; Na ponta do cilindro tem um acabamento em aço repuxado com espessura mínima de 0,4mm, com revestimento cromado.

Prateleiras: Três prateleiras reguláveis, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate.

Base: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças

Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.

Laterais: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x1522mm (PxH); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 32mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 32mm;

Fundo: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770x1528mm (LxH); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado; Contém três furos para fixação, por meio de parafusos auto atarrachantes, zincados.

Montagem: O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca auto atarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção.

ITEM 36 ARMARIO MEDIO 800X500X1100mm

Modulados, composto de laterais, fundo, base, 03 prateleiras, portas e tampo, conforme especificações a seguir:

Tampo:

Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir;
Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

Possui fixado em seu lado inferior uma chapa de aço dobrada para apoio das portas e um pino de aço inoxidável para o travamento da fechadura.

Portas:

Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;

Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT;

Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças em ZAMAK, anodizado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, autoatarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm;

Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificadas, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada;

Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação;

Numa das portas contém uma chapa de aço para travamento, sem arestas cortantes e arredondada com raio de 10mm;

Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm.

Fechadura:

Fechadura com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm;

Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de autodesempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos;

Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra;

Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos autoatarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm;

As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro;

Possui hastes em alumínio extrudado com formato plano convexo com diâmetro de 6mm. Numa das extremidades de cada haste contém um acessório de travamento com formato de gancho em sentido perpendicular à haste, com buchas em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixados por meio de parafusos autoatarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm;

Nas hastes com comprimento maior que 500mm tem um suporte com uma bucha em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixado por meio de parafusos autoatarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm;

Na ponta do cilindro tem um acabamento em aço repuxado com espessura mínima de 0,4mm, com revestimento cromado.

Prateleiras:

Duas prateleiras reguláveis, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo;

Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT;

Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate.

Base:

Base em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças;

Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.

Laterais:

Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 4480x1022mm (PxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 32mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 32mm;

Fundo:

Fundo em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770x1028mm (LxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo;

É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado;

Contém três furos para fixação, por meio de parafusos autoatarraxantes, zincados.

Montagem:

O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca autoatarraxante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção.

ITEM 37 ARMARIO BAIXO 800X500X740mm

Modulados, composto de laterais, fundo, base, 01 prateleira, portas e tampo, conforme especificações a seguir:

Tampo: em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; Possui fixado em seu lado inferior uma chapa de aço dobrada para apoio das portas e um pino de aço inoxidável para o travamento da fechadura.

Portas: Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno

semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT. Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças em ZAMAK, anodizado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, autoatarrachantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificado, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; Numa das portas contém uma chapa de aço para travamento, sem arestas cortantes e arredondada com raio de 10mm; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm.

Fechadura: com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificadas com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos autoatarrachantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra, sem que a mesma se quebre dentro do cilindro; Possui hastes em alumínio extrudado com formato plano convexo com diâmetro de 6mm. Numa das extremidades de cada haste contém um acessório de travamento com formato de gancho em sentido perpendicular à haste, com buchas em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixados por meio de parafusos autoatarrachantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; Nas hastes com comprimento maior que 500mm tem um suporte com uma bucha em plástico de engenharia poliamida, descartando a necessidade de lubrificação e reduzindo o atrito dos componentes, fixado por meio de parafusos autoatarrachantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; Na ponta do cilindro tem um acabamento em aço repuxado com espessura mínima de 0,4mm, com revestimento cromado.

Prateleiras: Uma prateleira regulável, em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo;

Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos de regulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fixos nas laterais por meio de furos para engate.

Base: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças; Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado a porca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário.

Laterais: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x662mm (P x H); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; No sentido longitudinal, das laterais, contém duas fileiras de furos com diâmetro de 5mm, distanciados entre si 32mm, possibilitando o ajuste da prateleira regulável a cada 32mm;

Fundo: em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770x668mm (L x H); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão

5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado; Contém três furos para fixação, por meio de parafusos autoatarrachantes, zincados.

Montagem: O travamento das laterais ao tampo superior e inferior é feito por meio de cavilhas em madeira estriada e pinos de aço inoxidável com rosca padrão M6, com rebaixo na extremidade oposta à rosca para o travamento, por meio de tambor em ZAMAK e recorte para engate do pino de aço, o qual é fixado ao tampo superior e inferior por meio de pino em ZAMAK, rosca padrão M6 na parte interna e rosca autoatarrachante na externa, com recortes no fio da rosca para que a mesma trave e não solte da peça, são no mínimo duas cavilhas e dois pinos de aço por junção.

ITEM 38 ARMARIO SUSPENSO 800X400X350mm

Estrutura: composta por fechamentos superior e inferior, laterais e fundo, em partículas de média densidade, cada peça em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces de cada peça, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor da estrutura, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT.

Porta: Confeccionada em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da peça, na mesma cor da estrutura; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Possui suporte para porta com abertura de 110°; Fechadura simples.

Montagem: Fixada através de mão-francesa encaixado nas cremalheiras do painel divisorio; As mãos-francesas são fabricadas em chapa dobrada de aço #16 (1,50 mm) de espessura no mínimo, fixadas ao armário através de parafusos de aço e buchas metálicas.

ITEM 39 GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS 402X500X600mm

Tampo:

em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

Base:

em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças.

Laterais:

em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x525mm (P x H);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

Na parte frontal interna, paralelo ao recorte posterior, outro recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas.

Fundo:

Fundo em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo;
É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, a 3mm de profundidade com recuo de 6mm do limite posterior do gaveteiro, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Gavetas:

Três gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 390x165mm (LxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;
Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Corpo da gaveta em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm;

As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, tem um eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral do gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado;

As guias deverão ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro.

Sistema de travamento:

Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo;

Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre;

Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro.

ITEM 40 GAVETEIRO VOLANTE COM 01 GAVETA E 01 GAVETÃO 402X500X740mm

Tampo:

Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir;

Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

Base:

Base em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças.

Laterais:

Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x525mm (PxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

Na parte frontal interna, paralelo ao recorte posterior, outro recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas.

Fundo:

Fundo em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo;
É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, a 3mm de profundidade com recuo de 6mm do limite posterior do gaveteiro, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Gavetas:

Uma gaveta com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 390x165mm (LxH);

Um gavetão com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 390x335mm (LxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;
Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Corpo da gaveta em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm;

As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, tem um eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral do gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado;

As guias deverão ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro.

Sistema de travamento:

Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo;

Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre;

Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro.

ITEM 41 GAVETEIRO LATERAL COM 04 GAVETAS 402X600X740mm

Tampo:

Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir;

Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.

Base:

Base em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na união das peças.

Laterais:

Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x675mm (PxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;

Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT;
Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças;

Na parte frontal interna paralelo ao recorte posterior, recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas.

Fundo:

Fundo em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 770x675mm (LxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo;
É embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel.

Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndrico, com diâmetro de 55mm e altura de 35mm, possibilitando ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado e rosca padrão 5/16", engatado em uma porca sextavada 5/16", fixada a um suporte de poliuretano injetado;

Contém três furos para fixação, por meio de parafusos autoatarraxantes, zincados.

Gavetas:

Quatro gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 390x165mm (LxH);

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo;
Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Corpo da gaveta em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm;

As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, tem um eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado;

As guias deverão ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro.

Sistema de travamento:

Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo;

Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre;

Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro.

ITEM 42 GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS 312X440X290mm (LXPXA)

Laterais:

Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na cor a definir;

Possui bordas retas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

A lateral direita, na parte frontal interna, possui recorte transversal medindo 21x6mm para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas.

Trava Inferior:

Trava inferior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais;

Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos.

Trava Posterior

Trava posterior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as superfícies da peça, na mesma cor das laterais;

Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos.

Trava Superior

Trava superior em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor das laterais;

Possui borda reta protegida por fita de poliestireno semi-rígido com espessura mínima de 1mm na mesma cor das laterais, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

Fixado nas laterais por meio de pino de aço com rosca milimétrica de 6mm e trava em ZAMAK com travamento por meio de ganchos, e pinos de madeira reduzindo o esforço nos pinos de fixação.

Gavetas:

Duas gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura; revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo;

As frentes das gavetas possuem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm no mesmo padrão do revestimento das laterais, com bordas arredondadas em todo seu perímetro externo, com raio mínimo de 2,5mm, colados a quente por meio do processo HOT MELT;

As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta; sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, com eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado;

As guias deverão ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro;

Puxadores com formato de meia lua em perfil de alumínio extrudado com diâmetro aproximado de 12mm e distância entre furos de 100mm, fixado na frente das gavetas por meio de parafusos metálicos com rosca milimétrica.

Sistema de travamento:

Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo;

Possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre;

Cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro.

ITEM 43 MESA DE TRABALHO COM 06 LUGARES E MESA AUXILIAR 4200X1360X740mm

Superfície de trabalho:

Sistema linear composto por seis módulos componíveis, cada um medindo 1200x600x740mm. Possui calha para passagem da fiação correndo no centro e atendendo aos tampos, simultaneamente, a cada dois módulos.

Cada módulo de tampo é confeccionado em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25 mm, com formato retangular, em peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

A parte inferior do tampo deverá conter buchas americanas embutidas para receber os parafusos de fixação dos tampos à estrutura metálica da mesa.

Nicho divisor:

Nicho divisor confeccionado em madeira confeccionado em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 18 mm; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

A cada dois módulos deverá conter um nicho situado acima da calha central medindo 1100x250x134mm.

Componentes Metálicos:

A sustentação dos tampos deverá ser através pés metálicos interligados por travessas metálicas e chapa de ligação para os tampos, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

Estrutura metálica:

Os pés são confeccionados em tubo eslitado com secção oblonga medindo 40x77mm, as paredes com espessura mínima de 1,50mm. Possuem inclinação formando um ângulo aproximado de 82° em relação ao piso, na direção central da mesa;

Os pés centrais são recuados para o centro da mesa propiciando maior mobilidade para os usuários;

A ligação dos pés será por meio de travessas confeccionadas em tubo com secção retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,50mm, soldada aos pés pelo processo MIG;

Deverá conter chapa metálica, medindo 90x50mm, com espessura mínima de 3mm, que promovem a ligação entre os tampos;

Cada pé em sua base inferior dos sapata niveladora com formato circular com 2" e rosca de 5/16".

Calha metálica:

A parte central da mesa possui calha correndo em toda sua extensão, fechada na parte superior em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, com formato retangular medindo 1200x160mm, em peças compondo cada dois módulos do sistema linear. Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em ABS com 3,0mm de espessura no mínimo, colada pelo processo HOLT-MELT (a quente);

Para cada módulo do sistema linear possui 02 furos para encaixe de caixas, medindo 175x100mm, onde serão instaladas as tomadas elétricas e dados, confeccionadas em polipropileno rígido;

Calha confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo) espessura de 1,20mm, dobrada, com formato "U", com largura de 120mm e altura de 20mm.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos será por meio de buchas americana M6, cravadas abaixo dos tampos e parafusos M6x12;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir.

MESA TERMINAL PARA SISTEMA LINEAR 1360x600x740mm

Superfície de trabalho:

Tampo é confeccionado em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25 mm, com formato retangular, em peça única;

Revestimento em laminado melaminico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

A parte inferior do tampo deverá conter buchas americanas embutidas para receber os parafusos de fixação dos tampos à estrutura metálica da mesa.

Estrutura metálica:

Os pés são confeccionados em tubo eslitado com secção oblonga medindo 40x77mm, as paredes com espessura mínima de 1,50mm. Possuem inclinação formando um ângulo aproximado de 82° em relação ao piso, na direção central da mesa;

A ligação dos pés será por meio de travessas confeccionadas em tubo com secção retangular medindo 50x30mm, com espessura mínima de 1,50mm, soldada aos pés pelo processo MIG;

Deverá conter chapa metálica, medindo 90x50mm, com espessura mínima de 3mm, que promovem a ligação entre os tampos;

Cada pé em sua base inferior dos sapata niveladora com formato circular com 2" e rosca de 5/16".

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos será por meio de buchas americana M6, cravadas abaixo dos tampos e parafusos M6x12;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir.

ITEM 44 MESA PARA REFETORIO COM 06 LUGARES 2100X800X740mm

Tampo:

Tampo com formato quadrado, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melaminico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Estrutura da mesa e banco:

Estrutura composta por 04 pés e travessas laterais;

Os pés e as travessas são confeccionados em tubo de aço com secção retangular 50X30MM, com espessura de 1,2mm no mínimo, soldada pelo processo MIG, sem arestas cortantes.

Assento:

Assento com formato quadrado, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melaminico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 1,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

A parte inferior do assento deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir.

ITEM 45 BALCÃO DE ATENDIMENTO 1400X800X1100mm (MODULO RETO)

Comprimento tampo 01 e 02 1400,0mm

Profundidade tampo 01 800,0mm

Profundidade tampo 02 300,0mm

Altura tampo 01 740,0mm

Altura tampo 02 1100,0mm

Tampo superior:

Em madeira MDP (painéis de particular de média densidade) com 25,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento na parte superior e inferior em laminado melaminico de baixa pressão, texturizado, na cor marrom claro (imitando madeira);

Bordas retas (frontal e posterior) com perfil de acabamento de fita de PVC com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio de borda que define a concordância entre a superfície superior e inferior do tampo com a borda de contato com o usuário de no mínimo 2,5mm;

Bordas laterais retas com perfil de acabamento de fita de PVC com 1,5mm de espessura no mínimo, na mesma cor do tampo;

As fitas de PVC das bordas deverão ser coladas pelo processo HOT-MELT (coladas a quente);

O tampo superior deverá ter largura mínima de 300,0mm e altura máxima de 110cm.

Tampo inferior:

Em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com 25,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento na parte superior e inferior em laminado melaminico de baixa pressão, texturizado, na cor marrom claro (imitando madeira);

Bordas retas (frontal e posterior) com perfil de acabamento de fita de PVC com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio de borda que define a concordância entre a superfície superior e inferior do tampo com a borda de contato com o usuário de no mínimo 2,5mm;

Bordas laterais retas com perfil de acabamento de fita de PVC com 1,5mm de espessura no mínimo, na mesma cor do tampo;

As fitas de PVC das bordas deverão ser coladas pelo processo HOT-MELT (coladas a quente);

O tampo superior deverá ter largura de 800,0mm, o painel frontal superior deverá alinhar com a projeção de um raio mínimo de 1300,0mm, ficando 200,0mm para parte externa (para público) e a parte interna com 600,0mm do tampo.

Painel frontal superior:

Localizado entre o tampo superior e inferior com altura aproximada de 330,0mm;

Em chapa de aço # 16 (e=1,5mm) no mínimo, acompanhando o formato de ¼ de círculo e reto dos módulos de balcão;

O painel deverá ser perfurado com furos quadrados, sucessivos e simétricos, com dimensões aproximadas 10,0 x 10,0mm.

Painel frontal inferior:

Em chapa de aço # 16 (e=1,5mm) no mínimo, acompanhando o formato de ¼ de círculo e reto dos módulos de balcão, localizado abaixo do tampo inferior;

O painel deverá ser perfurado com furos quadrados, sucessivos e simétricos, com dimensões aproximadas de 10,0 x 10,0mm;

Localizado logo abaixo do tampo inferior e com distância mínima do piso de 220,0mm.

Componentes Metálicos:

A estrutura será composta por 04 (quatro) tubos de aço # 16 (e=1,5mm), com seção oblonga 77,0 x 40,0mm para cada módulo (reto e curvo);

Sendo 02 tubos com altura aproximada de 1100,0mm para receber o tampo superior e 02 com altura aproximada de 740,0mm para receber o tampo inferior, para cada módulo (reto e curvo);

Os tubos deverão ser ligados entre si nas extremidades dos módulos através de travessas horizontais confeccionadas em tubo de aço espessura de no mínimo 1,5mm e seção retangular;

Na parte superior dos tubos deverá conter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação dos tampos através de parafusos e porcas cilíndricas cravadas na madeira;

Os pés dos módulos de balcão deverão receber niveladores, com base em Poliamida, fixada através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés.

Acabamento e montagem:

Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber tratamento de desengraxe, a quente, por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90°C e pré-tratamento decapagem e fosfatização preparando a superfície para receber a pintura;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com polimerização em estufa, na temperatura de aproximada de 210°C, na cor alumínio.

ITEM 46 Balcão de Atendimento 2200X800X1100mm (Módulo Curvo)

Comprimento tampo 01 2121,0mm

Comprimento tampo 02 1895,0mm

Profundidade tampo 01 800,0mm

Profundidade tampo 02 300,0mm

Altura tampo 01 740,0mm

Altura tampo 02 1100,0mm

Tampo superior:

Em madeira MDP (painéis de partícula de média densidade) com 25,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura no mínimo, texturizado, na cor marrom claro (imitando madeira);

Bordas retas (frontal e posterior) com perfil de acabamento de fita de PVC com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio de borda que define a concordância entre a superfície superior e inferior do tampo com a borda de contato com o usuário de no mínimo 2,5mm;

Bordas laterais retas com perfil de acabamento de fita de PVC com 1,5mm de espessura no mínimo, na mesma cor do tampo;

As fitas de PVC das bordas deverão ser coladas pelo processo HOT-MELT (coladas a quente);

O tampo superior deverá ter largura mínima de 300,0mm e altura máxima de 110cm.

Tampo inferior:

Em madeira MDP (painéis de partículas de média densidade) com 25,0mm de espessura no mínimo;

Revestimento na parte superior e inferior em laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura no mínimo, texturizado, na cor marrom claro (imitando madeira);

Bordas retas (frontal e posterior) com perfil de acabamento de fita de PVC com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio de borda que define a concordância entre a superfície superior e inferior do tampo com a borda de contato com o usuário de no mínimo 2,5mm;

Bordas laterais retas com perfil de acabamento de fita de PVC com 1,5mm de espessura no mínimo, na mesma cor do tampo;

As fitas de PVC das bordas deverão ser coladas pelo processo HOT-MELT (coladas a quente);

O tampo superior deverá ter largura de 800,0mm, o painel frontal superior deverá alinhar com a projeção de um raio mínimo de 1300,0mm, ficando 200,0mm para parte externa (para público) e a parte interna com 600,0mm do tampo.

Painel frontal superior:

Localizado entre o tampo superior e inferior com altura aproximada de 330,0mm;

Em chapa de aço # 16 (e=1,5mm) no mínimo, acompanhando o formato de ¼ de círculo e reto dos módulos de balcão;

O painel deverá ser perfurado com furos quadrados, sucessivos e simétricos, com dimensões aproximadas 10,0 x 10,0mm.

Painel frontal inferior:

Em chapa de aço # 16 (e=1,5mm) no mínimo, acompanhando o formato de ¼ de círculo e reto dos módulos de balcão, localizado abaixo do tampo inferior;

O painel deverá ser perfurado com furos quadrados, sucessivos e simétricos, com dimensões aproximadas de 10,0 x 10,0mm;

Localizado logo abaixo do tampo inferior e com distância mínima do piso de 220,0mm.

Componentes Metálicos:

A estrutura será composta por 04 (quatro) tubos de aço # 16 (e=1,5mm), com seção oblonga 77,0 x 40,0mm para cada módulo (reto e curvo);

Sendo 02 tubos com altura aproximada de 1100,0mm para receber o tampo superior e 02 com altura aproximada de 740,0mm para receber o tampo inferior, para cada módulo (reto e curvo);

Os tubos deverão ser ligados entre si nas extremidades dos módulos através de travessas horizontais confeccionadas em tubo de aço espessura de no mínimo 1,5mm e seção retangular;

Na parte superior dos tubos deverá conter uma chapa de aço fixado ao tubo para apoio e fixação dos tampos através de parafusos e porcas cilíndricas cravadas na madeira;

Os pés dos módulos de balcão deverão receber niveladores, com base em Poliamida, fixada através de uma porca metálica soldada na parte interna dos pés.

Acabamento e montagem:

Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber tratamento de desengraxe, a quente, por meio de imersão em desengraxante alcalino biodegradável, na temperatura de 90°C e pré-tratamento decapagem e fosfatização preparando a superfície para receber a pintura;

Todas as peças metálicas deverão receber pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com polimerização em estufa, na temperatura de aproximada de 210°C, na cor alumínio.

ITEM 47 MESA DE CENTRO 600X600X350mm

Tampo:

Tampo com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir;

Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente);

A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

Estrutura metálica:

Quatro pés em forma de um de um arco, unidos de dois em dois, confeccionada em tubo de aço com formato elíptico, medindo 44x22mm;

Cada par de pés são unidos por uma chapa metálica com espessura de 4mm, no mínimo, que será fixada ao tampo por meio de parafusos Philips.

Acabamento e montagem:

A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão.
Todas as peças metálicas deverão receber acabamento cromado.

ITEM 48 SUPORTE PARA CPU/ESTABILIZADOR

Estrutura:
Carinho em tubo de aço com seção redonda 5/8" (15,87 mm) de diâmetro, em chapa #18 (1,20 mm) de espessura.
Possuindo 02 rodízios em nylon na parte posterior, sendo a parte frontal fixa;
01 chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, na horizontal, dobrada e soldada.
Componentes metálicos:
Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura;
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

ITEM 49 APOIO PARA OS PÉS

Apoio móvel para os pés, com inclinação auto-ajustável, acompanhando a angulação natural dos pés;
Altura regulável em 07 níveis de altura;
Confeccionado em tubo de "aço oblongo 29 x 58 mm de diâmetro em chapa #18 (1,20 mm) de espessura;
Plataforma em aço para apoio dos pés em chapa #18 (1,20 mm) de espessura; medindo 413 x 350 mm (LxP)
Superfície antiderrapante para os pés confeccionada em borracha na cor preta tipo moeda.
Componentes Metálicos:
Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura;
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado.

ITEM 50 QUADRO SUPORTE PARA PASTA SUSPENSAS

Largura (L) 762,0mm
Profundidade (P) 400,0mm
Altura (H) 100,0mm
Estrutura:
Estrutura em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura no mínimo, dobrada, formando um quadro;
Duas corrediças telescópicas com duplo estágio de abertura e deslizamento sobre esferas de aço cromo-polido, com expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe, recobertas por 02 saias em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura, dobradas e encaixadas no quadro;
Fixado às laterais de armário por meio de 04 distanciadores em chapas de aço #16 (1,50 mm) de espessura, dobradas e galvanizadas;
Travessa em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, dobrada, que encaixa no quadro para permitir que as pastas sejam colocadas tanto de frente como de lado;
Capacidade de carga de até 50 Kg.
Acabamento e montagem:
Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor a definir.

ITEM 51 DIVISOR DE MESA 1200X450mm

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço (perfil em T).
Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.
Engatado à superfície da mesa através de 02 suportes em forma de "L", em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, fixados através de parafusos de aço e buchas metálicas.
COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado

ITEM 52 DIVISOR DE MESA 1400X450mm

Em madeira aglomerada de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces.
Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC reto maciço (perfil em T).
Borda lateral com acabamento em fita de PVC de 02 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt.
Engatado à superfície da mesa através de 02 suportes em forma de "L", em chapa de aço #1/8 (3,12 mm) de espessura, fixados através de parafusos de aço e buchas metálicas.
COMPONENTES METÁLICOS
Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura.
Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento texturizado

DIVISORIAS E PORTA

ITEM 53 DIVISORIA PISO TETO CEGO TOTAL

espessura de 75 mm painel do piso ao teto ou com bandeira superior de 2.100 mm até o teto composto em MDP de baixa pressão com espessura de 15mm revestimento em laminado melamínico em ambas as faces com fita de borda 0,5mm nos topos colado a quente sistema (hotmelt), modulações de 900mm de largura e altura máxima de 2850 do piso ao teto, fechamentos in loco com sistema de saque frontal por sistema de molas de alta pressão fixadas nas travessas verticais através de parafusos auto brocante zincado cabeça panela sistema philips na medida de 3,5x13 para receber a grapa de aço zincada fixada nas placas de 15mm com parafuso auto tarraxante zincado de 4x14mm cabeça chata sistema Philips, proporcionando saque individual dos painéis de forma que não fique qualquer tipo de parafuso aparente respeitando a medida de 10mm de espaçamento entre os módulos.
Calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.
Calhas de saída de painéis: de 70/39mm de largura x 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm. Peça em Alumínio extrudado fixada no piso e no teto ambos com buchas S6 e parafusos zincado 3,5x4,2 cabeça chata sistema philips perfil na cor anodizado ou pintura epóxi película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.
Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa e duas cavidades para colocação de sistema de clic com mola em aço temperado e calço de centralização em chapa zincada fixadas por parafusos auto brocantes 3,5x13 cabeça panela zincado sistema Philips para sistema de saque frontal de encaixe sob pressão em L presas nas placas de 15mm em ambas as faces e miolo interno vão de 40mm peça em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.
Colunas de 90°: Quadradas de 78mm x78mm com chanfro de 04mme espessura de 1,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes fixados por parafusos de rosca soberba na medida de 3,5x42mm cabeça chata sistema Philips respeitando o espaçamento de 10mm entre a coluna e o painel já inclusos por m². Peça em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.
Colunas de 45°/135°: quadrada 70mmx 70mm com chanfro de 04 mm e espessura de 1,5mm com rebaixo em ambos os lados de 12,5mm cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m². Peça em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.
Coluna de três lados: reta de 86mmx78mm x78mm e com espessura de 1,5mm e cavidade em três lados de 12,5mm para encaixe dos montantes mantendo a10mm de cada lado respeitando o espaçamento entre painéis já

inclusos por m². Peça em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

ITEM 54 DIVISORIA ½ CEGO ½ VIDRO DUPLO COM BANDEIRA

Espessura de 75 mm painel a 930mm de altura do piso e 900mm de largura, quadros de vidro de 06 mm laminados de 930 a 2150 mm e bandeira superior utilizando os mesmos componentes do painel cego de 2.150 mm até o teto devidamente encaixilhados sob pressão dispensando o uso de borrachas entre o vidro, leito em alumínio com sistema de mola evitando propagação sonora de ruídos, painéis em MDP de baixa pressão de 15mm; revestimento em laminado melamínico em ambas as faces, topos com fita de borda em PVC de 0,5mm de espessura e 22mm de largura colado a quente com o sistema Hotmelt fechamentos in loco com sistema de saque frontal individual dos painéis por sistema de molas de aço fixados nos montantes verticais através de parafuso auto brocante 3,5x13 cabeça panela sistema philips zincado para receber as grapas fixadas nas placas fixadas por parafusos 4x14 auto tarraxante cabeça chata sistema Philips zincado respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos.

Calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 70/39mm de largura x 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa e duas cavidades para colocação de sistema de clic com mola em aço temperado e calço de centralização em chapa zincada para sistema de saque frontal de encaixe sob pressão em L presas nas placas de 15mm em ambas as faces e miolo interno vão de 40mm para colocação de preenchimento Thermo acústico, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Quadros de vidro duplo: para vidro laminado de 6mm de espessura, encaixilhados em alumínio de 50mm x 34,5mm com sistema de pressão de forma que não propague qualquer tipo de som ou ruído decorrente a utilização dispensando a utilização de qualquer tipo de borracha ou espuma, perfil com aba externa de 20mm e 1,5mm de espessura parafusados nos quatro cantos com o mesmo sistema de encaixe de saque frontal por sistema de molas de pressão fixados nas travessas através de parafuso 3,5x13 ponta broca zincado sistema philips, leitos verticais presos as grapas L fixadas no leito do quadro de vidro através de parafusos 3,5x12 mm auto auto tarrachante cabeça chata zincado com sistema Philips independente entre as faces, em ambas as faces oferecendo opção para persiana 16mm ficando embutidas, com sistema blackout total em vidro duplo, perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Perfil de paginação: para segmentação em horizontal de 90mm com abas de 2mm, canal de 10mm e espessura de 1,5mm envolvente a placa e canal de 5mmx5mm proporcionando acabamento uniforme entre o painel superior e inferior protegendo os topos dos painéis na cor da estrutura podendo ser em apenas uma face e ou duas faces do modulo com uma ou mais paginações, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 90°: arredondada de 78mm x78mm e raio de 61,3 mm e espessura de 1,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando espaçamento de 10mm entre os módulos, perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 45°/135°: arredondada de 70mmx 70mm e com raio de 50mm e espessura de 1,5mm com rebaixo em ambos os lados de 12,5mm cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos, perfil em alumínio extrudado natural na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Coluna de três lados: reta de 86mmx78mm x78mm e com espessura de 1,5mm e cavidade em três lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos, perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

ITEM 55 DIVISORIA ½ CEGO ½ VIDRO ÚNICO COM BANDEIRA

Espessura de 75 mm painel a 930mm de altura do piso e 900mm de largura, quadro de vidro único de 06 mm laminado de 930 a 2150 mm e bandeira superior utilizando os mesmos componentes do painel cego de 2.150 mm até o teto devidamente encaixilhados sob pressão dispensando o uso de borrachas entre o vidro, leito em alumínio com sistema de mola evitando propagação sonora de ruídos, painéis em MDP de baixa pressão de 15mm; revestimento em laminado melamínico em ambas as faces, topos com fita de borda em PVC de 0,5mm de espessura e 22mm de largura colado a quente com o sistema Hotmelt fechamentos in loco com sistema de saque frontal individual dos painéis por sistema de molas de aço fixados nos montantes verticais através de parafuso auto brocante 3,5x13 cabeça panela sistema philips zincado para receber as grapas fixadas nas placas fixadas por parafusos 4x14 auto tarraxante cabeça chata sistema Philips zincado respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos, painéis preenchidos com Tratamento acústico interno através da instalação de manta Thermo acústica.

Calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 70/39mm de largura x 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa e duas cavidades para colocação de sistema de clic com mola em aço temperado e calço de centralização em chapa zincada para sistema de saque frontal de encaixe sob pressão em L presas nas placas de 15mm em ambas as faces e miolo interno vão de 40mm para colocação de preenchimento Thermo acústico, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Quadros de vidro único: para vidro cristal incolor comum de 6mm de espessura, encaixilhados em alumínio de 50mm x 34,5mm com sistema de pressão de forma que não propague qualquer tipo de som ou ruído decorrente a utilização dispensando a utilização de qualquer tipo de borracha ou espuma, perfil com aba externa de 20mm e 1,5mm de espessura parafusados nos quatro cantos com o mesmo sistema de encaixe de saque frontal por sistema de molas de pressão fixados nas travessas através de parafuso 3,5x13 ponta broca zincado sistema philips, leitos verticais presos as grapas L fixadas no leito do quadro de vidro através de parafusos 3,5x12 mm auto auto tarrachante cabeça chata zincado com sistema Philips independente entre as faces, para a face sem vidro será utilizado um quadro de vidro tipo capa.

Perfil de paginação: para segmentação em horizontal de 90mm com abas de 2mm, canal de 10mm e espessura de 1,5mm envolvente a placa e canal de 5mmx5mm proporcionando acabamento uniforme entre o painel superior e inferior protegendo os topos dos painéis na cor da estrutura podendo ser em apenas uma face e ou duas faces do modulo com uma ou mais paginações, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 90°: arredondada de 78mm x78mm e raio de 61,3 mm e espessura de 1,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando espaçamento de 10mm entre os módulos, perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 45°/135°: arredondada de 70mmx 70mm e com raio de 50mm e espessura de 1,5mm com rebaixo em ambos os lados de 12,5mm cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos, perfil em alumínio extrudado natural na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Coluna de três lados: reta de 86mmx78mm x78mm e com espessura de 1,5mm e cavidade em três lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos, perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

ITEM 56 DIVISORIA ½ CEGO ½ VIDRO DUPLO

Espessura de 75 mm Painel do piso a 930mm de altura e 900mm de largura e quadros de vidro de 930 mm a 2150 mm de altura com 900mm de largura ou conforme projeto e bandeira de painel de 2150mm ou conforme projeto

até o teto em MDP de baixa pressão ou MDF 15mm revestido em laminado melamínico em ambas as faces com topos bordados com fita de borda de PVC de 0,5mm de espessura na cor do painel ; revestimento em laminamínico ; modulações de 900mm e fechamentos in loco com sistema de molas de aço fixadas nos montantes verticais possibilitando o saque frontal individual com placas fixadas por sistema de grapa de aço por parafusos 4x14 cabeça chata .Painéis com preenchimento Thermo acústico.

Calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 70/39mm de largura x 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa e duas cavidades para colocação de sistema de clic com mola em aço temperado e calço de centralização em chapa zincada para sistema de saque frontal de encaixe sob pressão em L presas nas placas de 15mm em ambas as faces e miolo interno vão de 40mm para colocação de preenchimento Thermo acústico, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Quadros de vidro duplo: encaixilhados em alumínio de 50mm x 34,5mm com sistema de pressão de forma que não propague qualquer tipo de som ou ruído decorrente a utilização dispensando a utilização de qualquer tipo de borracha ou espuma, perfil com aba externa de 20mm e 1,5mm de espessura parafusados nos quatro cantos com o mesmo sistema de encaixe de saque frontal por sistema de molas de pressão fixados nas travessas através de parafuso 3,5x13 ponta broca zincado sistema philips , leitos verticais presos as grapas L fixadas no leito do quadro de vidro através de parafusos 3,5x12 mm auto auto tarrachante cabeça chata zincado com sistema Philips independente entre as faces, em ambas as faces oferecendo opção para persiana 16mm ficando embutidas , com sistema blackout total em vidro duplo ,perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Perfil de paginação: para segmentação horizontal de 90mm com abas de 2mm, canal de 10mm e espessura de 1,5mm envolvente a placa e canal de 5mmx5mm proporcionando acabamento uniforme entre o painel superior e inferior protegendo os topos do painéis na cor da estrutura podendo ser em apenas uma face e ou duas faces do modulo com uma ou mais paginações ,perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 90°: arredondada de 78mm x78mm e raio de 61,3 mm e espessura de 1,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando espaçamento de 10mm entre os módulos. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 45°/135°: arredondada de 70mmx 70mm e com raio de 50mm e espessura de 1,5mm com rebaixo em ambos os lados de 12,5mm cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. perfil em alumínio extrudado natural na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Coluna de três lados: reta de 86mmx78mm x78mm e com espessura de 1,5mm e cavidade em três lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

ITEM 57 DIVISORIA ½ CEGO ½ VIDRO ÚNICO

Espessura de 75 mm, painel do piso a 930mm de altura e 900mm de largura e quadro de vidro único de 930 mm a 2150 mm de altura com 900mm de largura ou conforme projeto e bandeira de painel de 2150mm ou conforme projeto até o teto em MDP de baixa pressão ou MDF 15mm revestido em laminado melamínico em ambas as faces com topos bordados com fita de borda de PVC de 0,5mm de espessura na cor do painel ; revestimento em laminamínico ; modulações de 900mm e fechamentos in loco com sistema de molas de aço fixadas nos montantes verticais possibilitando o saque frontal individual com placas fixadas por sistema de grapa de aço por parafusos 4x14 cabeça chata .Painéis com preenchimento Thermo acústico.

Calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados

3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 70/39mm de largura x 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa e duas cavidades para colocação de sistema de clic com mola em aço temperado e calço de centralização em chapa zincada para sistema de saque frontal de encaixe sob pressão em L presas nas placas de 15mm em ambas as faces e miolo interno vão de 40mm para colocação de preenchimento Thermo acústico, perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Quadros de vidro único: encaixilhados em alumínio de 50mm x 34,5mm com sistema de pressão de forma que não propague qualquer tipo de som ou ruído decorrente a utilização dispensando a utilização de qualquer tipo de borracha ou espuma, perfil com aba externa de 20mm e 1,5mm de espessura parafusados nos quatro cantos com o mesmo sistema de encaixe de saque frontal por sistema de molas de pressão fixados nas travessas através de parafuso 3,5x13 ponta broca zincado sistema philips , leitos verticais presos as grapas L fixadas no leito do quadro de vidro através de parafusos 3,5x12 mm auto auto tarrachante cabeça chata zincado com sistema Philips independente entre as faces. Para a face sem vidro será utilizado um quadro de vidro tipo capa.

Perfil de paginação: para segmentação horizontal de 90mm com abas de 2mm, canal de 10mm e espessura de 1,5mm envolvente a placa e canal de 5mmx5mm proporcionando acabamento uniforme entre o painel superior e inferior protegendo os topos do painéis na cor da estrutura podendo ser em apenas uma face e ou duas faces do modulo com uma ou mais paginações ,perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 90°: arredondada de 78mm x78mm e raio de 61,3 mm e espessura de 1,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando espaçamento de 10mm entre os módulos. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 45°/135°: arredondada de 70mmx 70mm e com raio de 50mm e espessura de 1,5mm com rebaixo em ambos os lados de 12,5mm cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. perfil em alumínio extrudado natural na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Coluna de três lados: reta de 86mmx78mm x78mm e com espessura de 1,5mm e cavidade em três lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Composição: Calhas de piso e teto: 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 70/39mm de largura x 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mmx8mm. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa e duas cavidades para colocação de sistema de clic com mola em aço temperado e calço de centralização em chapa zincada para sistema de saque frontal de encaixe sob pressão em L presas nas placas de 15mm em ambas as faces e miolo interno vão de 40mm com espaço para instalação de manta Thermo acústica e melhor vedação acústica . Perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi , película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Quadros de vidro: para vidro laminado incolor (vidro de 03mm mais 03mm com película de PVB entre vidros) vidros laminados de 6mm de espessura, encaixilhados em alumínio de 50mm x 34,5mm com sistema de pressão de forma que não propague qualquer tipo de som ou ruído decorrente a utilização dispensando a utilização de qualquer tipo de borracha ou espuma, perfil com aba externa de 20mm e 1,5mm de espessura parafusados nos quatro cantos com o mesmo sistema de encaixe de saque frontal por sistema de molas de pressão fixados nas travessas através de parafuso 3,5x13 ponta broca zincado sistema philips , leitos verticais presos as grapas L fixadas no leito do quadro de vidro através de parafusos 3,5x12 mm auto auto tarrachante cabeça chata zincado com sistema Philips independente entre as faces, em ambas as faces oferecendo opção para persiana 16mm

ficando embutidas, com sistema blackout total em vidro duplo. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 90°: arredondada de 78mm x 78mm e raio de 61,3 mm e espessura de 1,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Colunas de 45°/135°: arredondada de 70mm x 70mm e com raio de 50mm e espessura de 1,5mm com rebaixo em ambos os lados de 12,5mm, cavidades em ambos os lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Coluna de três lados: reta de 86mm x 78mm x 78mm e com espessura de 1,5mm e cavidade em três lados de 12,5mm para encaixe dos montantes já inclusos por m² respeitando o espaçamento de 10mm entre os módulos. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

ITEM 58 PORTA PISO TETO CEGA

Espessura do conjunto 75 mm, calhas de piso e teto de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas Na parede com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Batentes: 70mm de largura x 64mm de altura com chanfro de 37,9° e rebaixo de 20,8mm x 43,8mm para fixação ou batedor da porta com cavidade para escova 5x8mm fixados por parafusos auto atarrachante de de 3,5x4,2mm cabeça chata com sistema Philips zincado. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Ferragens: fechadura referência lafonte 515 alumínio escovado e dobradiças com anéis e rolamentos internos sus-304 2" e 1/2 por 3" em aço escovado devidamente fixadas na porta e batente com parafuso 3,5x42mm cabeça chata sistema Philips zincado.

Folha de porta 37 mm em MDP de baixa pressão 15mm, revestimento em laminado melamínico e opcional miolo atenuante acústico de MDF cru 6mm modulações de 900mm prensado formando 37mm de espessura maciça. Topos bordados com fita de PVC na espessura de 0,5mm e largura de 42mm a quente sistema hotmelt.

Bandeira superior opcional por questões estéticas e obrigatório para pés direitos acima de 2.700 mm fixada por sistema de pressão por sistema de saque frontal por meio de molas de aço fixadas nos montantes verticais por intermédio de parafuso auto brocante 3,5x13 cabeça de panela zincado sistema Philips preenchimento entre painéis com preenchimento entre placas Thermo acústico.

ITEM 59 PORTA PISO TETO DUPLA CEGA

Espessura do conjunto 75 mm, calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 40 mm de largura por 50 mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas Na parede com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Perfil em Alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Batentes: 70mm de largura x 64mm de altura com chanfro de 37,9° e rebaixo de 20,8mm x 43,8mm para fixação ou batedor da porta com cavidade para escova 5x8mm fixados por parafusos auto atarrachante de de 3,5x42mm

cabeça chata com sistema Philips zincado. Perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Ferragens: fechadura referência lafonte 515 alumínio escovado e dobradiças com anéis e rolamentos internos sus-304 2" e 1/2 por 3" em aço escovado devidamente fixadas na porta e batente com parafuso 3,5x42mm cabeça chata sistema Philips zincado, fecho unha na parte superior e inferior quando em uma das folhas.

Calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Folha de porta laminado baixa pressão de 37mm - em MBP de baixa pressão ou MDF 15mm; revestimento em laminado melâmico e opcional miolo atenuante acústico de MDF cru 6mm modulações de 900mm prensado formando 37mm de espessura maciça com rebaixo de encaixe tipo batedor sobressalente e receptor 12x12mm, bordamento em fita de pvc na cor de 42mm de largura e 0,5mm de espessura colado á quente pelo sistema Hotmelt e com padrões de cores e madeirados á definir.

Bandeira superior opcional por questões estéticas e obrigatório para pés direitos acima de 2.700 mm fixada por sistema de pressão por sistema de saque frontal por meio de molas de aço fixadas nos montantes verticais por intermédio de parafuso auto brocante 3,5x13 cabeça de panela zincado sistema Philips preenchimento entre painéis com preenchimento entre placas Thermo acústico.

ITEM 60 PORTA CEGA DE CORRER

Espessura do conjunto 75 mm, calhas de piso e teto: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas no piso e no teto com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Alumínio extrudado na cor anodizado ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Calhas de saída de painéis: de 40mm de largura por 50mm de altura e 1,5mm de espessura com cavidades para borracha de vedação esponjosa de 6mm x 8mm fixadas Na parede com buchas S6 e parafusos zincados 3,5x4,2. Perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Montantes verticais: de 36mm de largura por 33mm de altura e 1,5mm de espessura com 4 cavidades para borrachas de vedação 6mm x 8mm em borracha esponjosa. perfil em alumínio extrudado na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Requadro: em arremate frontal extrudado em alumínio de 70mm de largura 35mm de espessura com 1,5 de parede do piso ao teto na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Bandô superior: sem parafuso aparente de 1,5mm de espessura e 100mm de largura fixado sobre o trilho para acabamento na cor anodizado natural ou pintura epóxi, película de polímero termo-endurecível com a cor a Definir.

Ferragens: roldana F314 pg com sistema de trilho superior compatível, pino guia inferior embutido na parte inferior da folha de porta de maneira que fique imperceptível, fechadura bico de papagaio, puxado tubular em aço escovado de 1000 de comprimento.

Folha de porta laminado baixa pressão de 37mm: em MBP de baixa pressão ou MDF 15mm; revestimento em laminado melamínico e opcional miolo atenuante acústico de MDF cru 6mm modulações de 900mm prensado formando 37mm de espessura maciça com rebaixo de encaixe tipo batedor sobressalente e receptor 12x12mm, bordamento em fita de pvc na cor de 42mm de largura e 0,5mm de espessura colado á quente pelo sistema Hotmelt e com padrões de cores e madeirados á definir

ITEM 61 PERSIANAS PARA DIVISORIAS

Composição: Persianas horizontais composta em fitas de alumínio com 16 mm de espessura, acabamento em pintura epóxi-pó cor a definir, comando botão para movimentação interna entre vidros.

ITEM 62 LÃ DE ROCHA PARA DIVISORIA CEGA

Lã de rocha para isolamento térmico e acústico, baixa condutibilidade térmica e elevado índice de absorção acústica, com espessura de 25mm

ITEM 63 SERVIÇO DE DESMONTAGEM DE DIVISÓRIAS
Item cancelado.

ITEM 64 SERVIÇO DE REMONTAGEM DE DIVISÓRIAS
Item cancelado.

MOBILIÁRIO EM AÇO

ITEM 65 ARMÁRIO GUARDA VOLUMES 4 COMPARTIMENTOS.

Totalmente confeccionada em chapa de aço galvanizado com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Deverá possuir 04 (quatro) portas com fechadura com chave e cópia, as portas deverão possuir dobras enroladas garantindo assim maior resistência ao conjunto e também sistema de ventilação dos compartimentos. Escudo plástico em torno da fechadura. 04 (quatro) prateleiras fixas que fazem a divisão dos compartimentos. Prateleiras, portas, fundo e laterais confeccionadas em chapa de aço galvanizado com espessura de 0,65mm, rodapé e reforço interno em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25mm. Sapatas para nivelamento. Dimensões (LAP): 35x185x45cm.

ITEM 66 ARMÁRIO DUPLO COM 06 (SEIS) PORTAS.

Totalmente confeccionada em chapa de aço galvanizado com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Deverá possuir 06 (seis) portas com fechadura com chave e cópia, as portas deverão possuir dobras enroladas garantindo assim maior resistência ao conjunto e também sistema de ventilação dos compartimentos. Escudo plástico em torno da fechadura. Prateleiras, portas, fundo e laterais confeccionadas em chapa de aço galvanizado com espessura de 0,65mm, rodapé e reforço interno em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25mm. Sapatas para nivelamento. Dimensões (LAP): 60x185x45cm.

ITEM 67 ARMÁRIO DUPLO COM 04 (QUATRO) PORTAS.

Totalmente confeccionada em chapa de aço galvanizado com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Deverá possuir 04 (quatro) portas com fechadura com chave e cópia, as portas deverão possuir dobras enroladas garantindo assim maior resistência ao conjunto e também sistema de ventilação dos compartimentos. Escudo plástico em torno da fechadura. Prateleiras, portas, fundo e laterais confeccionadas em chapa de aço galvanizado com espessura de 0,65mm, rodapé e reforço interno em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25mm. Sapatas para nivelamento. Dimensões (LAP): 60x185x45cm.

ITEM 68 ARMÁRIO.

Totalmente confeccionada em chapa de aço galvanizado com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Deverá possuir 02 (duas) portas, uma com trincos internos (superior e inferior) e outra com fechadura com chave e cópia, as portas deverão possuir dobras enroladas e reforço do tipo cartola garantindo assim maior resistência ao conjunto e também sistema de ventilação dos compartimentos. 04 (quatro) prateleiras com sistema de fixação por encaixe. Prateleiras, portas, fundo e laterais confeccionadas em chapa de aço galvanizado com espessura de 0,65mm, rodapé e reforço interno em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25mm. Sapatas para nivelamento. Dimensões (LAP): 90x185x45cm.

ITEM 69 ARMÁRIO MISTO.

Totalmente confeccionada em chapa de aço galvanizado com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Deverá possuir 02 (duas) portas, uma com trincos internos (superior e inferior) e outra com fechadura com chave e cópia, as portas deverão possuir dobras enroladas e reforço do tipo cartola garantindo assim maior resistência ao conjunto e também sistema de ventilação dos compartimentos. 03 (três) prateleiras com sistema de fixação por encaixe. 02 (duas) gavetas para pastas suspensas com sistema de deslizamento por corrediças telescópicas e puxador estampado na própria gaveta. Prateleiras, portas, fundo e laterais confeccionadas em chapa de aço

galvanizado com espessura de 0,65mm, rodapé e reforço interno em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25mm. Sapatas para nivelamento. Dimensões (LAP): 90x185x45cm.

ITEM 70 ARMÁRIO COM PORTAS TRANSPARENTES.

Totalmente confeccionada em chapa de aço galvanizado com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Laterais, fundo, portas e bandejas confeccionadas em chapa de aço galvanizado nº 26 (0,50mm), reforço superior interno (esquadro) em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) fixado as laterais. A base deverá ser dobrada em forma de "U" com 01 (um) rodapé também em chapa de aço galvanizado nº 18 (1,25mm) e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido; As 04 (quatro) prateleiras possuem dobras para encaixe sem parafusos nas laterais do armário (encaixe tipo unha); As portas possuem vazado central, para fixação da placa de policarbonato e dobras quádruplas com dobradiças internas a estrutura do armário, evitando-se a retirada do pino de articulação. A porta da direita deverá conter fechadura com 02 (duas) chaves e batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso. A porta da esquerda deverá possuir 02 (dois) trincos: um na parte superior e outro na parte inferior. A montagem deverá ser através de rebites e as prateleiras através de encaixe; Dimensões mínimas: Altura: 198 cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm.

ITEM 71 ARMÁRIO PASTAS SUSPENSAS SIMPLES.

Confeccionado em chapa de aço galvanizado com tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante, e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 90 micras. Deverá possuir 02 (duas) laterais em chapa aço nº 26 (0,50mm), 01 (um) fundo em chapa de aço galvanizado nº 26 (0,50mm) e 02 (duas) bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço galvanizado nº 26 (0,50mm), com 01 (um) reforço superior interno (esquadro) em chapa de aço galvanizado nº 20 (1,25 mm) dobrada em formato de "U" e pés deslizadores para apoio e nivelamento de piso, em polipropileno preto, com parafuso de rosca M8 embutido, 01 (uma) prateleira em chapa de aço galvanizado nº 26 (0,50mm), deverá possuir 04 (quatro) gavetas para pastas suspensas, cada gaveta deverá possuir, 01 (uma) frente e 01 (um) fundo confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 22 (0,95mm), 02 (duas) laterais da gaveta confeccionada em chapa de aço galvanizado nº 20 (1,25mm), a área de encaixe das pastas deverá ser no mínimo de 360mm de profundidade e 380mm de largura com corrediças telescópicas que permitem a abertura total da gaveta e uma fenda oblonga de 24x104 mm na parte frontal para puxar a gaveta, deverá possuir 01 (um) reforço confeccionado em chapa de aço galvanizado nº 26 (0,50mm) soldado no sentido longitudinal de 01 (uma) porta em chapa de aço galvanizado nº 26 (0,50mm) com 03 (três) dobradiças internas, deverá possuir 02 (dois) batentes de borracha para fechamento fácil e silencioso, e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves. O armário deverá ter fluxo de ar (ventilação frontal). A montagem deverá ser através de rebites. Dimensões mínimas: Altura: 185 cm, Largura: 500 cm, Profundidade: 45 cm.

ITEM 72 ESTANTE DUAS FACES.

Totalmente confeccionada em chapa de aço com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Composta por duas laterais de sustentação com altura de 200cm e profundidade de 58cm. 08 (oito) prateleiras, sendo que cada uma delas possui 93cm de comprimento por 25cm de profundidade. A base e o chapéu deverão ser do tipo fechados e possuir altura de 15,5cm e 7,5cm respectivamente, a base ainda deverá possuir a possibilidade de utilização de sapatas reguladoras. A regulagem das prateleiras deverá ser possível em passos de aproximadamente 9,0cm. As prateleiras não poderão ser fixadas as laterais por parafusos, rebites ou solda. As chapas de aço aplicadas na fabricação da estante deverão ser as seguintes: Base, chapéu e prateleiras em chapa de aço com espessura de 0,90mm. Laterais de sustentação em chapa de aço com espessura de 1,20mm. 01 (uma) lateral de acabamento em chapa de aço com espessura de 1,20mm. Dimensões externas (LAP) 100X200X58cm.

ITEM 73 ESTANTE UMA FACE.

Totalmente confeccionada em chapa de aço com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Composta por duas laterais de sustentação com altura de 200cm e profundidade de 30cm. 04 (quatro) prateleiras, sendo que cada uma delas possui 93cm de comprimento por 25cm de profundidade. A base e o chapéu deverão ser do tipo fechados e possuir altura de 15,5cm e 7,5cm respectivamente, a base ainda deverá possuir a possibilidade de utilização de sapatas reguladoras. A regulagem das prateleiras deverá ser possível em passos de aproximadamente

9,0cm. As prateleiras não poderão ser fixadas as laterais por parafusos, rebites ou solda. As chapas de aço aplicadas na fabricação da estante deverão ser as seguintes: Base, chapéu e prateleiras em chapa de aço com espessura de 0,90mm. Laterais de sustentação em chapa de aço com espessura de 1,20mm. (Uma) lateral de acabamento em chapa de aço com espessura de 1,20mm. Dimensões externas (LAP) 100X200X30cm.

ITEM 74 EXPOSITOR PARA LIVROS E PERIÓDICOS.

Totalmente confeccionada em chapa de aço com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Composta por duas laterais de sustentação com altura de 200cm e profundidade de 30cm. 04 (quatro) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura. A base e o chapéu deverão ser do tipo fechados e possuir altura de 15,5cm e 7,5cm respectivamente, a base ainda deverá possuir a possibilidade de utilização de sapatas reguladoras. A regulagem das prateleiras deverá ser possível em passos de aproximadamente 9,0cm. As prateleiras não poderão ser fixadas as laterais por parafusos, rebites ou solda. As chapas de aço aplicadas na fabricação da estante deverão ser as seguintes: Base, chapéu e prateleiras em chapa de aço com espessura de 0,90mm. Laterais de sustentação e de fechamento em chapa de aço com espessura de 1,20mm. Dimensões externas (LAP) 100X200X30cm.

ITEM 75 ESTANTE COM GAVETAS ALTAS FACE SIMPLES.

Totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. 01 (uma) base formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) gavetas, com dimensões úteis de no mínimo 87,0 cm de comprimento, 17,0 cm de altura e 24,0 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 0,90 mm, em uma única peça, sua frente possui dobras quintuplas compondo o puxador. Possui ainda cortes traseiros e inferiores que permitem encaixe de 19 divisores sem o uso de parafusos ou rebites. Sua fixação à estante é feita por meio de dois suportes com dobras nas laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos). Sua abertura e deslizamento são feitas por meio de corrediças telescópicas de esferas; 01 (uma) prateleira fechamento superior simples; 02 (duas) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas. Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.

ITEM 76 APARADOR PARA LIVROS.

Totalmente confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,20mm, com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Dobrado em forma de "L". Dimensões: Largura 13,5cm, Altura 21cm e Base 10cm.

ITEM 77 CAIXA PARA LIVROS E REVISTAS.

Totalmente confeccionada em chapa de aço com espessura de 1,20mm, com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Dimensões: Largura 10cm, Altura 20cm e Profundidade 20cm.

ITEM 78 CARRINHO PARA TRANSPORTE DE LIVROS.

Totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono. Não poderá possuir arestas cortantes e rebarbas. O acabamento deverá ser pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e a pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Deverá conter 02 (duas) estruturas tubulares em aço 20x20mm com parede de 1,20mm de espessura, semi-fechadas com chapa nº 16 (1,5mm) com 09 fendas de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura cada; Deverá possuir no mínimo 03 (três)

níveis de bandejas confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), sendo duas superiores inclinadas com divisória central e 01 (uma) inferior plana, medindo 490mm de largura e 490mm de comprimento, unidas a estrutura do carrinho através do processo de solda; 02 (dois) suportes para rodas confeccionados em chapa nº 16 (1,50mm), com 04 (quatro) rodízios giratórios com roda de 3" de diâmetro; Capacidade total de carga de no mínimo: 170 kg; Dimensões mínimas: Altura: 1,05 metros, Largura: 53 cm, Comprimento: 53 cm.

ITEM 79 PLACA DE ACERVO.

Totalmente confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,90mm, com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática a pó. Dimensões: Largura 23cm, Altura 54cm e Profundidade 2cm.

ARQUIVOS DESLIZANTES

ITEM 80 MÓDULO TERMINAL MÓVEL – 410MM A 455MM(L) X 1.100MM A 1.260 MM(P) X 2.230MM A 3.000MM(A)

ITEM 81 MÓDULO INTERMEDIÁRIO MÓVEL – 410MM A 550MM(L) X 1.100MM A 1.260 MM(P) X 2.230MM A 3.000MM(A)

ITEM 82 MÓDULO TERMINAL FIXO – 410MM A 455MM(L) X 1.100MM A 1.260 MM(P) X 2.230MM A 3.000MM(A)

ITEM 83 COMPONENTES INTERNOS DO ARQUIVO:
- PRATELEIRAS REGULÁVEIS 320MM A 420MM(P)
- SUPORTE PARA PASTA SUSPensa
- GAVETA PARA DIVERSOS
- SUPORTE PARA PASTA PENDULAR
- PRATELEIRA CORREDIÇA

ITEM 84 BIBLIOCANTO EM "T" OU EM "L"

ITEM 85 TRAVA GERAL ELETRÔNICA (POR BIOMETRIA)

ITEM 86 SISTEMA DE TRANSMISSÃO ATRAVÉS DE MOTORES ELÉTRICOS

ITEM 87 PORTA DE GIRO/PORTA DE CORRER PARA FECHAMENTO DE FACES

ITEM 88 PLATAFORMA REVESTIDA COM PISO EM MELÂMÍNICO

ITEM 89 ETIQUETAS RFID PARA IDENTIFICAÇÃO DE ACERVO

ESPECIFICAÇÃO:

1) ESTRUTURA FÍSICA:

BASE / CARRO:

A base/carro é estruturada em pela junção dobrados e estampados em chapa de aço carbono, fina frio, SAE 1020 #14, 2,00 mm de espessura. Os perfis laterais e frontais com 116 mm de altura, todos com duas dobras longitudinais, simulando um trefilado em forma de "U". Os perfis são interligados através de soldas, formando o quadro da base deslizante. A estrutura é completada com quatro travessas transversais, soldadas aos perfis laterais na parte interna do quadro. Essas travessas sustentarão os mancais que, por sua vez, sustentarão os rolamentos, eixos e rodas, peças que compõe parte do sistema de transmissão.

Todas as bases permitem a instalação de motores e componentes necessários para transformar o sistema de tração de mecânico para elétrico sem qualquer dano ao quadro.

Para comprovar a durabilidade da base/carro a licitante deverá apresentar junto com a documentação de habilitação, Laudo Técnico emitido por Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO atestando que as bases móveis com medidas as seguintes medidas:

a) entre 400mm a 555 mm(L) X 1.100mm a 1.260 mm(P)

a) entre 600mm a 855 mm(L) X 1.100mm a 1.260 mm(P)

- suportarão uma aplicação de carga mínima de 10.000 kg projetada sobre o conjunto de mancais, eixos e rodas, apoiadas sobre os trilhos e não poderão apresentar avarias e confirma que a base movimentou-se normalmente após o teste.

CONJUNTO DE TRAVESSAS, MANCAL / EIXOS E RODAS:

O conjunto é geralmente é composto por no mínimo 04 rodas usinadas em aço ou ferro fundido com canal central meio círculo e diâmetro entre 100mm a 120mm. Cada roda utiliza 02 unidades de rolamentos da classe ZZ blindados com diâmetro interno de 20mm. As rodas e os rolamentos são acondicionados em um eixo de aço SAE 1020 com diâmetro de 20 mm, usinado para permitir o travamento desses componentes utilizando anel elástico. Esse conjunto de eixos e rodas são fixados às travessas da base deslizante através de seus mancais, os quais são fixados através de parafusos, arruelas e porcas.

Para comprovar a durabilidade das rodas, a licitante deverá apresentar junto com a documentação de habilitação, Laudo Técnico emitido por Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste a durabilidade do conjunto de 4 (quatro) rodas a uma carga de no mínima de 44.000 kgf, de forma que não ocorram deformações que não permitam seu correto funcionamento.

COLUMNAS:

A coluna é estruturada através de uma peça confeccionadas em chapa de aço carbono, 1,2mm de espessura, com duas dobras longitudinais resultando em um perfil "C" com 40mm de largura e 2090mm de altura, em seu centro há dobras com ângulos de 45 graus que após a fixação, através de solda, dos perfis de fechamentos resulta em uma peça monobloco com formato em "Z". Esses perfis de fechamento possuem furos que auxiliam na regulagem e alinhamento exato da coluna sobre a base/carro do arquivo deslizante. As colunas possuem orifícios "oitavados" a cada 25mm, para regulagem e posicionamento dos componentes internos, sem utilização de ferramentas, permitindo seu reposicionamento de forma simples pelo próprio usuário.

TETO:

O teto é confeccionado em chapa de aço carbono SAE 1010 #20, 0,90mm de espessura com 08 dobras localizadas nas extremidades para proporcionar uma maior resistência no fechamento do conjunto. Em suas extremidades laterais localizam-se 04 furos oblongo para encaixes dos parafusos de fixação do teto a coluna.

FUNDO:

O fundo é confeccionado em chapa de aço carbono, 0,90mm de espessura com 08 dobras localizadas nas extremidades para proporcionar uma maior resistência no fechamento do conjunto. O fundo do arquivo possui reforço central em forma de "U" soldado, e assim garantir a mesma resistência das prateleiras do arquivo.

PAINEL FRONTAL:

Confeccionado em chapa de aço carbono #20, 0,90mm de espessura, com dobras laterais e terminal superior e inferior, dobrados e soldados nas extremidades. Painéis, superior e inferior ou em única peça encaixados e fixados diretamente na coluna com parafusos. No centro do painel é encaixado diretamente sobre o sistema de transmissão, para que em uma eventual manutenção, seja possível o acesso ao sistema sem a necessidade de retirar o material armazenado dentro do arquivo.

PAINÉIS LATERAIS:

Os painéis laterais são fabricados em chapa de aço carbono #20, 0,90mm de espessura, com dobras nas laterais e fechamentos soldados, com a finalidade de garantir a resistência do mesmo. Esse componente tem a função de estruturar o arquivo deslizante, bem como dar acabamento nos módulos terminais. Sua fixação é efetuada por parafusos, os quais são colocados na parte interna do painel, e desta forma não ficam expostos.

CHAPA DIVISÓRIA:

O painel interno que divide os módulos Intermediários ou duplos, denomina-se "chapa divisória". Esse componente é confeccionadas em chapa de aço carbono #20 0,9mm de espessura, medindo 1080mm de largura e 2090mm de altura, furações em oblongos sendo cinco furos em cada lado das extremidades de 2090mm, equidistantes. São essas chapas que dividem os módulos intermediários, formando os módulos duplos. Sua função básica é de estruturar o arquivo deslizante e evitar que um material passe de um lado para o outro.

VEDAÇÃO:

Borracha para vedação dos módulos, fabricadas em Neoprene preto, com 40mm de largura e 20 mm de espessura, adesivo aplicado na borracha no processo de fabricação. Com uma fita protetora que é retirada no momento da instalação, a borracha é posicionada diretamente nas duas colunas que estão localizadas nas extremidades do corredor de acesso na posição vertical. Evita o choque entre os módulos, sem o risco de danificar a pintura do produto e protege o usuário contra acidente.

TRILHOS:

Os trilhos são confeccionados a partir de dois outros componentes: um perfil de aço em formato "U" feito em chapa de aço #14 o qual tem ao centro do perfil uma barra de aço carbono SAE 1045 maciços, perfil meia-cana, medindo 25,4 x 12,7 para acomodação perfeita das rodas do arquivo.

O Perfil de aço tem ainda bordas duplas para encaixe da garra de segurança dos arquivos, garra essa que evita qualquer tipo de tombamento do arquivo deslizante.

Após a sua confecção os trilhos passam pelo processo de tratamento anti-oxidação, através do processo de zincagem, e assim ficam prontos para sua fixação diretamente ao piso. A licitante deverá apresentar laudo de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste a durabilidade do trilho a uma exposição mínima de 400 horas através da norma NBR 8095/1983- Ensaio de Corrosão em Câmara Úmida, e após esse período de exposição o trilho não apresentou vestígios de corrosão vermelha. A licitante deverá apresentar laudo de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste a durabilidade do trilho a uma exposição mínima de 400 horas através da norma NBR 8094/1983- Ensaio de Corrosão em Névoa Salina, e após esse período de exposição o trilho não apresentou vestígios de corrosão vermelha. A licitante deverá apresentar laudo de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste a qualidade conforme NBR 7397.

GARRA DE SEGURANÇA:

Componente instalado na parte inferior dos terminais móveis, com o objetivo de mantê-los estáveis. A garra é fabricada em chapa aço 14#, dobrada em formato "C", para que aumente sua resistência.

SISTEMA SDE TRANSMISSÃO:

O Sistema de transmissão é composto por volante, correntes asa 40 com passo de 1/2 e engrenagens em aço. O volante é confeccionado em aço carbono SAE 1010, com 4 mm de espessura, com três pontas e esferas de baquelite de manipulo. Todos os volantes possuem trava individual garantindo a integridade dos operadores. O sistema de no mínimo dupla redução 4:1 é dimensionado para exigir o menor esforço possível para os usuários do arquivo.

COMPONENTES INTERNOS:

PRATELEIRAS DE 420mm e 370mm:

Dimensões entre de 1000mm (L) x 370mm (P) a 420mm (P) x 20mm (H).

Confeccionada em chapa de aço, #20 (0,90) com dobras duplas nas quatro extremidades. Devera possuir superfície plana para evitar acúmulo de detritos e proliferação de micro-organismos reforço devera ser soldado na parte inferior da prateleira e a mesma devera suportar no 180 kg.

PRATELEIRAS CORREDIÇAS:

Dimensões entre de 995 mm (L) x 368mm (P) a 420mm (P) x 20mm (H).
Confeccionada em chapa de aço, #20 (0,90) com dobras duplas nas quatro extremidades. Devera possuir superfície plana para evitar acúmulo de detritos e proliferação de micro-organismos reforço devera ser soldado na parte inferior da prateleira. Sua movimentação é feita através de trilhos telescópicos.

GAVETAS:
com tamanhos entre 90mm de altura a 250mm de altura para diversos montada em dois pares corredeiras telescópicas com ou sem divisões internas móveis. Fabricadas em chapa de aço carbono com 0,90 mm de espessura e pintadas através de sistema eletrostático a pó. Os trilhos deverão ser encaixados na coluna do arquivo sem a necessidade de utilização de qualquer tipo de ferramenta.

QUADRO CORREDEIRAS PARA PASTAS SUSPENSAS:
Os suportes são fabricados em chapa de aço carbono com 1,20 mm de espessura. Seu descolamento é através de trilhos telescópicos. O sistema de gaveta e trilhos deverá ser encaixado nas colunas do arquivo sem a necessidade de utilização de qualquer tipo de ferramenta.

TRAVA GERAL:
Mecânica => Travas gerais nos módulos terminais, instaladas para restringir o acesso aos vão de consulta através de chave tetra.
Elétrica/Biométrica => Trava geral para controle de acesso biométrico (através da digital). Além de aumentar a segurança do sistema, ainda evita a perda das chaves.

BIBLIOCANTOS:
com tamanhos de 90mm(H) x 90mm (L) x 370mm entre 420mm(P) para separar documentações. São fabricados em chapa 0,90 de espessura e pintadas através de processo eletrostático.

UP GRADE ELETRÔNICO PARA FUTURAS AMPLIAÇÕES:
Os arquivos deslizantes deverão comprovar a possibilidade de Transformações referentes ao seu comprimento e altura, bem como a de "upgrade" no sistema de transmissão, mudando de mecânico para eletrônico. O sistema de transmissão elétrico é basicamente por um motor com força mínima de 2 cv acionado pelas botoneiras localizadas nos painéis frontais do arquivo. Ao ser solicitado no painel frontal, o corredor se abrirá, movimentando todo o conjunto automaticamente.

ETIQUETAS RFID:
Etiqueta ou tag RFID para ser utilizada no controle do acervo do arquivo automaticamente.
Essa etiqueta contém chips de silício e antenas que lhe permite responder aos sinais de rádio enviados por uma base transmissora.

PASTA PENDULAR:
Confeccionada em papel Kraft 300gr/m2 com cabide em abs com duas posições.

PORTA DE GIRO/PORTA DE CORRER:
Confeccionada em chapa de aço #20, possui dobras em todas as suas extremidades para garantir estabilidade a sua estrutura e dobras transversais que aumentam a resistência da mesma.
A porta de giro utiliza o sistema de dobradiças e o sistema de porta de correr permite uma economia de espaço evitando transtornos pois deixa o corredor de acesso sempre livre.

PLATAFORMA MELAMINICA:
Esse componente é utilizado para equalizar os trilhos ao piso, facilitando a locomoção de carros de apoio. É Confeccionado em chapa de compensado de 20mm, cortado possui dobras em todas as suas extremidades para garantir estabilidade a sua estrutura e dobras transversais que aumentam a resistência da mesma.
A porta de giro utiliza o sistema de dobradiças e o sistema de porta de correr permite uma economia de espaço evitando transtornos pois deixa o corredor de acesso sempre livre.

2. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1. A Brigada de Infantaria Para-quadista necessita adquirir o material objeto da licitação, tendo em vista que há necessidade de mobiliar as 15 (quinze) Organizações Militares Diretamente Subordinadas (OMDS) e o Comando da Brigada com móveis e utensílios novos, haja vista que grande parte do mobiliário existente encontra-se desgastado pelo uso. Além disso, foram criadas novas seções no âmbito das OMDS que necessitam desse material.

2.2. As especificações técnicas foram descritas pelo Almoarifado do Comando da Brigada de Infantaria Para-quadista e estão de acordo com a necessidade desta UG.

2.3. O quantitativo baseia-se na demanda das OMDS, conforme consta na Requisição nº 387/2015.

2.4. Foi adotado o Sistema de Registro de Preços tendo em vista que haverá contratações frequentes e há previsão de entregas parceladas, nos moldes do que dispõe o Art. 3º, I e II do Decreto nº 7.892/2013.

2.5. O objeto desta licitação não abrangem os Decretos que tratam sobre Margem de Preferência.

3. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

3.1 O objeto do presente Pregão é de natureza comum, conforme dispõe o Art. 1º da Lei 10.520/2002.

4. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.

4.1. O prazo de entrega dos bens é de 30 (trinta) dias, contados da emissão da Nota de Empenho, em remessa única, conforme necessidade do Cmdo Bda Inf Pqdt, no seguinte endereço Av. General Fonseca Ramos, S/N, Batalhão DOMPSA, Deodoro – Vila Militar, Rio de Janeiro – RJ.

4.2. No caso de produtos perecíveis, o prazo de validade na data da entrega não poderá ser inferior a metade do prazo total recomendado pelo fabricante.

4.3. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 7 (sete) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

4.4. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 15 (quinze) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

4.5. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 30 (trinta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

4.5.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

4.6. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

5. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

5.1. São obrigações da Contratante:

5.1.1. receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

5.1.2. verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

5.1.3. comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

5.1.4. acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

5.1.5. efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

5.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

5.3. A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

6.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

6.1.1. efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

6.1.1.1. Todos os objetos serão entregues e montados pelos licitantes vencedores.

6.1.1.2. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

6.1.2. responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

6.1.3. substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

6.1.4. comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

6.1.5. manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

6.1.6. indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

7. DA SUBCONTRATAÇÃO

7.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

8. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

8.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

9. CONTROLE DA EXECUÇÃO

9.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

9.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

9.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em co-responsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

9.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

10. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

10.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

10.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

10.1.2. ensejar o retardamento da execução do objeto;

10.1.3. fraudar na execução do contrato;

10.1.4. comportar-se de modo inidôneo;

10.1.5. cometer fraude fiscal;

10.1.6. não manter a proposta.

10.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

10.2.1. advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

10.2.2. multa moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 10 (dez) dias;

10.2.3. multa compensatória de 20% (vinte por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

10.2.4. em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

10.2.5. suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

10.2.6. impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

10.2.7. declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

10.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas e os profissionais que:

10.3.1. tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

10.3.2. tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

10.3.3. demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

10.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

10.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

10.6. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

11. DA SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

11.1. A Constituição Federal estabelece, no inciso VI do art. 170, a defesa do meio ambiente, inclusive mediante tratamento diferenciado conforme o impacto ambiental dos produtos e serviços e de seus processos de elaboração e prestação. No art. 225, destaca-se o dever constitucional do Estado preservar o meio ambiente: "Todos têm direito ao meio ambiente ecologicamente equilibrado, bem de uso comum do povo e essencial à sadia qualidade de vida, impondo-se ao Poder Público e à coletividade o dever de defendê-lo e preservá-lo para as presentes e futuras gerações";

11.2. As contratações públicas sustentáveis constituem instrumentos relevantes de contribuição para a reorganização da economia com novos paradigmas. Sob tal perspectiva, as contratações públicas sustentáveis representam a adequação da contratação ao que se chama consumo sustentável. Significa pensar a "proposta mais vantajosa para a administração" levando-se em conta não apenas o menor preço, mas o custo como um todo, considerando a manutenção da vida no planeta e o bem-estar social;

11.3. Cabe ao governo, estimular uma economia "que resulte em melhoria do bem-estar humano e equidade social, ao mesmo tempo em que gere valor para a Natureza, reduzindo significativamente os impactos e riscos sociais e ambientais e a demanda sobre recursos escassos do ecossistema e da sociedade";

11.4. De acordo com o art. 1º da Instrução Normativa Nr 01-MPOG de 19 Jan 2010, as especificações para a aquisição de bens, contratação de serviços e obras por parte dos órgãos e entidades da administração pública federal direta, autárquica e fundacional deverão conter critérios de sustentabilidade ambiental, considerando os processos de extração ou fabricação, utilização e descarte dos produtos e matérias-primas;

11.5. A contratada deverá atender, no que couber, ao preceituado no artigo 5º da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 1, de 19/01/2010.

11.6. De acordo com o §1º do art. 5º da referida instrução normativa, a certificação será emitida por instituição pública oficial ou instituição credenciada e está sendo exigida no item 8.2 do edital.

Rio de Janeiro, 15 de agosto de 2016.

ADNER ROBERTO NERY- Cap
Chefe do Almoxarifado da Bda Inf Pqdt

DESPACHO DA AUTORIDADE COMPETENTE:

Aprovo o presente termo, por satisfazer os requisitos e exigências legais atinentes à justificativa e aos quantitativos solicitados, estando de pleno acordo com as demandas desta Grande Unidade.

FERNANDO PINTO LIBÓRIO – Ten Cel
Ordenador de Despesas Bda Inf Pqdt

ANEXO II

MINUTA DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
BRIGADA DE INFANTARIA PÁRA-QUEDISTA
(Escola de Pára-quedistas/1945)

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº XX/2015
(NUP: 64298.008977/2015-54)

O(A).....(órgão ou entidade pública que gerenciará a ata de registro de preços), com sede no(a)....., na cidade de....., inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº....., neste ato representado(a) pelo(a)..... (cargo e nome), nomeado(a) pela Portaria nº..... de..... de..... de 200....., publicada no..... de..... de..... de....., inscrito(a) no CPF sob o nº..... portador(a) da Carteira de Identidade nº....., considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº...../20....., publicada no..... de...../...../20....., processo administrativo nº....., RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual aquisição de mobiliário, especificados no Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão nº 27/2015, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Item do TR	Fornecedor (razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante)						
	Especificação	Marca (se exigida no edital)	Modelo (se exigido no edital)	Unidade	Quantidade	Valor Un	Prazo garantia ou validade
X							

3. VALIDADE DA ATA

3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da homologação do Pregão, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

4.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

4.9.1. por razão de interesse público; ou

4.9.2. a pedido do fornecedor.

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

5.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 3 (três) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

Local e data
Assinaturas

Representante legal do órgão gerenciador e representante(s) legal(is) do(s) fornecedor(s) registrado(s)

RELAÇÃO DE ITENS - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00027/2015-001 SRP

1 - Itens da Licitação

1 - POLTRONA ESCRITÓRIO

Descrição Detalhada: POLTRONA PRESIDENTE BASE GIRATORIA CROMADA COM BRAÇOS
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 30
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (30)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

2 - POLTRONA ESCRITÓRIO

Descrição Detalhada: POLTRONA DIRETOR BASE FIXA CROMADA COM BRAÇOS
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 60
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (60)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

3 - POLTRONA ESCRITÓRIO

Descrição Detalhada: POLTRONA PARA AUDITÓRIO
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 750
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (750)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

4 - POLTRONA ESCRITÓRIO

Descrição Detalhada: POLTRONA PARA AUDITÓRIO (PARA PESSOAS OBESAS)
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 23
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (23)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

5 - POLTRONA ESCRITÓRIO

Descrição Detalhada: POLTRONA PARA AUDITÓRIO (PARA PESSOAS COM MOBILIDADES REDUZIDA)
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 23
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (23)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

6 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Detalhada: LONGARINA EM AÇO COM 03 LUGARES
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 65
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (65)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

7 - CADEIRA SOBRE LONGARINI

Descrição Detalhada: LONGARINA 02 LUGARES COM BRAÇOS
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 120
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (120)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

8 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Detalhada: LONGARINA 03 LUGARES COM BRAÇOS
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 110
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (110)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

9 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Detalhada: LONGARINA 02 LUGARES COM MESA LATERAL
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 15
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

10 - CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Detalhada: CADEIRA SOBRE LONGARINA, NOME CADEIRA SOBRE LONGARINA
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 15
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

11 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 300
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (300)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

12 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM
Tratamento Diferenciado: Não
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 700
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (700)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

13 - SOFÁ

Descrição Detalhada: SOFÁ, NOME SOFÁ
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 20
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (20)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

14 - SOFÁ

Descrição Detalhada: SOFÁ, NOME SOFÁ
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.
Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não
Quantidade Total: 20
Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (20)
Critério de Julgamento: Menor Preço
Unidade de Fornecimento: UNIDADE

15 - SOFÁ

Descrição Detalhada: SOFÁ, NOME SOFÁ

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 20

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (20)

16 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 250

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (250)

17 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 250

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (250)

18 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 550

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (550)

19 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 60

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (60)

20 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 320

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (320)

21 - CADEIRA COMUM

Descrição Detalhada: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 75

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (75)

22 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 270

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (270)

23 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 280

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (280)

24 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 120

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (120)

25 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 55

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (55)

26 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 38

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (38)

27 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 240

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (240)

28 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 320

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (320)

29 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 180

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (180)

30 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 90

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (90)

31 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 28

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (28)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

32 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 28

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (28)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

33 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 28

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (28)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

34 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 170

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (170)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

35 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 290

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (290)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

36 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 130

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (130)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

37 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 320

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (320)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

38 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 60

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (60)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

39 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 280

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (280)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

40 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 180

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (180)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

41 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 220

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (220)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

42 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 290

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (290)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

43 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 60

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (60)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

44 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 65

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (65)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

45 - BALCÃO

Descrição Detalhada: BALCÃO, NOME BALCAO MADEIRA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 15

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

46 - BALCÃO

Descrição Detalhada: BALCÃO, NOME BALCAO MADEIRA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 15

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

47 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 40 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (40)

48 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 180 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (180)

49 - DESCANSO PÉS

Descrição Detalhada: DESCANSO PÉS, NOME DESCANSO PARA PÉS

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 190 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (190)

50 - SUPORTE PASTA

Descrição Detalhada: SUPORTE PASTA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 180 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (180)

51 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 140 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (140)

52 - MESA

Descrição Detalhada: MESA, NOME MESA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 140 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (140)

53 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 900 Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (900)

Grupo: G1

54 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 580 Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (580)

Grupo: G1

55 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 670 Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (670)

Grupo: G1

56 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 600 Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (600)

Grupo: G1

57 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 500 Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (500)

Grupo: G1

58 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA

Descrição Detalhada: PORTA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 60 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (60)

Grupo: G1

59 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA

Descrição Detalhada: PORTA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não Critério de Julgamento: Menor Preço

Quantidade Total: 20 Unidade de Fornecimento: UNIDADE

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (20)

Grupo: G1

03

60 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA

Descrição Detalhada: PORTA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 15

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)

Grupo: G1

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

61 - PERSIANA

Descrição Detalhada: PERSIANA, NOME PERSIANA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 700

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (700)

Grupo: G1

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

62 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 1200

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (1200)

Grupo: G1

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

63 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: item cancelado

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 1

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (1)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

64 - DIVISÓRIA

Descrição Detalhada: item cancelado

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 400

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (400)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: METRO QUADRADO

65 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 290

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (290)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

66 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 220

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (220)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

67 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 220

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (220)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

68 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 290

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (290)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

69 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 220

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (220)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

70 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 90

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (90)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

71 - ARMÁRIO ESTANTE

Descrição Detalhada: ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 100

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (100)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

72 - ESTANTE

Descrição Detalhada: ESTANTE, NOME ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 180

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (180)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

73 - ESTANTE

Descrição Detalhada: ESTANTE, NOME ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 160

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (160)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

74 - PAINEL EXPOSITOR

Descrição Detalhada: PAINEL EXPOSITOR, NOME PAINEL EXPOSITOR

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 70

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (70)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

105

75 - ESTANTE

Descrição Detalhada: ESTANTE, NOME ESTANTE

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 70

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (70)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

76 - APARADOR GRAMA

Descrição Detalhada: APARADOR PARA LIVROS

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 9500

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (9500)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

77 - CAIXA BIBLIOGRÁFICA

Descrição Detalhada: CAIXA BIBLIOGRÁFICA, NOME CAIXA BIBLIOGRÁFICA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 900

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (900)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

78 - CARRINHO TRANSPORTE

Descrição Detalhada: CARRINHO TRANSPORTE, NOME CARRINHO TRANSPORTE

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 40

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (40)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

79 - PLACA

Descrição Detalhada: PLACA DE ACERVO.

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 400

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (400)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

80 - MÓDULO PRATELEIRA

Descrição Detalhada: MÓDULO PRATELEIRA, NOME PRATELEIRA MODULAR

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 15

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

81 - MÓDULO PRATELEIRA

Descrição Detalhada: MÓDULO PRATELEIRA, NOME PRATELEIRA MODULAR

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 110

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (110)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

82 - MÓDULO PRATELEIRA

Descrição Detalhada: MÓDULO PRATELEIRA, NOME PRATELEIRA MODULAR

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 15

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (15)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

83 - PEÇAS/COMPONENTES**ABRICADOS**

Descrição Detalhada: PEÇAS/COMPONENTES

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 1650

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (1650)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

84 - BIBLIOCANTO

Descrição Detalhada: BIBLIOCANTO, NOME BIBLIOCANTO

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 170

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (170)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

85 - TRAVA SEGURANÇA

Descrição Detalhada: TRAVA SEGURANÇA, NOME TRAVA SEGURANÇA

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 5

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (5)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

86 - SISTEMA DE CONTROLE

Descrição Detalhada: SISTEMA DE TRANSMISSÃO ATRAVÉS DE MOTORES ELÉTRICOS

Tratamento Diferenciado: Não

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 7

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (7)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

87 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANÇA

Descrição Detalhada: PORTA DE GIRO/PORTA DE CORRER PARA FECHAMENTO DE FACES

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 6

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (6)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

88 - PLATAFORMA - AEREA TRABALHO

Descrição Detalhada: PLATAFORMA REVESTIDA COM PISO EM MELÂMÍNICO

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 55

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (55)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

89 - SOFTWARE

Descrição Detalhada: Item cancelado

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 1

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (1)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

90 - ETIQUETA IDENTIFICAÇÃO

Descrição Detalhada: ETIQUETA IDENTIFICAÇÃO, NOME ETIQUETA IDENTIFICAÇÃO

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP/Cooperativas.

Aplicabilidade Decreto 7174/2010: Não

Quantidade Total: 24000

Local de Entrega (Quantidade): Rio de Janeiro/RJ (24000)

Critério de Julgamento: Menor Preço

Unidade de Fornecimento: UNIDADE

2 - Composição dos Grupos

Grupo 1			
Nº do Item	Descrição	Quantidade Total	Unidade de Fornecedor
59	FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA	20	UNIDADE
60	FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA	15	UNIDADE
62	DIVISÓRIA	1200	METRO QUADRADO
53	DIVISÓRIA	900	METRO QUADRADO
54	DIVISÓRIA	580	METRO QUADRADO
55	DIVISÓRIA	670	METRO QUADRADO
56	DIVISÓRIA	600	METRO QUADRADO
57	DIVISÓRIA	500	METRO QUADRADO
58	FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA	60	UNIDADE
61	PERSIANA	700	METRO QUADRADO

001

➤ PREGÃO ELETRÔNICO



MINISTÉRIO DA DEFESA
Comando do Exército
Comando Militar do Leste
Brigada de Infantaria Paraquedista

Termo de Adjudicação do Pregão Eletrônico

Nº 00027/2015 (SRP)

Às 13:22 horas do dia 17 de dezembro de 2016, após analisado o resultado do Pregão nº 00027/2015, referente ao Processo nº 64298008977201554, o pregoeiro, Sr(a) ARTHUR BARRETO DE PAULA, ADJUDICA aos licitantes vencedores os respectivos itens, conforme indicado no quadro Resultado da Adjudicação.

**OBS: Itens com recursos serão adjudicados pela Autoridade competente e constarão no termo de julgamento.

Resultado da Adjudicação

GRUPO 1

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Valor estimado: R\$ 2.552.603,7500

Situação: Adjudicado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.217.988,9500 .

Itens do grupo:

- 53 - DIVISÓRIA
- 54 - DIVISÓRIA
- 55 - DIVISÓRIA
- 56 - DIVISÓRIA
- 57 - DIVISÓRIA
- 58 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA
- 59 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA
- 60 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA
- 61 - PERSIANA
- 62 - DIVISÓRIA

Item: 5

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA PARA AUDITORIO (PARA PESSOAS COM MOBILIDADES REDUZIDA)

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 23

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.165,6000

Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:50:55	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 6

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Complementar: LONGARINA EM AÇO COM 03 LUGARES

Tratamento Diferenciado: -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 65**Valor estimado:** R\$ 3.064,1200**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Adjudicado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , **pelo melhor lance de R\$ 2.800,0000 e a quantidade de 65 UNIDADE .**

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 2.800,0000

Item: 38**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 60**Valor estimado:** R\$ 313,7700**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:06	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 48**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 180**Valor estimado:** R\$ 82,4700**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:33	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 49**Descrição:** DESCANSO PÉS**Descrição Complementar:** DESCANSO PÉS, NOME DESCANSO PARA PES**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 190**Valor estimado:** R\$ 157,1000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:40	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 50**Descrição:** SUPORTE PASTA**Descrição Complementar:** SUPORTE PASTA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 180**Valor estimado:** R\$ 117,8900**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:47	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 51**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 140**Valor estimado:** R\$ 131,0400**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:53	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 52**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 140**Valor estimado:** R\$ 148,4100**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:59	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 53 - GRUPO 1**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 900**Valor estimado:** R\$ 502,5000**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 455,0000 e a quantidade de 900 METRO QUADRADO .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 455,0000

Item: 54 - GRUPO 1**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 580**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO

Valor estimado: R\$ 628,3600**Situação: Adjudicado****Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 599,9800 e a quantidade de 580 METRO QUADRADO .****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 599,9800

Item: 55 - GRUPO 1**Descrição: DIVISÓRIA****Descrição Complementar: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA****Tratamento Diferenciado: -****Aplicabilidade Margem de Preferência: Não****Quantidade: 670****Valor estimado: R\$ 578,1100****Unidade de fornecimento: METRO QUADRADO****Situação: Adjudicado****Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 559,9900 e a quantidade de 670 METRO QUADRADO .****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 559,9900

Item: 56 - GRUPO 1**Descrição: DIVISÓRIA****Descrição Complementar: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA****Tratamento Diferenciado: -****Aplicabilidade Margem de Preferência: Não****Quantidade: 600****Valor estimado: R\$ 670,0000****Unidade de fornecimento: METRO QUADRADO****Situação: Adjudicado****Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 649,9900 e a quantidade de 600 METRO QUADRADO .****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 649,9900

Item: 57 - GRUPO 1**Descrição: DIVISÓRIA****Descrição Complementar: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA****Tratamento Diferenciado: -****Aplicabilidade Margem de Preferência: Não****Quantidade: 500****Valor estimado: R\$ 603,0000****Unidade de fornecimento: METRO QUADRADO****Situação: Adjudicado****Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 569,9900 e a quantidade de 500 METRO QUADRADO .****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 569,9900

Item: 58 - GRUPO 1**Descrição: FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA****Descrição Complementar: PORTA****Tratamento Diferenciado: -****Aplicabilidade Margem de Preferência: Não****Quantidade: 60****Valor estimado: R\$ 6.383,3600****Unidade de fornecimento: UNIDADE****Situação: Adjudicado**

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.799,0000 e a quantidade de 60 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 2.799,0000

Item: 59 - GRUPO 1

Descrição: FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA

Descrição Complementar: PORTA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 20

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 3.182,5000

Situação: Adjudicado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.599,9900 e a quantidade de 20 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 2.599,9900

Item: 60 - GRUPO 1

Descrição: FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA

Descrição Complementar: PORTA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 15

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 2.387,1100

Situação: Adjudicado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.199,9900 e a quantidade de 15 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 2.199,9900

Item: 61 - GRUPO 1

Descrição: PERSIANA

Descrição Complementar: PERSIANA, NOME PERSIANA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 700

Unidade de fornecimento: METRO QUADRADO

Valor estimado: R\$ 176,1100

Situação: Adjudicado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 169,9900 e a quantidade de 700 METRO QUADRADO .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 169,9900

Item: 62 - GRUPO 1

Descrição: DIVISÓRIA

Descrição Complementar: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 1.200

Unidade de fornecimento: METRO QUADRADO

Valor estimado: R\$ 32,7800

Situação: Adjudicado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 31,9880 e a quantidade de 1.200 METRO QUADRADO .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 31,9880

Item: 63**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** item cancelado**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 1**Valor estimado:** R\$ 0,0100**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Cancelado por inexistência de proposta**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado	29/08/2016 10:03:20	Cancelamento Automático

Item: 64**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** item cancelado**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 400**Valor estimado:** R\$ 0,0100**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Cancelado por inexistência de proposta**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado	29/08/2016 10:03:20	Cancelamento Automático

Item: 74**Descrição:** PAINEL EXPOSITOR**Descrição Complementar:** PAINEL EXPOSITOR, NOME PAINEL EXPOSITOR**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 70**Valor estimado:** R\$ 1.184,9600**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.125,7000 e a quantidade de 70 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.125,7000

Item: 75**Descrição:** ESTANTE**Descrição Complementar:** ESTANTE, NOME ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 70**Valor estimado:** R\$ 1.851,5000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.758,9000 e a quantidade de 70 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS

13:26:20 LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.758,9000

Item: 76**Descrição:** APARADOR GRAMA**Descrição Complementar:** APARADOR PARA LIVROS**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 9.500**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 10,3600**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 9,9900 e a quantidade de 9.500 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 9,9900

Item: 77**Descrição:** CAIXA BIBLIOGRÁFICA**Descrição Complementar:** CAIXA BIBLIOGRÁFICA, NOME CAIXA BIBLIOGRAFICA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 900**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 28,9800**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:53:05	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendessem aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 78**Descrição:** CARRINHO TRANSPORTE**Descrição Complementar:** CARRINHO TRANSPORTE, NOME CARRINHO TRANSPORTE**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 40**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 814,6600**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:53:11	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendessem aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 79**Descrição:** PLACA**Descrição Complementar:** PLACA DE ACERVO.**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 400**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 38,6400**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:53:18	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendessem aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...

Item: 80**Descrição:** MÓDULO PRATELEIRA**Descrição Complementar:** MÓDULO PRATELEIRA, NOME PRATELEIRA MODULAR**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 15**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 1.693,9100**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 1.690,0000 e a quantidade de 15 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 1.690,0000

Item: 81**Descrição:** MÓDULO PRATELEIRA**Descrição Complementar:** MÓDULO PRATELEIRA, NOME PRATELEIRA MODULAR**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 110**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 2.053,5900**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 2.050,0000 e a quantidade de 110 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 2.050,0000

Item: 82**Descrição:** MÓDULO PRATELEIRA**Descrição Complementar:** MÓDULO PRATELEIRA, NOME PRATELEIRA MODULAR**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 15**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 1.292,7000**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 1.290,0000 e a quantidade de 15 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 1.290,0000

Item: 83**Descrição:** PEÇAS/COMPONENTES PRÉ-FABRICADOS**Descrição Complementar:** PEÇAS/COMPONENTES**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 1.650**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 297,0000**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 296,0000 e a quantidade de 1.650 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
--------	------	-------------

Adjudicado 15/12/2016 Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA -
13:26:20 ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 296,0000

Item: 84**Descrição:** BIBLIOCANTO**Descrição Complementar:** BIBLIOCANTO, NOME BIBLIOCANTO**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 170**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 33,4400**Situação:** Adjudicado

Adjudicado para: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 23,9900 e a quantidade de 170 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 23,9900

Item: 85**Descrição:** TRAVA SEGURANÇA**Descrição Complementar:** TRAVA SEGURANÇA, NOME TRAVA SEGURANÇA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 5**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 4.828,8500**Situação:** Adjudicado

Adjudicado para: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 4.828,0000 e a quantidade de 5 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 4.828,0000

Item: 86**Descrição:** SISTEMA DE CONTROLE**Descrição Complementar:** SISTEMA DE TRANSMISSÃO ATRAVÉS DE MOTORES ELÉTRICOS**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 7**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 21.974,3900**Situação:** Adjudicado

Adjudicado para: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 21.973,0000 e a quantidade de 7 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 21.973,0000

Item: 87**Descrição:** FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA**Descrição Complementar:** PORTA DE GIRO/PORTA DE CORRER PARA FECHAMENTO DE FACES**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 6**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 1.089,9000**Situação:** Adjudicado

Adjudicado para: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 1.089,0000 e a quantidade de 6 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 1.089,0000

Item: 88**Descrição:** PLATAFORMA - AEREA TRABALHO**Descrição Complementar:** PLATAFORMA REVESTIDA COM PISO EM MELÂMÍNICO**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 55**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 260,2400**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 260,0000 e a quantidade de 55 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 260,0000

Item: 89**Descrição:** SOFTWARE**Descrição Complementar:** Item cancelado**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 1**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 0,0100**Situação:** Cancelado por inexistência de proposta**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Cancelado	29/08/2016 10:03:20	Cancelamento Automático

Item: 90**Descrição:** ETIQUETA IDENTIFICAÇÃO**Descrição Complementar:** ETIQUETA IDENTIFICAÇÃO, NOME ETIQUETA IDENTIFICAÇÃO**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 24.000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Valor estimado:** R\$ 1,3900**Situação:** Adjudicado**Adjudicado para:** WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME , pelo melhor lance de R\$ 1,3600 e a quantidade de 24.000 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WALL AMBIENTES CORPORATIVOS LTDA - ME, CNPJ/CPF: 23.047.547/0001-48, Melhor lance: R\$ 1,3600

Fim do documento

PREGÃO ELETRÔNICO



MINISTÉRIO DA DEFESA
Comando do Exército
Comando Militar do Leste
Brigada de Infantaria Paraquedista

Termo de Homologação do Pregão Eletrônico
Nº 00027/2015 (SRP)

Às 11:28 horas do dia 20 de dezembro de 2016, após constatada a regularidade dos atos procedimentais, a autoridade competente, Sr. FERNANDO PINTO LIBORIO, HOMOLOGA a adjudicação referente ao Processo nº 64298008977201554, Pregão nº 00027/2015.

Resultado da Homologação

GRUPO 1

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Valor estimado: R\$ 2.552.603,7500

Situação: Homologado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.217.988,9500 e a quantidade de 0 .

Itens do grupo:

- * 53 - DIVISÓRIA
- * 54 - DIVISÓRIA
- * 55 - DIVISÓRIA
- * 56 - DIVISÓRIA
- * 57 - DIVISÓRIA
- * 58 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA
- * 59 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA
- * 60 - FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA
- * 61 - PERSIANA
- * 62 - DIVISÓRIA

Item: 1

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA PRESIDENTE BASE GIRATORIA CROMADA COM BRAÇOS

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 30

Valor estimado: R\$ 4.022,2800

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 3.600,0000 e a quantidade de 30 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:36:50	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 3.600,0000
Homologado	20/12/2016 11:28:40	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 2

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA DIRETOR BASE FIXA CROMADA COM BRAÇOS

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 60

Valor estimado: R\$ 2.050,6600

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 2.050,0000 e a quantidade de 60 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	17/11/2016 13:20:05	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:37:14	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 2.050,0000
Homologado	20/12/2016 11:28:48	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 3

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA PARA AUDITÓRIO

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 750

Valor estimado: R\$ 1.051,5700

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Homologado

Adjudicado para: INFORMOBILE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA , pelo melhor lance de R\$ 810,0000 e a quantidade de 750 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:37:47	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: INFORMOBILE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA, CNPJ/CPF: 00.630.985/0001-39, Melhor lance: R\$ 810,0000
Homologado	20/12/2016 11:28:54	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 5

Descrição: POLTRONA

Descrição Complementar: POLTRONA PARA AUDITORIO (PARA PESSOAS COM MOBILIDADES REDUZIDA)

Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 23

Valor estimado: R\$ 1.165,6000

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:50:55	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:28:58	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 6

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA

Descrição Complementar: LONGARINA EM AÇO COM 03 LUGARES

Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 65
Valor estimado: R\$ 3.064,1200

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 2.800,0000 e a quantidade de 65 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	-	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 2.800,0000
Homologado	20/12/2016 11:28:58	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 7

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA
Descrição Complementar: LONGARINA 02 LUGARES COM BRAÇOS
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 120
Valor estimado: R\$ 1.108,4600

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 1.086,0000 e a quantidade de 120 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	28/10/2016 15:15:36	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:38:02	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 1.086,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:04	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 8

Descrição: CADEIRA SOBRE LONGARINA
Descrição Complementar: LONGARINA 03 LUGARES COM BRAÇOS
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 110
Valor estimado: R\$ 1.657,4100

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 1.580,0000 e a quantidade de 110 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	28/10/2016 15:38:21	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:38:17	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 1.580,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:07	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 11

Descrição: CADEIRA
Descrição Complementar: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM

Tratamento Diferenciado: I - Participação Exclusiva de ME/EPP
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 300
Valor estimado: R\$ 190,4400

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: CRP MOVEIS E EQUIPAMENTOS EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 169,4000 e a quantidade de 300 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:38:40	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: CRP MOVEIS E EQUIPAMENTOS EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 23.690.223/0001-23, Melhor lance: R\$ 169,4000
Homologado	20/12/2016 11:29:12	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 12

Descrição: CADEIRA
Descrição Complementar: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 700
Valor estimado: R\$ 271,0400

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 269,0000 e a quantidade de 700 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	31/10/2016 09:19:56	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	07/11/2016 15:01:11	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:39:42	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 269,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:16	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 16

Descrição: CADEIRA
Descrição Complementar: CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 250
Valor estimado: R\$ 430,9000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 419,0000 e a quantidade de 250 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	31/10/2016 16:33:52	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	31/10/2016 17:16:05	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:40:10	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 419,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:23	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 17**Descrição:** CADEIRA**Descrição Complementar:** CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 250**Valor estimado:** R\$ 471,7700**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 459,0000 e a quantidade de 250 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	07/11/2016 17:09:55	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	07/11/2016 17:25:30	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	08/11/2016 09:39:13	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:41:10	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 459,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:28	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 18**Descrição:** CADEIRA**Descrição Complementar:** CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 550**Valor estimado:** R\$ 876,6300**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 868,0000 e a quantidade de 550 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	16/11/2016 16:53:20	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	18/11/2016 08:50:32	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	18/11/2016 09:25:25	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:42:58	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 868,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:32	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 20**Descrição:** CADEIRA**Descrição Complementar:** CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 320**Valor estimado:** R\$ 900,3400**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 880,0000 e a quantidade de 320 UNIDADE .**Eventos do Item**<http://comprasnet.gov.br/livre/Pregao/termoHom.asp?prgCod=618552&tipo=1>

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	17/11/2016 17:48:36	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:44:44	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 880,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:37	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 21**Descrição:** CADEIRA**Descrição Complementar:** CADEIRA, NOME CADEIRA COMUM**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 75**Valor estimado:** R\$ 1.022,3300**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 1.022,3300 e a quantidade de 75 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:45:23	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 21.323.689/0001-65, Melhor lance: R\$ 1.022,3300
Homologado	20/12/2016 11:29:43	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 22**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 270**Valor estimado:** R\$ 1.022,6900**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 800,0000 e a quantidade de 270 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:46:09	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 800,0000
Homologado	20/12/2016 11:29:52	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 23**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 280**Valor estimado:** R\$ 1.148,1600**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 870,0000 e a quantidade de 280 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58,

10:47:45

Melhor lance: R\$ 870,00

Homologado 20/12/2016 11:30:09 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 24**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 120**Valor estimado:** R\$ 1.173,1200**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 900,0000 e a quantidade de 120 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:48:02	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 900,0000

Homologado 20/12/2016 11:30:26 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 25**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 55**Valor estimado:** R\$ 1.473,0700**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 915,0000 e a quantidade de 55 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:48:21	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 915,0000

Homologado 20/12/2016 11:30:33 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 27**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 240**Valor estimado:** R\$ 561,6000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 548,0000 e a quantidade de 240 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	18/11/2016 14:18:59	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:48:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 548,0000

FERNANDO

Homologado 20/12/2016 11:30:38

Item: 28**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 320**Valor estimado:** R\$ 609,7500**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 598,0000 e a quantidade de 320 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	21/11/2016 10:26:27	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	24/11/2016 08:10:01	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	24/11/2016 10:47:54	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:49:22	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 598,0000

Homologado 20/12/2016 11:30:43 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 29**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 180**Valor estimado:** R\$ 665,2400**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 485,0000 e a quantidade de 180 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	10/11/2016 11:26:12	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:49:38	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 485,0000

Homologado 20/12/2016 11:30:53 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 30**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 90**Valor estimado:** R\$ 709,5900**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: M.L COMERCIO E SERVICOS - EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 600,0000 e a quantidade de 90 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
--------	------	------	-------------

Adjudicado 20/12/2016
10:51:28

Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:
- EIRELI - EPP, CNPJ/CPF: 21.323.689/0001-65, COMERCIO E SERVICOS
Valor lance: R\$ 600,0000

Homologado 20/12/2016
11:31:00 FERNANDO
PINTO
LIBORIO

Item: 31

Descrição: MESA
Descrição Complementar: MESA, NOME MESA
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 28
Valor estimado: R\$ 3.155,4200

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 2.990,0000 e a quantidade de 28 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	21/11/2016 11:16:14	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:51:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 2.990,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:05	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 33

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE
Descrição Complementar: ARMÁRIO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 28
Valor estimado: R\$ 3.202,3400

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 2.550,0000 e a quantidade de 28 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:51:58	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 2.550,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:10	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 34

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE
Descrição Complementar: ARMÁRIO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 170
Valor estimado: R\$ 1.544,4000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 785,0000 e a quantidade de 170 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:52:25	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, Melhor lance: R\$ 785,0000

Homologado 20/12/2016
11:31:14 FERNANDO
PINTO
LIBORIO

Item: 35

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE
Descrição Complementar: ARMÁRIO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 290
Valor estimado: R\$ 1.231,7300

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 1.178,0000 e a quantidade de 290 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	25/11/2016 13:18:12	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	25/11/2016 13:28:41	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 10:52:44	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 1.178,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:21	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 36

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE
Descrição Complementar: ARMÁRIO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 130
Valor estimado: R\$ 824,3600

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 715,0000 e a quantidade de 130 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:53:08	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 715,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:26	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 37

Descrição: ARMÁRIO ESTANTE
Descrição Complementar: ARMÁRIO
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 320
Valor estimado: R\$ 642,0700

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 498,0000 e a quantidade de 320 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	24/11/2016 08:31:49	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Volta de Fase	25/11/2016	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.

Fase 08:03:51
 Adjudicado 20/12/2016 10:55:54 - Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 498,0000
 Homologado 20/12/2016 11:31:30 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 38**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO**Tratamento Diferenciado:** Tipo 1 - Participação Exclusiva de ME/EPP**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 60**Valor estimado:** R\$ 313,7700**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Cancelado na aceitação**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:06	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:31:38	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 39**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 280**Valor estimado:** R\$ 666,5800**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 452,0000 e a quantidade de 280 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:56:26	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 452,0000
Adjudicado	20/12/2016 10:56:37	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 452,0000
Adjudicado	20/12/2016 11:04:10	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 452,0000
Adjudicado	20/12/2016 11:04:10	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 452,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:39	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 40**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 180**Valor estimado:** R\$ 633,3600**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$

450,0000 e a quantidade de 80 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:56:58	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 450,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:45	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 41**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 220**Valor estimado:** R\$ 712,0400**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 595,0000 e a quantidade de 220 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:57:14	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 595,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:52	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 42**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 290**Valor estimado:** R\$ 357,4500**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA , pelo melhor lance de R\$ 220,0000 e a quantidade de 290 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 10:59:46	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA, CNPJ/CPF: 02.604.236/0001-62, Melhor lance: R\$ 220,0000
Homologado	20/12/2016 11:31:58	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 43**Descrição:** MESA**Descrição Complementar:** MESA, NOME MESA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 60**Valor estimado:** R\$ 4.232,0700**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 3.750,0000 e a quantidade de 60 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
--------	------	------	-------------

Adjudicado 20/12/2016
11:00:11

Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 3.750,0000

Homologado 20/12/2016
11:32:03 FERNANDO PINTO LIBORIO

Item: 44

Descrição: MESA
Descrição Complementar: MESA, NOME MESA
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 65
Valor estimado: R\$ 1.467,5000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E , pelo melhor lance de R\$ 1.390,0000 e a quantidade de 65 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:00:50	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: FLEXIBASE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS, IMPORTACAO E, CNPJ/CPF: 04.869.711/0001-58, Melhor lance: R\$ 1.390,0000
Homologado	20/12/2016 11:32:07	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 48

Descrição: MESA
Descrição Complementar: MESA, NOME MESA
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 180
Valor estimado: R\$ 82,4700

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:33	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:32:13	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 49

Descrição: DESCANSO PÉS
Descrição Complementar: DESCANSO PÉS, NOME DESCANSO PARA PES
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 190
Valor estimado: R\$ 157,1000

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:40	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:32:13	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 50

Descrição: SUPORTE PASTA
Descrição Complementar: SUPORTE PASTA
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 180
Valor estimado: R\$ 117,8900

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:47	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:32:14	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 51

Descrição: MESA
Descrição Complementar: MESA, NOME MESA
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 140
Valor estimado: R\$ 131,0400

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:53	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:32:14	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 52

Descrição: MESA
Descrição Complementar: MESA, NOME MESA
Tratamento Diferenciado: Tipo I - Participação Exclusiva de ME/EPP
Aplicabilidade Decreto 7174: Não
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 140
Valor estimado: R\$ 148,4100

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Cancelado na aceitação

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado na aceitação	08/12/2016 11:52:59	-	Item cancelado na aceitação. Motivo: Por interesse público e ocorrência de fato superveniente. Devido ao fato de não ter havido dentre os participantes nenhum que atendesse aos critérios de aceitação para o item. O material poderá vir a ser licitado em um novo certame e caso necessário serão alterados os critérios de aceitação ...
Homologado	20/12/2016 11:32:14	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 53 - GRUPO 1

Descrição: DIVISÓRIA
Descrição Complementar: DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA
Tratamento Diferenciado: -
Aplicabilidade Margem de Preferência: Não
Quantidade: 900

Unidade de fornecimento: METRO QUADRADO

Valor estimado: R\$ 502,5000**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 455,0000 e a quantidade de 900 METRO QUADRADO .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 455,0000
Homologado	20/12/2016 11:32:15	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 54 - GRUPO 1**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 580**Valor estimado:** R\$ 628,3600**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 599,9800 e a quantidade de 580 METRO QUADRADO .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 599,9800
Homologado	20/12/2016 11:32:15	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 55 - GRUPO 1**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 670**Valor estimado:** R\$ 578,1100**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 559,9900 e a quantidade de 670 METRO QUADRADO .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 559,9900
Homologado	20/12/2016 11:32:15	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 56 - GRUPO 1**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 600**Valor estimado:** R\$ 670,0000**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 649,9900 e a quantidade de 600 METRO QUADRADO .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
--------	------	------	-------------

Adjudicado 17/12/2016
13:22:41

Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 649,9900

Homologado 20/12/2016
11:32:15 FERNANDO
PINTO
LIBORIO**Item: 57 - GRUPO 1****Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 500**Valor estimado:** R\$ 603,0000**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 569,9900 e a quantidade de 500 METRO QUADRADO .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 569,9900
Homologado	20/12/2016 11:32:15	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 58 - GRUPO 1**Descrição:** FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA**Descrição Complementar:** PORTA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 60**Valor estimado:** R\$ 6.383,3600**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.799,0000 e a quantidade de 60 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 2.799,0000
Homologado	20/12/2016 11:32:15	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 59 - GRUPO 1**Descrição:** FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA**Descrição Complementar:** PORTA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 20**Valor estimado:** R\$ 3.182,5000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.599,9900 e a quantidade de 20 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 2.599,9900
Homologado	20/12/2016 11:32:15	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 60 - GRUPO 1**Descrição:** FERRAGEM - PORTA / JANELA / TRANCA**Descrição Complementar:** PORTA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 15**Valor estimado:** R\$ 2.387,1100**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 2.199,9900 e a quantidade de 15 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 2.199,9900
Homologado	20/12/2016 11:32:16	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 61 - GRUPO 1**Descrição:** PERSIANA**Descrição Complementar:** PERSIANA, NOME PERSIANA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 700**Valor estimado:** R\$ 176,1100**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Homologado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 169,9900 e a quantidade de 700 METRO QUADRADO .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 169,9900
Homologado	20/12/2016 11:32:16	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 62 - GRUPO 1**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** DIVISÓRIA, NOME DIVISÓRIA**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 1.200**Valor estimado:** R\$ 32,7800**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Homologado

Adjudicado para: REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP , pelo melhor lance de R\$ 31,9880 e a quantidade de 1.200 METRO QUADRADO .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	17/12/2016 13:22:41	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor:REAL CENTER MATERIAIS DE CONSTRUCAO EIRELI - EPP, CNPJ/CPF:15.658.667/0001-53, Melhor lance : R\$ 31,9880
Homologado	20/12/2016 11:32:16	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 63**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** Item cancelado**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 1**Valor estimado:** R\$ 0,0100**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Cancelado por inexistência de proposta**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado	29/08/2016 10:03:20	-	Cancelamento Automático
Homologado	20/12/2016 11:32:14	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 64**Descrição:** DIVISÓRIA**Descrição Complementar:** item cancelado**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 400**Valor estimado:** R\$ 0,0100**Unidade de fornecimento:** METRO QUADRADO**Situação:** Cancelado por inexistência de proposta**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Cancelado	29/08/2016 10:03:20	-	Cancelamento Automático
Homologado	20/12/2016 11:32:14	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 65**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 290**Valor estimado:** R\$ 659,4100**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 626,4000 e a quantidade de 290 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:18:10	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 626,4000
Homologado	20/12/2016 11:33:23	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 66**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 220**Valor estimado:** R\$ 1.000,0300**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado

Adjudicado para: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 950,0000 e a quantidade de 220 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:18:33	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 950,0000
Homologado	20/12/2016 11:33:24	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 67**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE

Tratamento Diferenciado: -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 220**Valor estimado:** R\$ 1.110,9000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.055,3500 e a quantidade de 220 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	08/11/2016 17:07:16	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 11:19:01	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.055,3500
Homologado	20/12/2016 11:33:24	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 68**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 290**Valor estimado:** R\$ 1.110,9000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.055,3500 e a quantidade de 290 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	22/11/2016 14:14:48	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 11:19:52	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.055,3500
Homologado	20/12/2016 11:33:24	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 69**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 220**Valor estimado:** R\$ 1.333,0800**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.266,4000 e a quantidade de 220 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:20:50	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.266,4000
Homologado	20/12/2016 11:33:24	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 70**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 90**Valor estimado:** R\$ 1.851,5000**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.758,9000 e a quantidade de 90 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:21:29	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.758,9000
Homologado	20/12/2016 11:33:29	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 71**Descrição:** ARMÁRIO ESTANTE**Descrição Complementar:** ARMÁRIO ESTANTE, NOME ARMARIO TIPO ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 100**Valor estimado:** R\$ 1.000,0300**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 950,0000 e a quantidade de 100 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:22:00	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 950,0000
Homologado	20/12/2016 11:33:32	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 72**Descrição:** ESTANTE**Descrição Complementar:** ESTANTE, NOME ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Quantidade:** 180**Valor estimado:** R\$ 1.555,2600**Unidade de fornecimento:** UNIDADE**Situação:** Homologado**Adjudicado para:** WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.477,5000 e a quantidade de 180 UNIDADE .**Eventos do Item**

Evento	Data	Nome	Observações
Volta de Fase	08/11/2016 14:40:33	-	Item retornou para a fase de desempate ME/EPP.
Adjudicado	20/12/2016 11:23:31	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.477,5000
Homologado	20/12/2016 11:33:38	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 73**Descrição:** ESTANTE**Descrição Complementar:** ESTANTE, NOME ESTANTE**Tratamento Diferenciado:** -**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

Quantidade: 160
Valor estimado: R\$ 1.031,8400

Unidade de fornecimento: UNIDADE
Situação: Homologado

Adjudicado para: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 980,2500 e a quantidade de 160 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	20/12/2016 11:23:55	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 980,2500
Adjudicado	20/12/2016 11:24:01	-	Adjudicação individual da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 980,2500
Homologado	20/12/2016 11:33:39	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 74

Descrição: PAINEL EXPOSITOR

Descrição Complementar: PAINEL EXPOSITOR, NOME PAINEL EXPOSITOR

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 70

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.184,9600

Situação: Homologado

Adjudicado para: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.125,7000 e a quantidade de 70 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	-	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.125,7000
Homologado	20/12/2016 11:33:39	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 75

Descrição: ESTANTE

Descrição Complementar: ESTANTE, NOME ESTANTE

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 70

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 1.851,5000

Situação: Homologado

Adjudicado para: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC , pelo melhor lance de R\$ 1.758,9000 e a quantidade de 70 UNIDADE .

Eventos do Item

Evento	Data	Nome	Observações
Adjudicado	15/12/2016 13:26:20	-	Adjudicação em grupo da proposta. Fornecedor: WTEC MOVEIS E EQUIPAMENTOS TECNICOS LTDA - EM RECUPERAC, CNPJ/CPF: 05.634.834/0001-72, Melhor lance: R\$ 1.758,9000
Homologado	20/12/2016 11:33:39	FERNANDO PINTO LIBORIO	

Item: 76

Descrição: APARADOR GRAMA

Descrição Complementar: APARADOR PARA LIVROS

Tratamento Diferenciado: -

Aplicabilidade Decreto 7174: Não

Aplicabilidade Margem de Preferência: Não

Quantidade: 9.500

Unidade de fornecimento: UNIDADE

Valor estimado: R\$ 10,3600

Situação: Homologado