

LOTE 07										
ITEM	VENCEDORA	UND.	QTD.	DESCRIÇÃO	MARCA	VR. UNIT. OFERT (R\$)	VR. ESTIMADO (R\$)	VR. LICITADO (R\$)	DIFERENÇA (R\$)	ECONOMIA (%)
7.1	BOBINA	30		FIO DE NYLON QUADRADO 3MM AMARELO P/ MÁQUINA ROCADEIRA, BOBINA COM Nº MÍNIMO 232M.	CATERRAL	210,00	13.709,10	6.300,00	7.409,10	54,08%
7.2	UNIDADE	5		ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: MANEJLEIRA - COMBUSTÍVEL PARA ROCADEIRA / MOTOSERRA / MOTOPILADOR.	CATERRAL	50,00	1.477,15	250,00	1.227,15	83,08%
7.3	KIT	5		TERMINAL DE VELA ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: PARA ROCADEIRA / MOTOSERRA / MOTOPILADOR. KIT COM TERMINAL DE VELA + MELA.	CATERRAL	9,92	140,15	49,60	90,55	64,61%
7.4	UNIDADE	10		VELA - INICIAÇÃO ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: PARA ROCADEIRA / MOTOSERRA / MOTOPILADOR.	CATERRAL	15,00	208,00	15,00	118,00	44,00%
7.5	FRASCO	50		OLEO PARA CORRENTE E SABRE MOTOSERRA FRASCO 1.000ML.	INGRAN	40,00	2.288,50	2.000,00	288,50	12,61%
7.6	FRASCO	12		OLEO LUBRIFICANTE 4 TEMPOS ESPECIAL PARA CONJUNTO DE CORRENTES MOTOSERRAS, APLICAÇÃO SABRE E CORRENTES MOTOSERRAS FRASCO 1.000ML.	CASTROL	52,00	633,60	624,00	9,60	1,52%
7.7	FRASCO	25		OLEO LUBRIFICANTE PARA MOTORES 2 TEMPOS, FRASCO 500ML. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: ADITIVAÇÃO ANTICORROSIVA, TIPO 80/1TL, APLICAÇÃO MOTORES DE MOTOSERRAS E ROCADEIRAS STIHL.	CASTROL	45,00	1.752,50	1.125,00	627,50	35,81%
7.8	UNIDADE	2		PAPEL VELLUMADE PARA JINTAS ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: ESPESSURA 1,64" (0,4MM), COM 1,00M DE LARGURA E 1M DE COMPRIMENTO.	GUARNITL	30,00	61,26	60,00	1,26	2,06%
7.9	UNIDADE	12		LIMA PARA CORRENTE DE MOTOSERRA ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: MEDIDA: 8 X 3/16 Pol. COM CABO.	CATERRAL	46,45	615,96	557,40	58,56	9,51%
7.10	UNIDADE	12		LIMA TRIANGULAR DELGADA ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: MEDIDA: 4" (100MM) COM CABO.	CATERRAL	19,00	236,40	228,00	8,40	3,55%

LOTE 08										
ITEM	VENCEDORA	UND.	QTD.	DESCRIÇÃO	MARCA	VR. UNIT. OFERT (R\$)	VR. ESTIMADO (R\$)	VR. LICITADO (R\$)	DIFERENÇA (R\$)	ECONOMIA (%)
8.1	BOBINA	90		FIO DE NYLON QUADRADO 3MM AMARELO P/ MÁQUINA ROCADEIRA, BOBINA COM Nº MÍNIMO 232M.	STIHL	242,99	41.127,30	21.869,10	19.258,20	46,83%
8.2	UNIDADE	15		MANEJLEIRA - COMBUSTÍVEL ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: PRETA, 3XMM SILICONADA, 10MTS PARA ROCADEIRA / MOTOSERRA / MOTOPILADOR.	STIHL	80,00	4.431,45	1.200,00	3.231,45	74,92%
8.3	KIT	15		TERMINAL DE VELA ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: PARA ROCADEIRA / MOTOSERRA / MOTOPILADOR. KIT COM TERMINAL DE VELA + MELA.	TOYAMA	8,20	420,45	123,00	297,45	70,79%
8.4	UNIDADE	30		VELA - INICIAÇÃO ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: PARA ROCADEIRA / MOTOSERRA / MOTOPILADOR.	NGK	25,05	804,00	751,50	52,50	6,53%
8.5	FRASCO	150		OLEO PARA CORRENTE E SABRE MOTOSERRA FRASCO 1.000ML.	CASTROL	45,50	6.865,50	6.825,00	40,50	0,59%
8.6	FRASCO	30		OLEO LUBRIFICANTE 4 TEMPOS ESPECIAL PARA CONJUNTO DE CORRENTES MOTOSERRAS, APLICAÇÃO SABRE E CORRENTES MOTOSERRAS FRASCO 1.000ML.	CASTROL	51,00	2.006,40	1.938,00	68,40	3,41%
8.7	FRASCO	75		OLEO LUBRIFICANTE PARA MOTORES 2 TEMPOS, FRASCO 500ML. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: ADITIVAÇÃO ANTICORROSIVA, TIPO 80/1TL, APLICAÇÃO MOTORES DE MOTOSERRAS E ROCADEIRAS STIHL.	CASTROL	42,00	5.257,50	3.150,00	2.107,50	40,09%
8.8	UNIDADE	8		PAPEL VELLUMADE PARA JINTAS ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: ESPESSURA 1,64" (0,4MM), COM 1,00M DE LARGURA E 1M DE COMPRIMENTO.	VONDER	30,00	245,04	240,00	5,04	2,06%
8.9	UNIDADE	38		LIMA PARA CORRENTE DE MOTOSERRA ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: MEDIDA: 8 X 3/16 Pol. COM CABO.	VONDER	26,00	1.950,54	988,00	962,54	49,35%
8.10	UNIDADE	38		LIMA TRIANGULAR DELGADA ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: MEDIDA: 4" (100MM) COM CABO.	VONDER	19,50	748,60	741,00	7,60	1,02%
SUBTOTAIS							172.387,18	97.416,20	74.970,08	43,49%
VLR NÃO ADQUIRIDO							85,00			

**AVISO DE RESULTADO FINAL DE LICITAÇÃO - ESTADO DO CEARÁ - PREFEITURA MUNICIPAL DE SOBRAL - PROCESSO Nº P248712/2023.** A Central de Licitações da Prefeitura Municipal de Sobral, por intermédio do Pregoeiro e membros da equipe de apoio designados, conforme o caso, pela portaria Nº 004/2023 - CELIC, comunica o resultado do PREGÃO ELETRÔNICO Nº PE23015 - SME (SRP) (BB Nº 1020673). OBJETO: Registro de Preço para futuras e eventuais aquisições de Materiais Permanentes para compor os laboratórios FabLearn (Maker), que possibilitarão a execução de atividades para invenção, descoberta, investigação e aprendizagem dos alunos matriculados na Rede Pública Municipal de Ensino, tendo como resultado a tabela em anexo. Adjudicado em 25/01/2024 e homologado em 30/01/2024. SECRETARIA DO PLANEJAMENTO E GESTÃO - Central de Licitações. Sobral - Ceará, 31/01/2024. O PREGOEIRO - EVANDRO DE SALES SOUZA.

ANEXO - AVISO DE RESULTADO FINAL DE LICITAÇÃO Nº PE23015 - SME										
ITEM	VENCEDORA	UND.	QTD.	DESCRIÇÃO	MARCA	VR. UNIT. OFERT (R\$)	VR. ESTIMADO (R\$)	VR. LICITADO (R\$)	DIFERENÇA (R\$)	ECONOMIA (%)
1	FRACASSADO	UNIDADE	198	MESA TRAPEZÓ ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: Tempo fabricado em MDF 18 mm de espessura, material cativê e resistente, revestimento em laminado melamínico branco brilhante de alta pressão, borda em perfil "T" com acabamento em fita de borda em PVC (5 mm) resistente, peneira fixa alta, fabricada em PVC (5 mm), estrutura metálica dos pés de apoio confeccionada em tubo de aço carbono com seção redonda 2" e o suporte de fixação do tempo em tubo seção retangular (40x20 mm). Sistema de soldagem MIG, livre de respingos, superfície lisa e homogênea, com nenhum elemento estrutural de fixação em contato com o usuário, sem rebabas ou partes cortantes. Tratamento antiferrogem, acabamento em pintura de polivitrificação eletrostática a pó, cor cinza. Dimensões da mesa: Base maior 120 cm x Base menor 60 cm x Lateralis 65 cm. Variação máxima de 3% nas medidas para mais ou para menos.			108.900,00		108.900,00	0,00%
2	FRACASSADO	UNIDADE	66	MESA TRAPEZÓ ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: Tempo fabricado em MDF 18 mm de espessura, material cativê e resistente, revestimento em laminado melamínico branco brilhante de alta pressão, borda em perfil "T" com acabamento em fita de borda em PVC (5 mm) resistente, peneira fixa alta, fabricada em PVC (5 mm), estrutura metálica dos pés de apoio confeccionada em tubo de aço carbono com seção redonda 2" e o suporte de fixação do tempo em tubo seção retangular (40x20 mm). Sistema de soldagem MIG, livre de respingos, superfície lisa e homogênea, com nenhum elemento estrutural de fixação em contato com o usuário, sem rebabas ou partes cortantes. Tratamento antiferrogem, acabamento em pintura de polivitrificação eletrostática a pó, na cor cinza. Dimensões da mesa: Base maior 120 cm x Base menor 60 cm x Lateralis 65 cm. Variação máxima de 3% nas medidas para mais ou para menos.			36.300,00		36.300,00	0,00%

ITEM	VENCEDORA	UND.	QTD.	DESCRIÇÃO	MARCA	VR. UNIT. OFERT (R\$)	VR. ESTIMADO (R\$)	VR. LICITADO (R\$)	DIFERENÇA (R\$)	ECONOMIA (%)		
3	IDM SOLUCOES LTDA	UNIDADE	396	CADERNA ESCOLAR - TAMANHO ADULTO Especificação complementar: A caderna é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, peneiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado automaticamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 428 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e o momento a estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da caderna e 2 (duas) cavidades reforçadas com alturas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto-estruturantes para plásticos de diâmetro 3,25 mm funda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário, é provido de borda arredondada com raio e fim de não obter a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inferior, sem nenhuma tipo de ventilação ou abertura fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado automaticamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unca-se a estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da caderna e é travada por dois pinos sextavê injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor de encaixe, dispondo a presença de rebabas ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de seção redonda com 1,90" mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da caderna recebem sapatas plásticas de acabamento padrão IDE. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjunto de banhos químicos, e recebem pintura epoxi em pó. Cores resinas das cadeiras: Amarelo, Azul, Água, Corja e Laranja. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.								
4	IDM SOLUCOES PUBLICAS LTDA	UNIDADE	132	CADERNA ESCOLAR - TAMANHO ADULTO Especificação complementar: A caderna é composta por: estrutura metálica, assento, encosto, peneiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento é confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado automaticamente com acabamento texturizado e dimensões de 395 mm de largura, 428 mm de profundidade e com espessura de parede média de 4 mm. A peça possui os cantos arredondados e o momento a estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da caderna e 2 (duas) cavidades reforçadas com alturas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto-estruturantes para plásticos de diâmetro 3,25 mm funda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário, é provido de borda arredondada com raio e fim de não obter a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto é inferior, sem nenhuma tipo de ventilação ou abertura fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado automaticamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 195 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça possui cantos arredondados e unca-se a estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da caderna e é travada por dois pinos sextavê injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor de encaixe, dispondo a presença de rebabas ou parafusos. A estrutura é fabricada a partir de tubos de seção redonda com 1,90" mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó. As extremidades das pernas da caderna recebem sapatas plásticas de acabamento padrão IDE. Todos os componentes da estrutura metálica são fabricados em tubo de aço industrial, tratados por conjunto de banhos químicos, e recebem pintura epoxi em pó. Cores resinas das cadeiras: Amarelo, Azul, Água, Corja e Laranja. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.								
5	FRACASSADO	UNIDADE	22	BANCADEA PARA TRABALHADOR ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR: Madeira maciça, acabamento encardido, envernizado em cor café, travada por no mínimo 2 travas e 1 trava. Sendo uma mesa frontal (no topo) e uma mesa lateral (nos pés). Mede, medida mínima: 1,60 m (C) x 1,15 m (L) x 0,90 m (A). Tempo: 40 mm de espessura, peso 90 x 35 mm, gaveta: 410 mm (L) x 95 mm (A), parafusos de madeira de 50 mm de espessura e roca rápida, madeira ecologicamente correta, Capacidade de peso de máximo 500kg. Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.								
6	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	UNIDADE	75	MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM Especificação complementar: 1200 X 600 X 740 MM (LXPX) variação máxima de 3% nas medidas para mais ou para menos. Tempo contido em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de alta pressão, borda em perfil "T" com acabamento em fita de borda em PVC (5 mm) resistente, peneira fixa alta, fabricada em PVC (5 mm), estrutura metálica dos pés de apoio confeccionada em tubo de aço carbono com seção redonda 2" e o suporte de fixação do tempo em tubo seção retangular (40x20 mm). Sistema de soldagem MIG, livre de respingos, superfície lisa e homogênea, com nenhum elemento estrutural de fixação em contato com o usuário, sem rebabas ou partes cortantes. Tratamento antiferrogem, acabamento em pintura de polivitrificação eletrostática a pó, na cor cinza. Dimensões da mesa: Base maior 120 cm x Base menor 60 cm x Lateralis 65 cm. Variação máxima de 3% nas medidas para mais ou para menos.	GEBBWORK	706,66	95.874,75	52.999,50	42.875,25	44,72%		
7	FRACASSADO	UNIDADE	25	MESA RETA, DIMENSÕES: 1200 X 600 X 740 MM Especificação complementar: 1200 X 600 X 740 MM (LXPX) variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tempo contido em MDF de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de alta pressão, borda em perfil "T" com acabamento em fita de borda em PVC (5 mm) resistente, peneira fixa alta, fabricada em PVC (5 mm), estrutura metálica dos pés de apoio confeccionada em tubo de aço carbono com seção redonda 2" e o suporte de fixação do tempo em tubo seção retangular (40x20 mm). Sistema de soldagem MIG, livre de respingos, superfície lisa e homogênea, com nenhum elemento estrutural de fixação em contato com o usuário, sem rebabas ou partes cortantes. Tratamento antiferrogem, acabamento em pintura de polivitrificação eletrostática a pó, na cor cinza. Dimensões da mesa: Base maior 120 cm x Base menor 60 cm x Lateralis 65 cm. Variação máxima de 3% nas medidas para mais ou para menos.								
SUBTOTAIS						597.887,74	162.332,46	203.996,29	55,93%			
VLR NÃO ADQUIRIDO						85.229.644,99						