



ANEXO II - CARTA PROPOSTA

Central de Licitações do Município de Sobral

Ref.: Pregão Eletrônico nº 23032- SME

A proposta comercial encontra-se em conformidade com as informações previstas no edital e seus anexos.

- 1. Identificação do licitante:
- Razão Social: CINTRA Comércio e Serviços LTDA
- CPF/CNPJ e Inscrição Estadual: **34.025.315/0001-05** / **134.695.030.110**
- Endereço completo: Rua Vieira de Morais, 2110 Sala 304 Campo Belo São Paulo/SP CEP: 04617-007

Representante Legal (nome, nacionalidade, estado civil, profissão, RG, CPF, domicílio): Willian da Silva Cintra, brasileiro, casado, Sócio Adm, RG: 29.359.362-0 / CPF: 324.327.818-05

- Telefone, celular, fax, e-mail: (11) 5990-2442 / (11) 96224-6990 / cintracomercio@gmail.com
- Condições Gerais da Proposta:
- A presente proposta é válida por 90 (noventa) dias, contados da data de sua emissão.
- O objeto contratual terá garantia de (conforme edital).

3. Formação do Preço

L	DESCRIÇÃO	QUANT	VALOR	VALOR
O			UNITÁRIO	TOTAL
E				
05	CAMA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS DE 1 A 5 ANOS. LEVE,	150	R\$ 218,50	R\$ 32.775,00
	LAVÁVEL, MONTADA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E			
	PARAFUSOS.			
	Especificação Complementar: Dimensões e tolerâncias: altura 110 mm + 50 mm,			
	largura 550 mm +/- 50 mm, comprimento 1350 mm +/- 50 mm. Características: selo			
	do INMETRO, permite empilhamento, suporta até 50 kg, pés e cabeceira em			
	polipropileno virgem (PP não reciclado) que permitam higienização total com água.			
	Ponteiras dos pés em borracha antiderrapante, estrutura lateral em barras de			
	alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm, resistente à corrosão, inclusive			
	por tensão, umidade e salinidade, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável,			
	com tratamento antialérgico, antifungo, antiácaro, antibacteriano, antichama, anti-			
	UV, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado uniformemente			
	resistente à tração manual Cor: Azul.			
	Marca: Própria			
06	CAMA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS DE 1 A 5 ANOS. LEVE,	50	R\$ 218,50	R\$ 10.925,00
	LAVÁVEL, MONTADA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM VELCRO E			
	PARAFUSOS.			
	Especificação Complementar: Dimensões e tolerâncias: altura 110 mm + 50 mm,			
	largura 550 mm +/- 50 mm, comprimento 1350 mm +/- 50 mm. Características: selo			
	do INMETRO, permite empilhamento, suporta até 50 kg, pés e cabeceira em			

CNPJ 34.025.315/0001-05

CINTRA Comércio e Serviços LTDA Rua Vieira de Morais, 2110, Sala 304, Campo Belo, São Paulo/SP IE.134.695.030.110

CEP 04.617-007

Tel. (11) 96224-6990





polipropileno virgem (PP não reciclado) que permitam higienização total com água. Ponteiras dos pés em borracha antiderrapante, estrutura lateral em barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm, resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento antialérgico, antifungo, antiácaro, antibacteriano, antichama, anti-UV, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado uniformemente resistente à tração manual Cor: Azul.

Marca: Própria

VALOR TOTAL: R\$ 43.700,00 (quarenta e três mil e setecentos reais)

PROCEDÊNCIA: NACIONAL

São Paulo, 26 de dezembro de 2023

Willian da Silva Cintra CPF. 324.327.818-05 RG. 29.359.362-0

Sócio – Administrador

CNPJ 34.025.315/0001-05

T 34.025.31510001-05

CINTRA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA

Rua Vieira de Morais, 2110 Sala 304 Campo Belo - CEP 04617-007

São Paulo - SP